

K. E. Kear

# Developments in Thermoplastic Elastomers

Rapra Technology Ltd., Shrewsbury, 2003.

144 stranice, 9 tablica, 14 slika, 20 literaturnih referenci, format 21,0 cm · 29,8 cm, ISBN 1-85957-433-5, meki uvez, cijena 136 €.

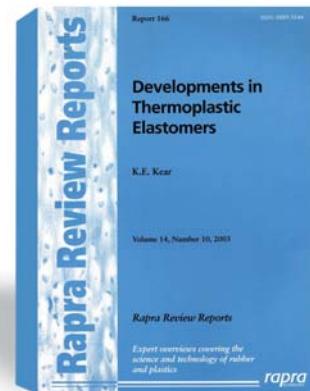
Sadržaj: Introduction; Structure of Thermoplastic Elastomers; Chemistry of Thermoplastic Elastomers; Properties of Thermoplastic Elastomers; Designing with Thermoplastic Elastomers, Designing with Thermoplastic Elastomers; Fabrication of Thermoplastic Elastomers; Thermoplastic Elastomers Markets and Applications; Conclusion; Additional References; Abbreviations and Acronyms, Abstracts from the Polymer Library Database; Subject Index; Company Index.

Osnovno je obilježje elastoplastomera da se proizvodi načinjeni od tih materijala pri temperaturama uporabe ponašaju kao elastomeri. Istodobno se ti materijali pri temperaturama preradbe ponašaju kao plastomeri. Analitičari Freedonia Groupa predskazuju rast uporabe elastoplastomera po stopi od 6,4 % godišnje, što znači da će ih 2006. godine biti prerađeno oko 2,15 milijuna tona. Potencijali elastoplastomera su vrlo veliki te se njima u mnogim primjenama zamjenjuju duromeri. Stoga je u ovaj Raprin izvještaj uključena i usporedba ove dvije skupine polimera.

Tri su osnovne skupine elastoplastomera: blok-kopolimeri, smjese plastike i kaučuka te umreženi kompoziti plastike i kaučuka (umreženi elastoplastomeri). U ovom su izvještaju opisana kemijska svojstva ove skupine materijala i način njihova postizanja. Npr., neki ranije razvijeni tipovi elastoplastomera izrađivani su smješavanjem određenih tipova plastike i kaučuka kako bi se kombinirala njihova svojstva. Međutim, često se pokušavalo smješati nekompatibilne materijale te takav postupak nije donosio uspjeh, odnosno nisu se postizala željena svojstva smjese.

Od tada je puno načinjeno. Razvijeni su različiti tipovi elastoplastomera posebnih namjena, točno određenih svojstava, kao što su to npr. mekoća ili dobra preradljivost. Npr., kod novih tipova stirenских blok-kopolimera poboljšana je postojanost starenju pri visokim temperaturama, postojaniji su utjecaju različitih kapljevina i elastičniji su. Novi tipovi elastoplastomernih blok kopolimera bolje se prerađuju puhanjem, meksi su i savitljiviji.

Jedna od prednosti elastoplastomera u odnosu na duromere je da se mogu prerađivati uobičajenim preradbenim postupcima, a ovaj je izvještaj obuhvatio uz reologiju, injekcijsko



prešanje, ekstrudiranje te puhanje, toplo oblikovanje i druge postupke preoblikovanja. Kako pri konstrukciji proizvoda načinjenih od elastoplastomera treba uzeti u obzir različite faktore dio je Raprinoga izvještaja posvećen i njima. Elastoplastomeri se često rabe pri izradbi proizvoda od različitih komponenti koinjekcijskim prešanjem ili injekcijskim ukrašavanjem pri čemu se snizuju troškovi montaže dijelova načinjenih od različitih materijala.

Izvještaj je namijenjen onima kojima su potrebne osnovne spoznaje o elastoplastomerima, njihovim svojstvima, proizvodnji i preradbi. One koji se pak žele podrobnije upoznati s elastoplastomerima i njihovom preradbom i primjenom u ovom će izvještaju pronaći popis knjiga i članaka koji se odnose na ovo područje. Onima pak koji žele započeti poslovnu suradnju namijenjen je popis tvrtki koje proizvode ili prerađuju elastoplastomere kako bi lakše pronašli potencijalne poslovne partnerne.

Gordana BARIĆ

## SAJAMSKE PRIREDBE U 2004. GODINI

Priredila: Gordana BARIĆ

22. 3. – 26. 3.	<b>INTER OUTIL EXPO Međunarodna izložba alatnih strojeva za rezanje i oblikovanje metala, plastičnih masa i kompozita</b> , Pariz, Francuska	12. – 15. 5.	<b>Obavijesti:</b> Wolfgang Ambrosch, Reed Exhibitions, Messe Wien, Postfach 227, A-1021 Wien, Austrija, Tel.: + +43 1 727 20 351, Faks: + +43 1 727 20 440, E-mail: wofgang.ambrosch@messe.at
29. 3. – 2. 4.	<b>wire®, International wire and cable trade fair</b> , Dusseldorf, Dusseldorf, Njemačka	14. – 19. 9.	<b>Obavijesti:</b> SAMUPLAST, Izložba plastike i gumarske industrije, Pordenone, Italija
29. 3. – 2. 4.	<b>Obavijesti:</b> Messe Duesseldorf GmbH, Postfach 101006, D-40474 Dusseldorf, Njemačka, Tel.: + +49 211 45 60 01, Faks: + +49 211 456 06 68, E-mail: info@messe-duesseldorf	14. – 19. 9.	<b>Obavijesti:</b> Albamo Testa, E. A. Fiera di Pordenone, Tel.: + +39 434 23 21 11, Faks: + +39 434 57 04 15, E-mail: infotiere@fierapordenone.it
29. 3. – 2. 4.	<b>Tube®, International tube and pipe trade fair</b> , Dusseldorf, Dusseldorf, Njemačka	21. – 25. 9.	<b>Obavijesti:</b> MODERNPACK, Međunarodna izložba tehnike pakiranja, Zagreb, Hrvatska
20. – 24. 4.	<b>Obavijesti:</b> Messe Duesseldorf GmbH, Postfach 101006, D-40474 Dusseldorf, Njemačka, Tel.: + +49 211 45 60 01, Faks: + +49 211 456 06 68, E-mail: info@messe-duesseldorf	20. – 27. 10.	<b>Obavijesti:</b> BEPLAST, Izložba kemijske, plastične i gumarske industrije, Beograd, Srbija i Crna Gora
20. – 24. 4.	<b>BIAM Međunarodna izložba alatnih strojeva i alata</b> , Zagrebački velesajam, Zagreb, Hrvatska	22. 11. – 26. 11.	<b>Obavijesti:</b> Gorica Aranđelović, Beogradski sajam, P. O. Box 408, 10000 Beograd, Tel.: + +381 11 65 55 55, Faks: + +381 11 68 81 73, E-mail: info@sajam.co.yu
12. – 15. 5.	<b>Obavijesti:</b> Nikola Bunjevac, Zagrebački velesajam, Avenija Dubrovnik 15, HR-10020 Zagreb, Hrvatska, Tel.: + +385 1 650 35 97, Faks: + +385 1 650 36 97, E-mail: nbunjievac@zv.hr	22. 11. – 26. 11.	<b>K 2004</b> , Messe Duesseldorf, Duesseldorf, Njemačka
12. – 15. 5.	<b>INTERTOOL AUSTRIA, Međunarodna izložba završnih tehnika</b> , Messe Wien, Wien, Austrija	22. 11. – 26. 11.	<b>Obavijesti:</b> Messe Duesseldorf GmbH, Postfach 101006, D-40474 Duesseldorf, Njemačka, Tel.: + +49 211 45 60 01, Faks: + +49 211 456 06 68, E-mail: info@messe-duesseldorf
			<b>EMBALLAGE</b> , Svjetska izložba pakiranja, Pariz, Francuska
			<b>Obavijesti:</b> Stephanie Auxenfans, Exposium, 1 rue du Poare, F-92593 Evalllois-Perret Codex, Francuska, Tel.: + +33 1 496 851 00, Faks: + +33 1 473 774 38, E-mail: emballage@exposium.fr