

Plastika je znatno pridonijela smanjenju mase vozila bez smanjenja sigurnosti putnika. Kao primjer dovoljno je navesti hibridne postupke koji su omogućili kombinaciju čelika i plastike za izradbu prednjih dijelova automobila koji i dalje mogu nositi znatan teret, a istodobno biti lagani, pouzdani pri sudaru, ali i ekonomični. Time je automobiliška industrija doživjela malu revoluciju. Naime, plastika je postala materijal za izradbu konstrukcijskih elemenata u automobilima i time dovela do 40 %-trog smanjenja mase.

U svakom novom automobilu oko 100 kg plastike mijenja oko 150 kg uobičajenih materijala i time pridonosi uštedi od oko 400 litara goriva na prijeđenih 150 000 kilometara. Kada bi to postala europska norma, potrošnja nafte smanjila bi se za oko 8 milijuna tona, a emisija CO₂ za 25 milijuna tona.

www.plasticseurope.org

Polimerni materijali i dodaci

Priredila: Gordana BARIĆ

Izolacijska pjena s novim pjenilom

Oko 40 % emisije CO₂ u Europskoj uniji odlazi u atmosferu kao posljedica zagrijavanja, odnosno hlađenja stambenih, radnih i ostalih objekata. Istodobno se znatni napori ulažu kako bi se smanjila uporaba energije u spomenute svrhe. Smjernica Europske unije o energijskoj učinkovitosti građevina znatno je povećala zahtjeve za toplinsku izolaciju objekata. Jedan od doprinosa uđovljavanju tim zahtjevima je pjenilo *Enovate®* američke tvrtke *Honeywell International* koji se dodaje poliuretanu.



SLIKA 7. Toplinska izolacija s pomoću nove poliuretanske izolacijske pjene

Poliuretanske izolacijske pjene s novim pjenilom (slika 7) osiguravaju dobru izolaciju, dugotrajne su, uđovljavaju protupožarnim normama o smanjenoj zapaljivosti, ne gore,

pridonose smanjenju oštećenja ozonskoga omotača i sigurne su za uporabu. Time su učinkovite za krajnjega korisnika i društvo u cijelini. Smanjenje potrošnje energije zahvaljujući boljoj toplinskoj izolaciji objekata pridonosi smanjenju ukupnih troškova i utjecaja na okoliš. Dobro ponašanje materijala u slučaju požara jedan je od osnovnih sigurnosnih kriterija te dovodi do sniženja troškova osiguranja.

Honeywell International
Press Release, 2/2006.

Nove mogućnosti u ambalaži

Borealisov polipropilen *Borpact™*, zahvaljujući svojoj postojanosti pri niskim i visokim temperaturama, krutosti te dobrim optičkim svojstvima, zanimljiv je svim proizvođačima filmova i folija od kojih se izrađuje ambalaža. Od ovih se filmova može izrađivati ambalaža za hranu, vrećice (slika 8) te rukavci za boce, a s obzirom na temperaturnu postojanost ovoga materijala, njegovo bi najveće područje primjene moglo biti naljepnice za podloške za meso i voće.



SLIKA 8. Nova ambalaža za polugotova jela

Novi se polipropilen može prerađivati u folije za toplo oblikovanje te lijevane i crijevne filmove od kojih se poslije mogu izrađivati naljepnice (prozirne naljepnice s tiskom za boce veoma dobrih optičkih svojstava), ambalaža za hranu (rukavce s tiskom za pakiranje npr. kruha), samostojeće vreće (ambalaža za pseću hranu koja se lako otvara i već ima odobrenje američke Agencije za hranu i lijekove), nosivi sloj zaštitnog filma (na spremnicima za gotovu ili polugotovu hranu), te prozirni toplo oblikovani spremnici i podlošci (za niske temperature ili za pripremu u mikrovalnim pećnicama te za gotovu hranu).

Borealis Press Release, 3/2006.

Bioplastika ojačana vlaknima kenafom

Plastika iz obnovljivih izvora bitno pridonosi sniženju potrošnje neobnovljivih izvora siro-

vina i smanjenju globalnoga zagrijavanja. Međutim, polimer mlječne kiseline (PLA) koji se pridobiva iz škroba nije se do sada pokazao dobrom pri uporabi u elektroničkim proizvodima zbog nedovoljne toplinske postojanosti i trajnosti. Pokušaj poboljšanja svojstava PLA primješavanjem sintetskih polimera ne pridonosi ostvarenju postavljenih ciljeva u području održivoga razvoja (smanjenje uporabe neobnovljivih izvora i smanjenje emisije CO₂).

Japanska tvrtka *NEC* uspjela je u naporima da poboljša toplinsku postojanost PLA davanjem vlakana kenafa. Od novoga ojačanog biopolimera već se izrađuju dijelovi stolnih računala, a uz određene dodatke postignuta je visoka preradljivost ovoga materijala te se od njega, u suradnji s tvrtkom *NIT DoCoMo*, izrađuju i dijelovi za mobitele, koji su se već rabili za komunikaciju između zaposlenika te tvrtke na posljednjoj Svjetskoj izložbi (slika 9).



SLIKA 9. Mobitel čiji su dijelovi načinjeni od bioplastike ojačane kenafom

www.nec.co.jp

Novi materijal za cijevne spojnice

Borstar® HE3490-IM specijalan je tip polietilena tvrtke *Borealis* namijenjen injekcijskom prešanju spojnice za tlačne cijevi (slika 10). Do sada se za izradbu spojnice rabio isti materijal kao i za ekstrudiranje cijevi (PE100). Novi materijal iz linije *Borstar* sjedinjuje dobre karakteristike materijala PE100 (visoki tlakovi) i PE80 (dobra preradljivost). U tvrtki *Eurostandard*, proizvođaču specijalnih spojница za visokotlačne cjevovode, iznimno su zadovoljni novim materijalom, jer ima dobre karakteristike tečenja i izvrsnu čvrstoću. Lako se prerađuje te je njegovom uporabom omogućena izradba izrazito kompleksnih spojница uz istodobno sniženje troškova zahvaljujući kraćem ciklusu i s manje otpada. Istodobno je povećana kvaliteta površine i otvora spojnice.

Borealis Press Release, 3/2006.



SLIKA 10. Spojnica za tlačne cijevi načinjena od Borstara® HE3490-IM

Nova je primjena za Dyneema® vlakna pronađena u području privezivanja i tegljenja plovila te ribarenja. Kako je riječ o vrlo čvrstim vlknima, otporna su i na napade grabežljivaca, i to i onih uhvaćenih u mreži i onih izvan nje (npr. morskih pasa, bakalara i sl.). Ribarske mreže načinjene od ovih vlakana manje se naprežu pri sidrenju, postojanje su i imaju poboljšanu protočnost vode kroz otvore te su pogodnije i za održavanje i za rukovanje i čine manje stresan i zdraviji okoliš za ribe. Očekuje se kako će uporaba Dyneema® vlakana postati standard u ribarstvu, ali i u ribogojilištima uz obalu i na otvorenome moru.

Kako su Dyneema® vlakna iznimno čvrsta, a istodobno mekana poput svile te postojana na ogrebotine i zamor materijala, pogodna su za izradbu tkanina za primjenu u medicini. Dyneema® vlakna rabe se za ortopedске spojeve pri artroskopskim ili otvorenim operacijama oštećenih ligamenta, tetiva ili žila.

www.dsm.com

Plastični i gumeni proizvodi

Priredili: Gordana BARIĆ, Igor ČATIĆ i Damir GODEC

Nove primjene za Dyneema® vlakna

Dyneema® vlakna veoma su čvrsta polietilenska vlakna, 15 puta čvršća od najkvalitetnijega čelika i oko 40 puta od aramidnih vlakana iste težine. Dyneema® vlakna plutaju na vodi, iznimno su izdržljiva i postojana na vlagu, ultraljubičasto zračenje i mnogobrojne kemikalije. Raspon njihove primjene vrlo je širok. Od užadi i mreža u ribarstvu, brodogradnj i lukama, preko zaštitnih rukavica u metaloprerađivačkoj industriji, finih vlakana za izradbu sportske odjeće ili tkanina za potrebe medicine do protubalističkih štitova i zaštitne odjeće za policajce i vojnike.

Dyneema® vlakna u zaštitnim rukavicama pružaju iznimno dobru zaštitu od ogrebotina i porezotina, i do 25 puta bolju u odnosu na onu koju imaju rukavice s aramidnim vlaknima. Ugodnije su za nošenje nego zaštitne rukavice načinjene od nekih drugih materijala, pa čak i kada se bez prestanka nose satima. Mekane su i vrlo tanke, ne iritiraju kožu te odvode toplinu i vlagu s ruku. Upravo zbog postojanosti na utjecaj kemikalija mogu se višekratno prati bez smanjenja udobnosti i čvrstoće, što ih čini i troškovno pogodnjima.

Rukavice načinjene od Dyneema® vlakana prvi su put korištene u europskim automobilskim pogonima sredinom devedesetih godina prošloga stoljeća kao zaštita pri rukovanju automobilskim staklom, metalnim dijelovima i pri lijevanju te prigodom sastavljanja automobila. Danas se te rukavice koriste kao zaštitno sredstvo diljem Europe u proizvodnji stakla, papira, pri održavanju, preradbi čelika i u građevinarstvu. Njihov proizvođač, tvrtka DSM Dyneema, očekuje kako će one naći primjenu i u industrijskim pogonima diljem Sjeverne Amerike, upravo zahvaljujući svojoj dugotrajnosti i udobnosti.

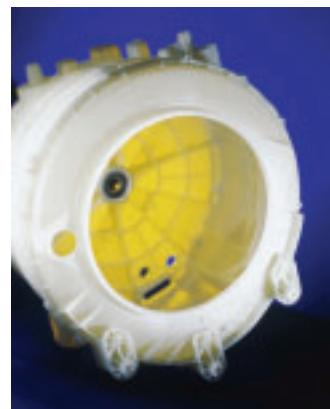
Sve veći udio plastike u proizvodima bijele tehnike

Proizvođači proizvoda bijele tehnike prepoznali su mogućnosti novoga Borealisovog kompozitnoga materijala, polipropilena s 30 %-tним udjelom stakla i dodatkom specijalnoga stabilizatora za sredstva za pranje oznake GB366WG, namijenjenoga zamjeni nehrđajućega čelika za izradbu unutrašnjosti perilica rublja i suđa (slika 11). Novi kompozit omogućuje znatno sniženje proizvodnih troškova te povećanje proizvodnosti uz istodobno poboljšanje rada i trajnosti gotovoga proizvoda.

Uklanjanje opasnosti od korozije, uključujući dobra mehanička svojstva kao što su visoka krutost, savojna žilavost te ujednačeno skupljanje, pridonosi produljenju životnoga vijeka, ali i učinkovitosti perilica. Novi polipropilenski kompozit razvijen je i radi postizanja postojanosti na agresivne uvjete primjene te ne gubi boju i ne razgrađuje se pod utjecajem visoke temperature i sredstava za pranje.

U proizvodnji perilica za rublje i suđe ulazi se znatni napor kada bi se snizili troškovi i povećala proizvodnost. Uporabom novoga kompozita, osim što se smanjila masa ovih uređaja, smanjio se i broj potrebnih koraka u njihovoj proizvodnji te potreba za dodatnom toplinskom i zvučnom izolacijom zahvaljujući upravo dobrim svojstvima polipropilena.

Borealis Press Release, 3/2006.



SLIKA 11. Unutarnji dijelovi novih perilica rublja i suđa

Tanj i laganija pročelja poslovnih tornjeva

Cologne Triangle (slika 12) je 103 metra visok poslovni tornanj izgrađen u njemačkome gradu Kölnu, omotan u staklenu ovojnicu koja kao da prkosí zakonima aerodinamike i prozirnosti. Južna strana toga tornja, izložena posebno snažnim udarima vjetra i sunčevim zrakama, presvučena je staklenom oblogom ukupne površine 2 000 m², sastavljenom od staklenih laminiranih elemenata čiji je međusloj načinjen od materijala pod nazivom SentryGlass® Plus tvrtke DuPont, zahvaljujući kojemu cijela obloga izgleda kao da nema potpornih okvira.

Stakleni laminirani elementi nove generacije SiglaPlus® tvrtke Flachglas Wernberg zadowoljavaju sve sigurnosne zahtjeve arhitekata, graditelja i lokalnih propisa, pa čak i kada je riječ o građevinama koje su izložene snažnim udarima vjetra. Istodobno, elementi su 20 % tanji od onih koji su se do sada proizvodili.

Dodatno, uporaba SentryGlass® Plus međusloja pridonosi prozirnosti pročelja zahvaljujući postojanosti njegovih rubova, čime se isključuje raslojavanje laminata, a time i gubljenje boje. Prvi sloj staklenih elemenata je kaljeno staklo debelo 6 mm, međusloj je 1,52 mm debeo sloj SentryGlassa® Plus, a posljednji je sloj također kaljeno staklo debelo 8 mm.

Tornanj ima tri zaobljene strane. Iznimno je energijski učinkovit jer se koristi sunčevom energijom za zagrijavanje objekta zimi. Ka-