

Vannessa Goodship (Edit.)

## ARBURG Practical Guide to Injection Moulding

Rapra Technology Ltd., Shrewsbury, 2004

264 stranica, 75 tablica, 198 slika, 18 literaturna izvora (literatura iza pojedinih poglavlja), 22 tokovnika, format 20,7 cm · 28,3 cm, ISBN 1-85957-444-0, meki uvez, cijena £75.

Sadržaj: *Preface; Introduction; Introduction to Plastics; Injection Moulding Machinery; Injection Mould Tooling Basics; Process Control Systems; Processing Amorphous and Semi-Crystalline Thermoplastics; Processing Thermoset; LSR, Ceramic Materials; Guide Values and Processing Instructions for the Most Important Thermoplastic Injection Moulding Compounds; Troubleshooting; Advanced Processing Techniques; Appendix 1: Abbreviations and Acronyms; Appendix 2: Trade Names, Specific Weight and Suppliers of Some Plastic Materials; Index.*

Vrlo iskusna specijalistica s područja injekcijskoga prešanja, V. Goodship, sa Sveučilišta u Warwicku, pripremila je za tisak i

uredila vrlo zanimljivu knjigu o praktičnim vidovima injekcijskoga prešanja polimera i keramike. Knjiga se temelji na tekstovima koji se predaju polaznicima seminara za kupce ubrizgavalica vrlo poznatoga njemačkoga proizvođača tih strojeva, tvrtke *Arburg*. Time je moguće tumačiti relativno mali broj literaturnih izvora.

Knjiga je jednako pogodna za početnike na području injekcijskoga prešanja kao i za one stručnjake koji žele popuniti praznine u svom znanju o tom najvažnijem cikličkom postupku preradbe ne samo polimera već materijala uopće.

Posebnu pozornost privlače dva poglavlja: o uvjetima preradbe pojedinih vrsta plastomera i o načinu uklanjanja najčešćih pogrešaka s pomoću 22 tokovnika (dijagrama toka). A popratne slike omogućuju lakše ustanovljenje vrste pojedine pogreške. Treba naglasiti i važnost poglavlja o una-

prijeđenim postupcima injekcijskoga prešanja.

Autor prikaza bi poželio nešto preciznije pisanje poglavlja o temperiranju kalupa i dosljednu uporabu termina temperatura stijenke kalupne šupljine (e. *mould wall temperature*), umjesto temperature kalupa (e. *mould temperature*).

Knjiga je vrlo korisno štivo za sve zainteresirane stručnjake.

Igor ČATIĆ



Walter Michaeli

## Extrusion Dies for Plastics and Rubber

Carl Hanser Verlag, München, 2003, 3. izdanje

362 stranice, literatura iza svakoga poglavlja, format 17 cm · 24,5 cm, ISBN 3-446-22561-7, tvrdi uvez, cijena 99,90 €.

Sadržaj: *Introduction; Properties of Polymer Melts; Fundamental Equations for Simple Flows; Computations of Velocity and Temperature Distributions in Extrusion Dies; Monoextrusion Dies for Thermoplastics; Coextrusion Dies for Thermoplastics; Extrusion Dies for Elastomers; Heating of Extrusion Dies; Mechanical Design of Extrusion Dies; Handling, Cleaning and Maintaining Extrusion Dies; Calibration of Pipes and Profiles; Index.*

Ovu knjigu časopis *Polimeri* prati od njezina 1. izdanja. Sada je to knjiga o alatima za ekstrudiranje plastomera i kaučukovih smjesa. O njezinoj vrijednosti možda najbolje go-

vori jedna anegdota iz autorova predgovora 3. izdanju.

Autor je posjetio *Institut za preradbu polimera Sveučilišta* u Medelinu, Kolumbija. Većini je suradnika toga instituta ime autora bilo poznato upravo kao pisca ove knjige, a koju oni zdušno rabe u obrazovanju ali i svakodnevnoj praksi.

U knjizi su opširno opisane bitne odlike alata za ekstrudiranje navedenih skupina polimera. Posebna je pozornost posvećena mogućnostima metode konačnih elemenata pri konstruiranju tih alata, ali i njezina ograničenja. Još je jedna vrijednost knjige – opširan opis nužnih temeljnih znanja potrebnih za konstruiranje poput tečenja ili reoloških i toplinskih svojstava. To omogućuje čitanje knjige i onima koji nemaju posebno predznanje s toga područja. Opisano je i mehaničko strukturiranje tih alata, nji-

hovo rukovanje i održavanje. Razmatrano je i kalibriranje cijevi i profila.

S navedenom epizodom iz Medelina može se u potpunosti suglasiti: knjiga je podjednako korisna znalcima područja u svakodnevnom radu, ali i onima koji se tek pripremaju za profesionalno djelovanje na ovom području.

Igor i Ranka ČATIĆ

