

SLAD OD PLIJESENİ ZAMJENA ZA JEČMENI SLAD

UVOD

U poljoprivrednim tvornicama špirita, koje prerađuju škrobne sirovine (kukuruz, krumpir itd.), zeleni ječmeni, rjeđe zobeni ili pšenični slad služi uglavnom za saharifikaciju otopljenog škroba.

Glavna je svrha klijanja žitarica (sladenja), da se stvori dovoljna količina amilatskih encima, koji imaju svojstvo, da škrob pretvaraju u maltozu. Vrlo male količine jedne komponente tih encima, tzv. beta-amilazu nalazimo već u neisklijanim žitaricama, dok alfamilaza nastaje tek klijanjem.

Prilikom klijanja razvijaju se, naravno, još i drugi encimi, koji su za proizvodnju špirita manje važni. Procesi, koji nastaju u toku klijanja, moraju se voditi tako, da se gubi što manje supstancije tj. što manje škroba.

Za proizvodnju slada upotrebljava se višerndni ječam, koji mora imati dobru klijavost, a prema Delbrückovu mišljenju za tu svrhu osobito su prikladni sitnozrnati ječmovi s mnogo bjelančevina. Kvalitet zelenog slada zavisi o mnogim faktorima kao: kvaliteti samog ječma, načinu močenja i postupku klijanja. Optimalne temperature klijanja ječma nalaze se između 15-17°C; to znači, da je za klijanje u klijalištu najprikladnija temperatura od 10-12°C. Ti optimalni uvjeti klijanja često se vrlo teško postižu, osobito u toplici vrijeme; stoga su traženi novi putevi, kako bi se izbjegla upotreba zelenog slada.

SLAD OD PLIJESENİ

Osim žitarica, koje u toku klijanja proizvode encime koji mogu saharificirati škrobne sirovine, i stanovite vrste bakterija i pljesni u toku svoga rasta proizvode takve encime.

Amilaze bakterija, koje se proizvode od kulture bacillus mesentericus ili bacillus subtilis služe uglavnom za skidanje apreture u tekstilnoj industriji. U proizvodnji špirita sve više se upotrebljavaju amilaze pljesni. One nastaju kod rasta pljesni na škrobnim tvarima, npr. na pšeničnim posijama ili u škrobnim hranjivim tekućinama kao kominama. U prvom slučaju radi se o površinskom, a u drugom o submerznom rastu.

Upotreba pljesni za saharifikaciju škroba poznata je već od davnine u istočno-azijskim zemljama, osobito u Kini i Japanu. Odvajkada se tamо riža mijesala sa smjesom pljesni i tako dobivala pića slična pivu i vinu. Iz smjese pljesni kasnije su izolirani aspergillus oryzae, rhizopus japonicus itd. Od ovih primitivnih metoda u Francuskoj, Belgiji i u prekomorskim zemljama, gdje se zbog visoke temperature ne može proizvoditi zeleni slad, razvio se tzv. Amylo postupak. To je prvi postupak saharifikacije škrobnih sirovina s pljesnima, uzgojenih na submerzni način. Površinski postupak uzgoja aspergillus oryzae razvio je u SAD Japanac, Takamina, ali njegov postupak bio je suviše kompleksan, da bi ušao u praktičnu primjenu u špiritanstvu.

Godine 1946. objavio je *Unterkofler* sa saradnicima prikladan postupak za rast i uzgoj pljesni na pšeničnim posijama. Svrha tog postupka je dvojaka: prvo, nastoji se štedjeti na skupom ječmenom sladu i drugo, upotreboom slada od pljesni postiže se bolje iskorištenje alkohola.

Za proizvodnju takvog slada potrebno je u laboratoriju uzgojiti i razmnožiti dovoljnu količinu kulture pljesni, koja se precijepi na sterilizirane pšenične posije. Osobito je važno, da se upotrebi takav soj pljesni koji daje veliku količinu amilatskih encima. Osim prikladnih sojeva vrste aspergillus oryzae mogu se s uspjehom upotrebiti i stanoviti sojevi aspergilus niger, aspergillus awamori i dr.

PROIZVODNJA SLADA OD PLIJESENİ

Za praktičnu primjenu, polazi se od dovoljnih količina kulture za precijepljivanje, koja se može dobiti iz kojeg mikrobiološkog laboratoriјa.

U pogonu treba, u stroju za miješanje pšeničnim posijama dodavati vruće vode ili džibre. Nakon kratke sterilizacije posije se ohlade na 30°C; sada se doda kultura pljesni i dobro promiješa s posijama. Posije se razgrna na limenim ljesama u tankom sloju, a rast pljesni obavlja se u komori kod temperature od 30-34°C i kod velike relativne vlage zraka. Kod rasta pljesni oslobađa se toplina, stoga kod većih količina posija nije potrebno prostoriju grijati, nego je često treba i hladiti. Već nakon 20 sati posije su potpuno proraštene pljesnim, ali moraju ostati u komori još 20-24 sata. Slad dobiven od pljesni može se, dakle, već 48 sati nakon precijepljivanja pljesni na posije upotrebiti za saharifikaciju komina, koje su dobivene nobičajenim postupkom i koje se moraju u pretkomovniaku ohladiti na 50-55°C. Za saharifikaciju dovoljno je 6% slada od pljesni, računato na količinu upotrebljene sirovine. Slad od pljesni ima ugodan miris sivo-žutu boju, rjeđe slabo zeleni i sadržava oko 26-27% vode.

Proizvodnja takvog slada vrši se kod 30°C, te ne zavisi toliko o vanjskim temperaturama, jer u komori mora postojati uređaj za klimatizaciju, koji održava povoljnu vlažnost zraka. Za cijepljenje steriliziranih posija dovoljno je 1% svježeg slada od pljesni od prethodnog dana, ukoliko nije inficiran drugim mikroorganizmima. Sigurnije je ipak polaziti od čistih kultura pljesni ili od sušenih posija s pljesnim. Za cijepljenje 10.000 kg pšeničnih posija dovoljno je 100 kg sušenih posija s pljesnim.

Svježi slad od pljesni može se konzervirati sušenjem. U komori sa 32 m² površine poda i 2.3 m visine može se na limove smjestiti oko 600 kg pšeničnih posija, tako da se dnevno može proizvesti oko 300 kg svježeg slada od pljesni, što je dovoljno za saharifikaciju komine, dobivene parjenjem oko 5000 kg kukuruza.

Snaga saharifikacije raznih proizvoda od pljesni, koji se pojavljuju u prodaji, različita je kao i kod špiritanskog slada. Kod procjene kvalitete slada od žitarica, u praksi se ograničujemo na određivanje brzine saharifikacije, tzv. diastatske snage (obično po Windisch - Kolbach-u). Međutim, snaga saharifikacije kod pljesni mnogo zavisi o soju pljesni i o načinu njihova uzgoja. Kod stručnog postupka i prikladne čiste kulture pljesni dobije se slad sa jednoličnom snagom saharifikacije. Za kontrolu diastatske snage u pljesnim ne može služiti metoda za određivanje diastatske snage u sladu. Pljesni, npr. aspergillus oryzae, koji se najčešće upotrebljava za proizvodnju slada od pljesni, sadržava skup amilatskih encima, koji se sastoje od alfa-amilaze i amiloglukozidaze. Alfa-amilaza brzo razgraduje škrob u dekstrine, pa se to određuje i izražava kao »vrijednost dekstriniranja«. Amiloglukozidaza razgrađuje maltozu, pa čak i sam škrob do glukoze, a mjeri se hidrolizom maltoze.

Drew, Lampe i Specht izradili su metode za određivanje vrijednosti dekstriniranja i vrijednost glukozidaze, prikladne za praksu. Kao osnova za presudivanje i ocjenu kvalitete slada od pljesni služi iskustvo da vrijednost dekstriniranja od oko 300 i vrijednost glukozidaze od 50 odgovaraju današnjim zahtjevima za dobre posije s pljesnim. Vrijednost dekstriniranja od 300 kod pljesni i diastatska snaga po Windisch-Kolbach-u od 80-90 jedinica u zelenom sladu pokazuju, da je kvalitet slada od pljesni po prilici jednak onom dobrog zelenog ječmenog slada.

Najpouzdanija metoda za određivanje snage saharifikacije slada od pljesni je ipak određivanje izdašnosti na alkoholu, koja se može provesti samo u dobro opremljenom laboratoriju, a traje 3 dana.

Prednosti proizvodnje i upotrebe slada od pljesni u špiritarstvu leže u nižoj cijeni pšeničnih posija i u manjoj količini, za saharifikaciju potrebnih posija od pljesni, nego što je to slučaj kod rada sa ječmenim sladom. Upotrebom takvog slada dobiju se veća iskorištenja na alkoholu, a uzrok leži u tome što amilatski encimi ovog slada u trećem danu vrenja vrlo snažno saharificiraju zaostale dekstrine.

ZAKLJUČAK

Pronalaskom postupka za tehničku proizvodnju slada od pljesni, može se ječmeni slad zamijeniti pšeničnim posijama. Time se skupa sirovina ječam zamjenjuje jeftinim pšeničnim posijama, a da pri tome džibra ne gubi na svojoj hranjivoj vrijednosti. Ujedno se povisuje iskorištenje na

alkoholu za 3—4 l. 100%-tnog alkohola na 100 kg prerađene sirovine; iskorištenja od 41—42 l. 100%-tnog špirita od 100 kg kukuruza nisu nikakva rijetkost.

Proizvodnja slada od pljesni na pšeničnim posijama nije komplikiranija od slađenja ječma; no izvjesna teškoća leži u uzgoju i održavanju čistih kultura pljesni. Stoga najbolje rješenje možda leži u centralnoj proizvodnji sušenog slada od pljesni, koji je u suhom stanju trajan te se može po volji transportirati. Proizvodnja takvog slada trebalo bi da se vrši u poduzeću-špiritani, koja ima za to sve pred uvjete kao: izvježbano osoblje, uređaje i laboratorij, a leži u sklopu ili blizini većeg mlina od kojeg uzima potrebne pšenične posije.

LITERATURA

1. Fišer: Poljoprivredna tehnologija špirita, Zagreb, 1949.
2. Fišer: Poljoprivredna tehnologija I. dio, 1960, Zagreb.
3. Forth-Drews: Die Praxis des Brennereibetriebes, Berlin, 1951.
4. Die Branntweinwirtschaft, 1950. god. br. 19.