

Suradnja s tijelima državne uprave te drugim udruženjima i udrugama

DPG je upozoravao *Ministarstvo zaštite okoliša i prirode* na probleme plastičnog otpada, ali bez većeg uspjeha. Ministarstvu očito ne trebaju stručni argumenti.

Članovi DPG-a sudjelovali su u radu *Hrvatskog zavoda za norme*, ali u smanjenom opsegu, jer su dva istaknuta člana, prof. Đ. Španiček i prof. I. Čatić, prestali raditi u odgovarajućim tijelima.

Suradnja sa stranim društvima više ne postoji.

Članovi DPG-a sudjelovali su u radu *Hrvatskoga inženjerskog saveza*. Čini se da je sada ta suradnja postala besmislena jer se ondje događaju gibanja koja su usmjerena prema privatnim interesima čelništva te udruge udruga. Vjerojatno će se nametnuti potreba da nakon gotovo 30 godina DPG odustane od te suradnje.

Na žalost, suradnja s *Udruženjem za plastiku i gumu Hrvatske gospodarske komore* nije na očekivanoj razini. Ona bi se mogla ostvariti ako bi čelništvo *Udruženja* poduzelo odgovarajuće korake da se povežu potencijali struke okupljene u DPG-u s mogućnostima *Udruženja* na korist hrvatskih gospodarskih subjekata. Ako to ikoga zanima.

Što dalje?

DPG nema glavnog tajnika i nije ni izabran na skupštini. Nema plana što raditi u 2013. Časopis *Polimeri* teško će preživjeti, ponajprije zbog pomanjkanja tekstova. Činjenica je da je svijet u krizi. Ali tko je kriv što se SAD odrekao proizvodnje, pa posljedično i mi u Hrvatskoj, čini se da nikoga uopće ne zanima. Svaki se dan nešto proizvodno zatvara.

Vijesti

Privedila: Jelena PILIPOVIĆ

Injekcijsko prešanje mikro- i nano-proizvoda

Tvrtka *Wittmann Battenfeld* predstavila je ubrizgavalicu *MicroPower 15/10* za injekcijsko prešanje mikro- i nano- medicinskih proizvoda. Na tom stroju proizveden je mikrofiltrar (slika 1) od poli(oksi-metilena) (POM) s 80 mikrosrešetaka i masom od 1,1 mg, koji se može upotrijebiti u slušnim aparatima, mikropumpama i inhalatorima. Proizveden je u dvostrukoj kalupnoj šupljini s trostrukom pločom. Ta inovativna dvostupanjska jedinica za ubrizgavanje, volumena od 0,05 do 4 cm³, s pužnim vijkom i klipom, ubrizgava toplinski homogenu taljevinu. Vanjskim (perifernim) uređajima posebno prilagođenima za proizvodnju mikrodijelova skraćuje se vrijeme i trošak proizvodnje.



SLIKA 1 – Proizvod načinjen na ubrizgavalici *MicroPower 15*

WITTMANN BATTENFELD
Press Release, 9/2012

Zaključak

Morat će se uskoro sazvati *Upravni odbor* kako bi se vidjelo što dalje. Možda provesti anketu da se vidi komu su DPG i časopis uopće potrebni. Ako nije, zna se.

Financijski izvještaj i novi sastav Upravnog odbora s mandatom do skupštine 2014.

Financijski izvještaj za 2011. podnio je rizničar B. Milisavljević, koji je izvijestio da je u 2011. DPG poslovaio pozitivno.

Upravni odbor DPG-a do skupštine 2014. čine: Vladimir Ferdelji, predsjednik, *HUM-CROMA*, Zagreb; Dražen Matiegka, potpredsjednik za organizaciju, *Eurocable*, Zagreb; Đurđica Španiček, potpredsjednica za stručni rad, *FSB*, Zagreb; Branko Milisavljević, *DIOKI*, Zagreb; a članovi su: Goran Brašnić, *Vargon*, Rijeka; Igor Čatić, *FSB*, Zagreb; Romeo Deša, *DINA*, Omišalj; Vedran Mihalić, *SOLVAY*, Zagreb; Vatroslav Sablić, *ELKA*, Zagreb; Tomislav Tomić, *Drnišplast*, Drniš; Davor Ujlaki, *Muraplast*, Kotoriba.

Do izbora glavnog tajnika tu će dužnost obavljati Đ. Španiček i I. Čatić.

Javno priznanje R. Deši

Na temelju prijedloga iz izvještaja za razdoblje od 2010. do 2012. skupština je odlučila odati javno priznanje za dosadašnje aktivnosti, posebice u obrani polietilenskih vrećica, novom članu *Skupštine* i *Upravnog odbora DPG-a* R. Deši.

Jednostavnija upotreba linija za ekstrudiranje s pomoću TEC 4s

Tvrtka *High Tech Extrusion Group* predstavila je novi kontrolni sustav *TEC 4s* za ekstrudere (slika 2). Potpuna komunikacija s cjelokupnom opremom linije provodi se s pomoću sustava *PROFIBUS*. Operativna pouzdanost i kratko vrijeme proizvodnje postignuti su jednostavnim ožičavanjem s raznim komponentama stroja, analitičkim programima i daljinskim održavanjem preko *LAN* i/ili *WAN* sustava. Prednost sustava je u tome što u 99 % slučajeva kupac sam može održavati ili izmijeniti potrošne dijelove, jednostavno i brzo promijeniti frekvencijske pretvarače ili *CF* kartice te nadograditi softver. Dodatna je prednost pouzdanost koja uključuje dva neovisna operacijska sustava (*Windows XP Embedded* i *WinAC RTX*) te se, ako je potrebno, glavni motor može pokrenuti neovisno o *PLC-u*.



SLIKA 2 – *High Tech*ov ekstruder

High Tech Press Release, 9/2012