

# KOMPARATIVNI NAČIN ISPITIVANJA MLJEČNE MASTI U MLJEKU I MLJEČNIM PROIZVODIMA

Mr. Nebojša ŽIVIĆ,  
Mljkara, Banjaluka

Biohemisko i analitičko izučavanje mlijeka predstavlja naučnu osnovu za dalje izučavanje tehnologije i tehnoških procesa u proizvodnji mlijeka i mlječnih proizvoda. Posebno mjesto zauzimaju tehno-hemiske metode koje omogućavaju pravilnu proizvodnju i kontrolu kvaliteta mlječnih proizvoda, kao i pravilnu upotrebu sirovine i smanjenje rashoda sirovine.

Među najvrednijim sastojcima mlijeka je mlječna mast čiju kontrolu sprovodimo najviše i najrigoroznije. Ispitivanje procenta mlječne masti u mlijeku i mlječnim prerađevinama najviše i najčešće se vrši Gerberovom acidobutirometrijskom metodom. Ova metoda je hrza, jednostavna i ekonomična, te je rado prihvaćena u praksi. Ona je našla svoje mjesto i u našoj zemlji gdje se još uvijek upotrebljava.

Posljednjih godina Gerberova metoda doživljava »krizu«. Njena tačnost je bila dovedene u sumnju od mnogih autora. Prema **Pienu** (1) netačnost Gerberove metode se bazira na načinu gradiranja butirometra. Butirometri po Gerberu nisu mijenjani od god. 1892. **Inihov** (2) je vršio ispitivanja procenta mlječne masti komparativnim načinom sa Gerberovom metodom i modificiranim metodom uz upotrebu pipete od 11 ml i 10,77 ml. Na osnovu svojih ispitivanja dobio je koeficijent korekcije 0,979. Od god. 1960. u Sovjetskom savezu su prešli na primjenu pipete od 10,77 ml umjesto od 11 ml.

Slična ispitivanja procenta mlječne masti vršili su mnogi autori uz upotrebu pipete od 10,75 ml. **Schmidt** (3), **Mengebier** (4), **Konrad** i **Zühsdorf** (5), **Schwarz** (6), **Roeder** (7), **Pedersen** (8), **Schulz** (9), **Neitzke** i **Panskus** (10).

U našoj zemlji ima vrlo malo radova o problemu proučavanja određivanja procenta mlječne masti, a najviše je radila **Slanovec et al.** (11—14). Pored nje, na proučavanju ovog problema radili su **Sotlar i Arsov** (15), **Sabadoš i Rajšić** (16). Na osnovu izvršenih ispitivanja autori su došli do saznanja da se mora prići modificiranju Gerberove metode, bilo tražeći koeficijent za korekciju, bilo izmjeni volumena mlijeka u pipeti ili izmjenom skale na butirometru.

Početkom god. 1950. počela se vršiti standardizacija različitih analitičkih postupaka. Ovom problematikom najviše se bavio IDF (Međunarodni mljkarski savez) pa je u okviru te organizacije donesena modificirana metoda po Gerberu.

## MATERIJAL I METOD RADA

Ogled na komparativnom ispitivanju procenta mlječne masti rađen je u periodu od 29. 1.—17. 3. 1973. u laboratoriji pogona Mljkare Banjaluka.

Uzorci sirovog mlijeka individualnih proizvođača uzimani su na prijemnoj rampi Mljkare. Sirovo mlijeko od individualnih proizvođača proizvedeno je na području Bosanske Krajine. Doprmljeno mlijeko vlastitim transportnim cisternama zaprimilo se na prijemnoj rampi preko vase i slavine u sabirnoj kanti iz koje se uzimalo 100 ml mlijeka.

Ostatak mlijeka od individualnih uzoraka sakuplja se u posebnu posudu gdje je stvaran grupni uzorak od svih dobavljača i uzimalo se također 100 ml mlijeka.

Uzorci od finalnih proizvoda (već standardizovanih, konzumno mlijeko i tečni jogurt) uzimani su iz tankova i duplikatora u količini 100 ml.

Prilikom ovog istraživanja koristili smo se za ispitivanje procenta mlječne masti klasičnom metodom po Gerberu (pipeta od 11 ml) i modificiranom metodom po Gerberu (pipeta 10,75 ml) prema standardu IDF. Svi uzorci mlijeka ispitivani su komparativno upotrebo obje metode.

Obrada dobijenih rezultata radi utvrđivanja razlika između primijenjenih metoda vršena je biometrijski na ove pokazatelje: srednju vrijednost ( $\bar{X}$ ), srednju grešku srednje vrijednosti ( $m_{\bar{X}}$ ), standardnu devijaciju ( $s_d$ ), grešku standardne devijacije ( $m_{s_d}$ ), variacioni koeficijent ( $kv\%$ ) i grešku koeficijenta varijacije ( $m_{kv}$ ). Pokazatelji su rađeni posebno za svaku grupu uzoraka.

## REZULTATI RADA

U toku ovog rada prema postavljenoj metodici ispitivana je mast mlijeka Gerberovom metodom i modificiranom metodom IDF. Ova su paralelna ispitivanja trebala da utvrde razlike u masnoći mlijeka do kojih dolazi upotrebom klasične Gerberove metode (pipeta 11 ml) i modificirane metode IDF (pipeta 10,75 ml).

Kod individualnih uzoraka sirovog mlijeka vršena su ispitivanja količine mlječne masti na 1.200 uzoraka klasičnom Gerberovom metodom i modificiranom metodom IDF. Dobijene vrijednosti statistički su obrađene i prikazane u tab. 1.

Tabela 1

### KOLIČINA MLJEČNE MASTI U INDIVIDUALnim UZORCIMA PO GERBEROVoj METODI I PO METODI IDF ZA SIROVO MLJJEKO (n = 1.200)

Pokazatelji	Metoda po Gerberu (pipeta 11 ml)	Metoda IDF (pipeta 10,75 ml)
$\bar{X}$	3,603	3,541
min	1,40	1,25
max	5,80	5,85
$s_d$	0,346	0,376
$KV$	9,622	10,641
$m_{\bar{X}}$	0,010	0,010
$m_{s_d}$	0,007	0,007
$m_{kv}$	0,196	0,217

Rezultati dobijeni klasičnom metodom po Gerberu u tab. 1 pokazuju da se mlječna mast u mlijeku kretala od 1,40 do 5,80 %. Srednja vrijednost za ispitane uzorke iznosila je 3,603 %. U istoj tabeli za modificiranu metodu rezultati pokazuju da se mlječna mast u mlijeku kretala od 1,25 do 5,85 %. Srednja vrijednost za ispitane uzorke iznosila je 3,641 %. Razlika procента masti u odnosu na srednju vrijednost kod ovih uzoraka bila je za 0,062 % manja kod modificirane metode IDF.

Ista paralelna ispitivanja upotrebom obje metode za ispitivanje mlječne masti vršena su i kod grupnih uzoraka na 250 uzoraka. Dobijene vrijednosti statistički su obrađene i prikazane u tab. 2.

Tabela 2

**KOLIČINA MLJEČNE MASTI PO GERBEROVOJ METODI  
I METODI IDF U GRUPNIM UZORCIMA SIROVOG MLJEKA  
(n = 250)**

Pokazatelji	Metoda po Gerberu (pipeta 11 ml)	Metoda IDF (pipeta 10,75 ml)
$\bar{X}$	3,657	3,549
min	3,25	3,10
max	4,25	4,10
$S_d$	0,176	0,196
KV	4,823	5,545
$m_{\bar{x}}$	0,011	0,012
$m_{sd}$	0,007	0,008
$m_{kv}$	0,215	0,247

U tab. 2 vidi se da se količina mlječne masti određena po Gerberovoj metodi kretala od 3,25 do 4,25 %. Srednja vrijednost je bila 3,657 %. Iz iste tabele vidi se da se po modificiranoj metodi IDF količina mlječne masti kretala od 3,10 do 4,10 %. Srednja vrijednost je bila 3,549 %. Razlika procenta masti u odnosu na srednju vrijednost kod ovih uzoraka bila je za 0,108 % manja kod modificirane metode IDF.

Dosadašnja istraživanja u većini slučajeva vršena su na sirovom mlijeku, a ispitivanja na finalnim sirovinama vrlo malo, samo na području sirarstva. Iz toga razloga izvršili smo ispitivanja na mlijeku za konzum i tečni jogurt.

Kod ispitivanja mlječne masti mlijeka tečnog jogurta paralelno su primjenjene obje metode na 67 uzoraka. Dobijene vrijednosti su statistički obrađene i prikazane u tab. 3.

Tabela 3

**KOLIČINA MLJEČNE MASTI PO GERBEROVOJ METODI  
I METODI IDF U UZORCIMA MLJEKA ZA TEČNI JOGURT  
(n = 67)**

Pokazatelji	Metoda po Gerberu (pipeta 11 ml)	Metoda IDF (pipeta 10,75 ml)
$\bar{X}$	1,884	1,764
min	1,40	1,30
max	2,60	2,50
$S_d$	0,220	0,206
$KV$	11,722	11,704
$m_{\bar{X}}$	0,026	0,025
$m_{sd}$	0,019	0,008
$m_{kv}$	1,013	0,453

Iz tab. 3 vidi se da se količina mlečne masti kretala po Gerberovoj metodi od 1,40 do 2,60 %. Srednja vrijednost bila je 1,884 %. U istoj tabeli po modificiranoj metodi IDF količina mlečne masti kretala se od 1,30 do 2,50 %. Srednja vrijednosti je bila 1,764 %.

Razlika procenta mlečne masti u odnosu na srednju vrijednost kod ovih uzoraka bila je za 0,120 % manja kod modificirane metode IDF.

Kod mlijeka za konzum vršena su ista paralelna ispitivanja na 333 uzorka uz primjenu obje metode. Dobijene vrijednosti statistički su obrađene i prikazane u tab. 4.

Tabela 4.

**KOLIČINA MLJEČNE MASTI PO GERBEROVOJ METODI  
I METODI IDF U UZORCIMA MLJEKA ZA KONZUM  
(n = 333).**

Pokazatelji	Metoda po Gerberu (pipeta 11 ml)	Metoda IDF (pipeta 10,75 ml)
$\bar{X}$	3,296	3,209
min	3,10	3,00
max	3,70	3,60
$S_d$	0,136	0,142
$KV$	4,153	4,454
$m_{\bar{X}}$	0,007	0,007
$m_{sd}$	0,005	0,005
$m_{kv}$	0,160	0,172

Iz tab. 4 vidi se da se po Gerberovoj metodi količina mlečne masti kretala od 3,10 do 3,70 %. Srednja vrijednost je bila 3,296 %. U istoj tabeli po modificiranoj metodi IDF količina mlečne masti kretala se od 3,00 do 3,60 %. Srednja vrijednost je bila 3,209 %.

Razlika procenta mlječne masti u odnosu na srednju vrijednost kod ovih uzoraka bila je za 0,087 manja kod modificirane metode IDF.

Na osnovu tih rezultata za ispitane uzorke dobili smo koeficijente korekcije koji su prikazani u tab. 5.

Tabela 5

**KOEFICIJENTI KOREKCIJE DOBIJENI VLASTITIM ISTRAŽIVANJIMA  
KOLIČINE MASTI U MLJEKU**

Uzorci	Koeficijent korekcije
individualni	0,9828
grupni	0,9705
za tečni jogurt	0,9364
za konzum	0,9737

Naša istraživanja u ovom radu zasnivala su se na utvrđivanju količine razlika mlječne masti upotrebom obje metode. Na osnovu dobijenih podataka pri našim analizama tabelarno smo prikazali razlike obiju metoda sa njihovim procentualnim odstupanjima.

Tabela 6

**PROCENTUALNE RAZLIKE KOLIČINE MLJEČNE MASTI  
IZMEĐU METODA PO GERBERU I METODE IDF**

Uzorci mlijeka	Metoda po Gerberu	Metoda IDF	Razlika između obje metode	Procentualna razlika
individualni	3,603	3,541	0,062	1,7
grupni	3,657	3,549	0,108	3,0
za tečni jogurt	1,884	1,764	0,120	6,8
za konzum	3,296	3,209	0,087	2,7

**DISKUSIJA**

Da bi se dobijeni rezultati ovog rada mogli uporediti potrebno je izložiti i rezultate koje su utvrdili drugi autori.

**Pien** (1) je u svojim istraživanjima došao do zaključka da nastaju razlike u ispitivanju procenta mlječne masti kada se mlijeko otkupljuje u litrama, a zaprima u mljekarama u kilogramima. Ove razlike u njegovim istraživanjima kretale su se od 2,7 do 2,8 %.

Ako uporedimo naše rezultate koji su iskazani u tab. 6 vidi se da se grupni uzorci mlijeka za konzum podudaraju sa rezultatima **Piena** (za grupne 3,0 % i za konzum 2,7%) **Inihov** (2) je svojim ispitivanjima dobio koeficijent korekcije 0,979 zaokružen na 0,980. Podaci u tab. 5 ukazuju nam da smo našim istraživanjima dobili približno slične koeficijente kao i **Inihov** s vrlo malim odstupanjima izuzev kod mlijeka za tečni jogurt gdje su bila nešto veća odstupanja.

**Schwarz** (6) vršio je uporedne analize na 175 uzoraka uz upotrebu pipete od 10,75 ml i dobio srednju vrijednost mlječne masti 3,66 % po Gerberovoj metodi, a po modificiranoj metodi IDF 3,57 %. Razlika procenata mlječne masti u odnosu na srednju vrijednost kod ovih uzoraka bila je za 0,09 % manja kod modificirane metode IDF.

Slična ispitivanja vršio je i **Schmidt** (3) na 108 uzoraka sirovog mlijeka i dobio srednju vrijednost mlječne masti po Gerberovoj metodi 3,83%, a po modificiranoj metodi IDF 3,73 %. Razlika procenata količine mlječne masti u ovim ispitivanjima bila je za 0,10 % manja kod modificirane metode IDF.

Mnogi autori bavili su se problemom tačnosti Gerberove metode, kao **Roeder** (7), **Mengebier** (4), **Konrad i Zühlsdorf** (5), **Pedersen** (8) i dr. i dobili u svojim istraživanjima razlike komparacijom obih metoda.

Kod nas se ovim problemom najviše bavila **Slanovec** (11) koja je ispitivala masnoću mlijeka na 60 uzoraka. Kod Gerberove metode dobila je srednju vrijednost 3,60, a kod modificirane metode IDF 3,8 %. Razlika procenata mlječne masti bila je za 0,2 % manja kod modificirane metode IDF.

**Sotlar i Arsov** (15) dobili su razlike od 0,03 do 0,05 manje kod modificirane metode IDF.

Ispitivanja u ovom radu dokazala su razlike između dvije ispitane metode. Na osnovu ovih razlika vidi se da se naši rezultati ispitivanjem individualnih uzoraka sirovog mlijeka približavaju rezultatima **Sabadoša i Rajšićeve** (16) i **Sotlar i Arsova** (15).

Kod grupnih uzoraka sirovog mlijeka dobijene razlike približavaju se rezultatima **Schmidta** (3). Za uzorke mlijeka za tečni jogurt i konzum dobijene razlike se približavaju rezultatima **Schwarza** (6), **Schmidta** (3), **Sotlar i Arsova** (15).

Prema tome, našim ispitivanjem potvrdili smo rezultate mnogih autora da postoji razlika između Gerberove metode i modificirane metode IDF, te da modificirana metoda IDF daje realniji procenat mlječne masti u odnosu na smanjeni volumen mlijeka upotrebom pipete od 10,75 ml.

## Z A K L J U Č C I

Komparativnim načinom određivanja mlječne masti po Gerberovoj i modificiranoj metodi IDF vršena su ispitivanja na velikom broju uzoraka mlijeka.

Za individualne uzorke sirovog mlijeka dobijene su razlike od 0,062 % mlječne masti manje kod modificirane metode IDF.

Kod grupnih uzoraka sirovog mlijeka dobijene su razlike za 0,108 % mlječne masti manje kod modificirane metode IDF.

Za uzorke mlijeka za tečni jogurt dobijene su razlike za 0,120 % mlječne masti manje kod modificirane metode IDF.

Kod konzumnog mlijeka dobijene su razlike za 0,087 % mlječne masti manje kod modificirane metode IDF.

Rezultati postignuti ovim istraživanjima doveli su do općeg zaključka da je područje ispitivanja količine mlječne masti veoma interesantno područje za mljekarsku industriju, a naročito modificirana metoda IDF, jer se njome postižu manje razlike u procentu mlječne masti, što pruža mogućnost za pravilnije obračunavanje masnih jedinica kod izrade proizvodnih normativa.

### L i t e r a t u r a

1. Pien, J. (1960): La graduation des butyromètres à lait. **Le Lait**, **XL**, (393—394) 135—136.
2. Inihov, G. S.: Biohimija moloka i moločnyh produktov, Moskva, 1962.
3. Schmidt, P. (1965): Beitrag zur Frage der Einstellung von Kesselmilch auf einen bestimmten Fettgehalt bei Benützung 10,75 ml Pipette. **Deutsche Molk. Ztg.** **86**.
4. Mengebier, H.: Chemische Einheitsmethoden und Internationalen Standards für Milch und Milcherzeugnisse. Th. Mann, Hildesheim, 1969.
5. Konrad, H. & Zühsdorf, M. (1962): Erfahrungen mit der 10,75 ml Pipette bei Gerber Verfahren. **Milchwissenschaft** **194**.
6. Schwarz, G.: Untersuchung der Milch. Methodenbuch, Band VI. Radebeul, Berlin, 1965.
7. Roeder, G.: Grundzüge der Milchwirtschaft und des Molkereiwesens. Paul Parey, Berlin, 1954.
8. Pedersen, (1957): Milchwissenschaft.
9. Schulz, E. & Voss, E.: Das grosse Molkerei Lexikon, Kempten, 1965.
10. Neitzke, A. & Panskus, K. (1969): Vorschläge zur Verbesserung der Betriebsübersichten in den Molkereien. **Deutsche Molk. Ztg.** **85**.
11. Slanovec, T. (1972): Utjecaj pipeta na točnost rezultat u analitičkoj praksi. **Mljekarstvo** **1** 20—22.
12. Slanovec, T. (1965): Problemi u vezi s uvođenjem u praksu modificirane Gerberove metode s pipetom od 10,75 ml. **Mljekarstvo** **11—12**, 253—257.
13. Slanovec, T., Sotlar, M., Kervina, F. & Arsov, A. (1971): Separat, III Simpozij, Bled.
14. Slanovec, T., Sotlar, M. & Kervina, F. (1971): Standardizacija kontrolnih laboratorijskih metoda u mljekarstvu — Određivanje količine masti u mlijeku. **Mljekarstvo** **5** 99—104.
15. Sotlar, M. & Arsov, A. (1971): Standardizacija kontrolnih laboratorijskih metoda u mljekarstvu — Mogućnost primjene novih rutinskih metoda kod određivanja masti i bjelančevina mlijeka. **Mljekarstvo** **7** 149—156.
16. Sabadović, D. & Rajšić, B. (1964): Određivanje sadržine masti u mlijeku po Gerberovoj metodi, **Mljekarstvo** **9, 10, 11—12**.
17. Tavčar, A.: Biometrika u poljoprivredi, Zagreb, 1964.

---

### O B A V I J E S T !

**Molimo sve preplatnike lista »MLJEKARSTVO«, koji dosad nisu doznačili preplatu za god. 1973., da to odmah učine, jer ćemo u protivnom biti prinuđeni obustaviti isporuku lista!**

**UREDNIŠTVO**

---