

Sadržaj

Contents

NAKLADA (Circulation): 700 komada · **ČASOPIS JE REFERIRAN U (Indexed in):** CA search, CAB Abstracts, Compendex, DOAJ, EBSCO, Forestry abstracts, Forest products abstracts, Geobase, Paperchem, SCI-Expanded, SCOPUS · **PRIOLOGE** treba slati na adresu Uredništva. Znanstveni i stručni članci se recenziraju. Rukopisi se ne vraćaju. · **MANUSCRIPTS** are to be submitted to the editor's office. Scientific and professional papers are reviewed. Manuscripts will not be returned. · **KONTAKTI s uredništvom (Contacts with the Editor)** e-mail: editordi@sumfak.hr · **PRETPLATA (Subscription):** godišnja pretplata (annual subscription) za sve pretplatnike 55 EUR. Pretplata u Hrvatskoj za sve pretplatnike iznosi 300 kn, a za đake, studente i umirovljenike 100 kn, plativo na žiro račun 2360000 – 1101340148 s naznakom "Drvena industrija" · **ČASOPIS SUFINANCIRA** Ministarstvo znanosti, obrazovanja i športa Republike Hrvatske. · **TISAK (Printed by)** – DENONA d.o.o., Getaldićeva 1, Zagreb, tel. 01/2361777, fax. 01/2332753, E-mail: denona@denona.hr; URL: www.denona.hr · **DESIGN** Aljoša Brajdić · **ČASOPIS JE DOSTUPAN NA INTERNETU:** <http://drvnaindustrija.sumfak.hr> · **NASLOVNICA** Uzdužni presjek drva *Alstonia spp.*, ksiloteka Zavoda za znanost o drvu, Šumarski fakultet Sveučilišta u Zagrebu

DRVNA INDUSTRIJA · Vol. 62, 2 · str. 85-168 · ljeta 2011. · Zagreb
REDAKCIJA DOVRŠENA 30.5.2011.

IZVORNI ZNANSTVENI RADOVI <i>Original scientific papers</i>	87-127
THE INFLUENCE OF SOLVENT CONTENT IN LIQUEFIED WOOD AND OF THE ADDITION OF CONDENSED TANNIN ON BONDING QUALITY Utjecaj količine otapala u utekućenom drvu i dodatka kondenziranog tanina na kvalitetu vezanja <i>Aleš Ugovšek, Franc Budija, Mirko Kariž, Milan Šernek</i>	87-95
MOTIVATING EMPLOYEES OF SLOVENIAN AND CROATIAN WOOD-INDUSTRY COMPANIES IN TIMES OF ECONOMIC DOWNTURN Motiviranje zaposlenih u slovenskim i hrvatskim drvoprerađivačkim poduzećima u uvjetima gospodarske krize <i>Jože Kropivšek, Denis Jelačić, Petra Grošelj</i>	97-103
ASSESSMENT OF WOOD SURFACE QUALITY OBTAINED DURING HIGH SPEED MILLING BY USE OF NON-CONTACT METHOD Upotreba beskontakne metode za ocjenu kvalitete površine drva nakon visokobrzinskog blanjanja <i>Vít Novák, Miroslav Rousek, Zdeněk Kopecký</i>	105-113
VRIJEME TRAJANJA ZAVARIVANJA KAO VAŽAN ČIMBENIK ZAVARIVANJA BUKOVINE Welding Time as an Important Factor of Beech Welding <i>Ivica Župčić, Andrija Bogner, Ivica Grbac</i>	115-121
STRENGTH CHARACTERISTICS OF OSB IN BENDING – DIFFERENCE BETWEEN UPPER AND LOWER PANEL FACES Savojna čvrstoća OSB ploča – razlika između gornje i donje strane ploče <i>Martin Böhm, Přemysl Šedivka, Jan Bomba, Jan Reisner</i>	123-127
PRETHODNO PRIOPĆENJE <i>Preliminary paper</i>	129-136
ANALYSIS OF COOPERATION BETWEEN FURNITURE INDUSTRY AND DESIGNERS IN PRODUCT DEVELOPMENT PROCESS Analiza suradnje proizvođača namještaja i dizajnera u procesu razvoja proizvoda <i>Jordan Berginc, Jasna Hrovatin, Matjaž Feltrin, Saša Mächtig, Anton Zupančič, Leon Oblak</i>	129-136
STRUČNI RADOVI <i>Professional papers</i>	137-152
UTJECAJ NESTABILNOSTI BOČNIH STRANICA MDF PLOČA NA PUCANJE LAKIRANIH FILMOVA Impact of MDF Board Side Plane Instability on Lacquer Film Crack Appearance <i>Vladimir Jambrečević, Nikola Španić, Tajana Jambrečević, Borče Iliev</i>	137-146
POVIJESNI PREGLED RAZVOJA RIJEČKE TVORNICE PAPIRA Historical Overview of the Development of the Rijeka Paper-mill <i>Maja Hadžić, Branka Lozo</i>	147-152
NOVOSTI IZ STRUKE <i>Technical novelties</i>	153-158
ZNANSTVENICI I NJIHOVE KARIJERE <i>Scientist and their careers</i>	159-161
NOVE KNJIGE <i>New books</i>	162-164
UZ SLIKU S NASLOVNICE <i>Species on the cover</i>	165-166