

## Polimerni materijali i dodatci

Priredili: Ana PILIPOVIĆ i  
Tvrto VUKUŠIĆ

### Tvrta Milliken proširuje assortiman bojila

Tvrta Milliken proširuje assortiman i poboljšava kvalitetu svojih proizvoda - bojila i ostalih dodataka za duromerne materijale, sa željom da poveća udio na novim brzorastućim tržištima duromera, kao što su tržišta Dalekoga istoka.

*Milliken & Company Press Release*

### Novi koncentrati tvrtke Cabot

Tvrta Cabot lansirala je na tržište nove koncentrate za bojenje granulata, u crnoj, sivoj i bijeloj boji (*PLASBLAK*, *PLASWHITE*, *PLASGREY*). Koncentrati se mogu dodavati plastomerima za različite primjene, uključujući filmove, folije, cijevi, vlnaka, obložene kable te za druge injekcijski prešane proizvode.

*Distrupol Press Release*

### Materijal Bio TPU za proizvodnju kabela

Na sajmu FAKUMA 2009 tvrtka Merquinsa predstavila je novi poliuretan pod nazivom *Bio TPU Pearlthane ECO*.

Materijal se temelji na polieteru *Bio TPU*, ne sadržava halogene elemente (brom i klor), otporan je na abraziju te zamjenjuje standardne TPU i TPE materijale. Materijal *Pearlthane ECO 20Nxx* odlične je žilavosti i savitljivosti u velikom temperaturnom rasponu, hidrolički je postojan i izvrsno se prerađuje i reciklira. Primjenjuje se za kable u rudarstvu, automobilskoj, električnoj i solarnoj industriji.

*Fakuma Press Release*

### LUBRIZOL razvio poliuretan za kabelske plašteve

Brojni proizvođači kabelskih materijala sve učestalije, zbog povećane potražnje, razvijaju teškogorive materijale, bez halogeni ili halogeniranih dodataka (NHFR). Tijekom 2009. tvrtka *LUBRIZOL*, najveći svjetski proizvođač poliuretana u svijetu, razvila je i komercijalizirala nekoliko tipova poliuretana, *ZHF80AT3*, *ZHF90ATO* i *ZHF95AT3*, tvrdoće 80 – 95 Shore A. Teškogorivi i nehalogeni poliuretan, *Estane ZHF95AT3*, tvrdoće 95 Shore A graničnog indeksa kisika LOI od 37 %, prema tvrdnjama proizvođača, zadovoljava zahtjeve trenutačno najstrožih kabelskih normi koje se odnose na ispitivanje gorivosti *IEC 60332-3* te *UL 1666*.

Poliuretani se dosta upotrebljavaju u kabelskoj industriji te se odlikuju vrlo dobrim kemijskim svojstvima, postojanošću na vodu i ulju, niskom trošivošću te svojstvima savitljivosti pri sobnoj i vrlo niskim temperaturama (čak do ~50 °C).

Krajem lipnja 2009. *LUBRIZOL* je razvio i novi, nehalogeni, teškogorivi (NHFR) poliuretan *Estane ZHF92AT3*, koji je malo niže tvrdoće (92 Shore A, s graničnim indeksom kisika LOI od 33 %). Za razliku od standardnoga, negorivog poliuretana, čiji je LOI oko 25 %, a koji je već dulje vrijeme na tržištu, ovaj novi tip zadovoljava zahtjeve u klasi V0, prema zahtjevima *UL 94*, te još strože zahtjeve gorenja u skladu s normom *UL 1061*, zadržavajući dobra mehanička svojstva (žilavost, savitljivost).

[www.newscenter.lubrizol.com](http://www.newscenter.lubrizol.com)

### Novosti iz DSM-a

Tvrta *DSM* predstavila je novi antirefleksivni premaz *KhepriCoat*, koji pridonosi poboljšanju pretvorbe sunčeve energije za 16,4 %. Primjenom premaza *KhepriCoat* na *solarnom staklu* (slika 4) povećava se propuštanje svjetlosti za približno 4 %, što dovodi do iskorištenja do 96 % za valne duljine od 400 do 1 200 nm. Također, premaz pridonosi postojanosti na starenje i fleksibilnosti solarnih ploča.



SLIKA 4 - Primjena premaza *KhepriCoat* na solarnom staklu

Osim premaza za solarne ploče tvrtka *DSM* predstavila je i premaze za stakla uokvirenih slika, čime su slike jasnije, boje izraženije, a refleksija svjetlosti niža.

U električkoj industriji zabranjena je uporaba materijala koji sadržavaju halogene elemente, pa je tvrtka *DSM Engineering Plastics* proizvela nehalogeni materijal *Stanyl ForTii*, koji je izvrsne dimenzijske postojanosti, visoke žilavosti, a odličnih je toplinskih i mehaničkih svojstava. Teško je zapaljiv, može se bezolovno lemiti te je prikladan i za najzahtjevnije površinske obrade.

*DSM Press Release*

### Novo bistrilo za prozirnu ambalažu

Tržištu je dostupno novo bistrilo *Millad NX8000* namijenjeno izradbi injekcijski prešanih polipropilenskih pripremaka za kasnije puhanje. Polipropilen je sve češći izbor za ambalažu zbog izvrsnih svojstava kao što su niska gustoća, odličan omjer krutosti i

žilavosti, dobra toplinska i kemijska postojanost te zbog izostanka potrebe sušenja prije preradbe. Novim bistrilom postiže se 50 % bolja prozirnost u odnosu na druge dostupne materijale, čime PP postaje konkurentan skupljim plastomerima.

Uz pravilan kalup i sustav vođenja procesa PP s novim bistrilom postiže najbolje rezultate u proizvodnji ambalaže debljine stijenke do 1,2 mm, ali je moguća i izradba deblje ambalaže. Većina opreme za injekcijsko puhanje konstruirana je za preradbu poliolefina, pa uporaba PP-a s ovim bistrilom ne zahtijeva veću modifikaciju proizvodne opreme.

*Milliken & Company Press Release*

### Poli(butilen-tereftalat) povišene tečljivosti

Bolja tečljivost *BASF*-ova PBT-a *Ultradur* ovisi o udjelu staklenih vlakana i nanostrukturalnih dodataka te je dvostruko bolja nego kod standardnih PBT-a. Materijal ima dobra mehanička i toplinska svojstva, visoku gustoću, stezljivost, stabilan je pri hidrolizi. Proizvodnja gotovih proizvoda je jeftinija uz manji utrošak energije.

[www.bASF.com](http://www.bASF.com)

### Nove bioplastične smjese tvrtke RTP

*RTP* je predstavio više specijalnih bioplastičnih materijala na osnovi uzgojina. Prema svojstvima provodljivosti, vatrootpornosti, strukture i otpornosti na trošenje, najviše se primjenjuju bioplastični materijali na osnovi poliamida, poliestera i polilaktične kiseline (PLA), a sadržavaju 20 – 80 % biomase. Očekuje se kako će se u budućnosti od tih materijala izrađivati unutrašnja oprema automobila, proizvodi za široku potrošnju, kućanski strojevi, namještaj, kao i kućišta za elektroničke uređaje.

*RFP 4(2009)6*

### Elastoplastomerni materijali tvrtke Sarlink

Tvrta je poboljšala svoje polipropilenske elastoplastomere. Ti materijali nisu higroskopni, pa ih nije potrebno sušiti, a zbog nižih kristališta (temperatura kristaliziranja), proizvodni ciklus skraćuje se i do 30 %. Materijal *Sarlink 6100* niske je gustoće, elastičan, postojan na razne kemijske i vodene otopine te temperaturno postojan u području uporabe od 40 do 135 °C. Primjenjuje se za izradbu držaka alata (u kombinaciji s metalom ili drugim polimerima) (slika 5) te brtve.



SLIKA 5 - Primjena elastoplastomera za drške raznih alata

*Sarlink Press Release*