

Vannessa Goodship (Edit.)

ARBURG Practical Guide to Injection Moulding

Rapra Technology Ltd., Shrewsbury, 2004

264 stranica, 75 tablica, 198 slika, 18 literaturna izvora (literatura iza pojedinih poglavlja), 22 tokovnika, format 20,7 cm · 28,3 cm, ISBN 1-85957-444-0, meki uvez, cijena £75.

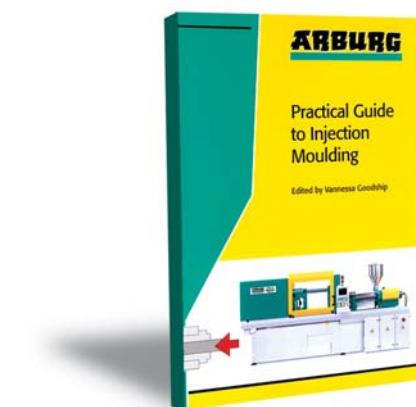
Sadržaj: Preface; Introduction; Introduction to Plastics; Injection Moulding Machinery; Injection Mould Tooling Basics; Process Control Systems; Processing Amorphous and Semi-Crystalline Thermoplastics; Processing Thermoset; LSR, Ceramic Materials; Guide Values and Processing Instructions for the Most Important Thermoplastic Injection Moulding Compounds; Troubleshooting; Advanced Processing Techniques; Appendix 1: Abbreviations and Acronyms; Appendix 2: Trade Names, Specific Weight and Suppliers of Some Plastic Materials; Index.

Vrlo iskusna specijalistica s područja injekcijskoga prešanja, V. Goodship, sa Sveučilišta u Warwicku, pripremila je za tisak i

uredila vrlo zanimljivu knjigu o praktičnim vidovima injekcijskoga prešanja polimera i keramike. Knjiga se temelji na tekstovima koji se predaju polaznicima seminara za kupce ubrizgavalica vrlo poznatoga njemačkoga proizvođača tih strojeva, tvrtke Arburg. Time je moguće tumačiti relativno mali broj literaturnih izvora.

Knjiga je jednako pogodna za početnike na području injekcijskoga prešanja kao i za one stručnjake koji žele popuniti praznine u svojem znanju o tom najvažnijem cikličkom postupku preradbe ne samo polimera već materijala uopće.

Posebnu pozornost privlače dva poglavlja: o uvjetima preradbe pojedinih vrsta plastičnog materijala i o načinu uklanjanja najčešćih pogrešaka s pomoću 22 tokovnika (dijagrama toka). A popratne slike omogućuju lakše ustanovljenje vrste pojedine pogreške. Treba naglasiti i važnost poglavlja o una-



prijeđenim postupcima injekcijskoga prešanja.

Autor prikazao bi poželio nešto preciznije pisanje poglavlja o temperiranju kalupa i dosljednu uporabu termina temperatura stijenke kalupne šupljine (e. mould wall temperature), umjesto temperature kalupa (e. mould temperature).

Knjiga je vrlo korisno štivo za sve zainteresirane stručnjake.

Igor ČATIĆ

Walter Michaeli

Extrusion Dies for Plastics and Rubber

Carl Hanser Verlag, München, 2003, 3. izdanje

362 stranice, literatura iza svakoga poglavlja, format 17 cm · 24,5 cm, ISBN 3-446-22561-7, tvrdi uvez, cijena 99,90 €.

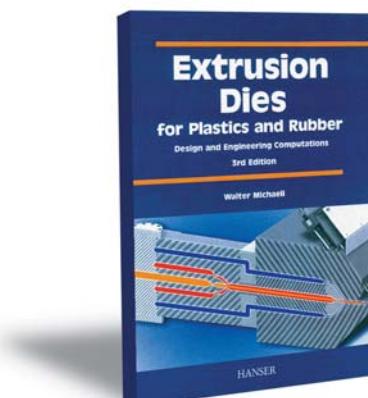
Sadržaj: Introduction; Properties of Polymeric Melts; Fundamental Equations for Simple Flows; Computations of Velocity and Temperature Distributions in Extrusion Dies; Monoextrusion Dies for Thermoplastics; Coextrusion Dies for Thermoplastics; Extrusion Dies for Elastomers; Heating of Extrusion Dies; Mechanical Design of Extrusion Dies; Handling, Cleaning and Maintaining Extrusion Dies; Calibration of Pipes and Profiles; Index.

Ovu knjigu časopis *Polimeri* prati od njezina 1. izdanja. Sada je to knjiga o alatima za ekstrudiranje plastomera i kaučukovih smjesa. O njezinoj vrijednosti možda najbolje go-

vori jedna anegdota iz autorova predgovora 3. izdanju.

Autor je posjetio Institut za preradbu polimera Sveučilišta u Medelinu, Kolumbija. Većini je suradnika toga instituta ime autora bilo poznato upravo kao pisca ove knjige, a koju oni zdušno rabe u obrazovanju ali i svakodnevnoj praksi.

U knjizi su opširno opisane bitne odlike alata za ekstrudiranje navedenih skupina polimera. Posebna je pozornost posvećena mogućnostima metode konačnih elemenata pri konstruiranju tih alata, ali i njezina ograničenja. Još je jedna vrijednost knjige – opširni opis nužnih temeljnih znanja potrebnih za konstruiranje poput tečenja ili reoloških i topinskih svojstava. To omogućuje čitanje knjige i onima koji nemaju posebno predznanje s toga područja. Opisano je i mehaničko strukturiranje tih alata, nji-



hovo rukovanje i održavanje. Razmatrano je i kalibriranje cijevi i profila.

S navedenom epizodom iz Medelina može se u potpunosti suglasiti: knjiga je podjednako korisna znalcima područja u svakodnevnome radu, ali i onima koji se tek pripremaju za profesionalno djelovanje na ovom području.

Igor i Ranka ČATIĆ