

Cijenjeni čitatelji,

poboljšanje kvalitete goriva i maziva stalni je cilj proizvođača, dodatno potaknut i mnogim zahtjevima i smjernicama zakonodavstva. Težnja im je smanjiti štetan utjecaj na okoliš, a obuhvaćaju područje od proizvodnje do primjene, uključujući i zbrinjavanje rabljenih proizvoda. Kod tekućih motornih goriva ovi se zahtjevi uglavnom odnose na povećanu upotrebu obnovljivih goriva, čistih ili u mješavinama s mineralnim gorivima, koja u isto vrijeme moraju biti što čišća i sa sve manjim udjelima određenih vrsta spojeva.

Tako se već dugi niz godina provodi smanjenje udjela sumporovih spojeva i sadržaja sumpora u benzinskim i dizelskim gorivima. Glavna metoda za tu svrhu je dobro poznata hidrodesulfurizacija, koja u današnje vrijeme napredak ostvaruje uglavnom razvojem boljih katalizatora. Naravno, primjenjuju se i istražuju i druge metode, a prvi rad u ovome broju predstavlja upravo rezultate oksidacijske desulfurizacije modelnog dizelskog goriva upotrebom vodikovog peroksida. Proces je proveden šaržno, a ispitano je više utjecaja: temperature, brzine miješanja i vremena reakcije. Slijedi pregledni rad koji raspravlja prednosti i ograničenja primjene "zelenih rješenja" u obradi otpadnih vodeno-uljnih emulzija i zauljenih voda iz industrijskih sustava. Konačni je cilj smanjenje količine opasnog otpada te štetnih utjecaja na vodne resurse, uz ostvarivanje višestruke koristi u ekološkom i gospodarskom smislu, a od autora se posebno naglašava nužan integralni pristup, odnosno zajedničko djelovanje znanstvenika i stručnjaka iz različitih područja. U području goriva i maziva vrlo često se događa da zadovoljavanje pojedinih zakonskih zahtjeva u jednome dijelu vodi nastanku poteškoća u drugome dijelu proizvodno-primjenskog lanca. Stoga se stečena znanja i iskustvo moraju primjenjivati osobito pri izboru odgovarajućih aditiva za poboljšanje svojstava maziva i goriva. U trećemu radu ovoga broja, razmatra se izbor aditiva za snižavanje tecišta za današnja motorna ulja, uključujući njihovo starenje u prisutnosti biodizela, primjenom ispitne metode određivanja tecivosti, to jest pumpabilnosti, pri normom zadanim uvjetima. Četvrti rad razmatra poboljšanje učinkovitosti procesnih peći, gdje se štetni utjecaj na okoliš višestruko smanjuje.

Sve ove radove povezuju „zelene“ teme iz zaštite okoliša, ali i to da su predstavljeni vrlo zapaženim predavanjima na lanjskom simpoziju GOME, *Goriva i maziva 2013*.

Ovim vas ujedno pozivam da prijavite vlastita istraživanja i stručne radove za ovogodišnji simpozij *Goriva 2014*, kojeg detaljnije najavljujemo na našim stranicama.

Uz srdačan pozdrav,

Ante Jukić,
glavni urednik