

## Prikazi strojeva

### USTER® TESTER 6-C800 – uređaj za brzo i precizno ispitivanje filamentnih pređa

Različite tehničke tekstilije imaju različita svojstva pa potrebne sirovine moraju imati odgovarajuća svojstva kvalitete. Tako proizvođači filamentnih pređa znaju da moraju raditi prema najstrožim specifikacijama i normama. Nedostaci kvalitete, naročito za važan parametar jednolikosti pređe, mogu biti skupi. Uređaj za ispitivanje **USTER® TESTER 6-C800** osigurava brzo i precizno ispitivanje s najvećim tolerancijama i tako zaštićuje proizvođače filamenata od reklamacija i zahtjeva kupaca.

Sirovine za proizvodnju tehničkih tekstilija obuhvaćaju široko područje krajnje upotrebe i zahtjeva na učinkovitost. Npr. viskozna vlakna se koriste za lagane bluže ali i za izradu izolacijski užadi za žice, korda za gume automobila i sl. Poliesterska vlakna, uobičajeno se upotrebljavaju za odjeću niže cijene koštanja, no mogu biti upotrijebljena za specijalne proizvode izuzetnih svojstava, za funkcionalnu sportsku odjeću, odjeću koja se nosi na otvorenom i sl. Bezbrojni drugi primjeri tehničkih namjena filamentnih pređa uključuju druga područja upotrebe kao što je npr. u području medicine, transporta ili za zaštitnu odjeću.

Unatoč različitim proizvodima postoji osnovni zahtjev koji je uobičajen za sve: apsolutna jednolikost pređe kako bi se osiguralo da funkcionalna i estetska svojstva gotovih proizvoda ispunjavaju visoke standarde kvalitete koje postavljaju kupci.

#### Pouzdaní rezultati

Učinkoviti postupci ispitivanja i ispravna oprema za ispitivanje bitni su za izbjegavanje nezadovoljstva kupaca, reklamacija i gubitka budućeg poslovanja proizvođača filamenata. Ispitivanje jednolikosti pređe mora kombinirati pouzdanost, preciznost i



Sl.1 USTER® TESTER 6-C800 – uređaj za brzo i precizno ispitivanje filamentnih pređa

brzinu. Uređaj za ispitivanje **USTER® TESTER 6-C800** posebno je konstruiran za ispitivanje filamentnih pređa i savršeno ispunjava postavljene kriterije. Pritom je najvažniji kapacitivni senzor koji osigurava preciznije i pouzdanije rezultate ispitivanja nego ikad ranije.

Filamentne pređe tipično imaju CVM vrijednost od oko 1, pa i mala odstupanja jednolikosti mogu uzrokovati primjetljive greške na tkanini. Povećanje složenih upotreba i standarda učinkovitosti tkanina, koje moraju štititi od vode, vjetra, hladnoće, visoke temperature, čak i od metaka, znači da je jednolikost pređe apsolutan zahtjev.

Za ovaj bitan parametar prelci već desetljećima ovise o vrijednosti USTER CVM, pa se ona prihvaća kao globalni standard jednolikosti.

**USTER® TESTER 6-C800** kombinira pouzdanost s velikom brzinom rada. Svi modeli rade s brzinom ispitivanja od 800 m/min. Uređaj radi automatski, a visoki stupanj prolaza uzoraka osigurava čak bolje otkrivanje grešaka kvalitete. Rezultat su manji troškovi rada i poboljšana kontrola kvalitete.

Na sajmu Techtextil 2017 u Frankfurtu izložen je najnoviji uređaj

**USTER® TESTER** za ispitivanje filamentnih pređa. Osim opisanih karakteristika uređaja bit će predstavljene i tri nove jedinstvene karakteristike kojima će korisnici povećati svoju učinkovitost i kvalitetu. Mjerenje mješavina je inovacija kojom se štedi vrijeme i sprečavaju varijacije izgleda tkanine. Razvijen uređaj za skeniranje broja uvoja pomaže u nadzoru kvalitete filameta jer olakšava podešavanje uređaja za uvijanje. Knowledge Based System (sustav temeljen na znanju) otkriva uzrok problema kvalitete na predilici jer nema potrebe za posebna podešavanje ili ulazne podatke od dobavljača stroja jednim klikom na pokazivanje spektrograma. Ugrađeno znanje postaje standard za Usterove uređaje uz švicarsku preciznost. Usavršena senzorska tehnologija u uređaju **USTER® TESTER 6-C800** temelji se na kontinuiranom istraživanju i razvoju koji su usmjereni na viši učinak i proširene upotrebe, što pokazuje napredak za tehnički tekstil. Novi kapacitivni senzor osigurava proizvođačima postizanje vrhunske kvalitete, bez obzira koliko bila zahtjevana i inovativna njegova upotreba. On osigurava zadovoljstvo kupaca od USTERA do njegovih korisnika. (M.H.)

## Novi sustav za upravljanje strojeva za oplemenjivanje Qualitex 800 tvrtke Monforts

**Najnoviji sustav za upravljanje Qualitex 800 dostupan online omogućuje da posluživanje strojeva za oplemenjivanje bude „dječja igra“**

Pristup internetu omogućuje da svatko postane sam svoj majstor u tren oka. YouTube je mjesto gdje stručnjaci demonstriraju i daju upute za obavljanje poslova, a Wikipedia je postala izvor informacija. Nekadašnje prepreke znanju kao što su jezik i pristup priručnicima za rukovanje brzo nestaju.

Trenutno povezivanje i jednostavno objašnjenje stručnog tehničkog znanja mijenjaju sliku industrijske proizvodnje i omogućuju da posluživanje kompleksnih strojeva bude mnogo jednostavnije. Skraćuju se zahtijevana vremena za obuku i smanjuje se mogućnost ljudskih pogrešaka.



Sl.1 Novi sustav za upravljanje strojeva za oplemenjivanje Qualitex 800 tvrtke Monforts

To je sigurno slučaj i s najnovijim sustavom za upravljanje Qualitex 800 kojeg je uvela tvrtka Monforts kako bi posluživanje strojeva ove tvrtke postalo što jednostavnije.

Vrlo unaprijeđen sustav je dostupan za automatsko i kontinuirano posluživanje rastezljivih sušionika Montex, postrojenja za kontinuirano bojadisanje Thermex i E-Control, sustava za skupljanje Monfortex i Toptex te



Sl.2 Program za upravljanje rada kalendara tvrtke Monforts putem sustava Qualitex 800

strojeva za naslojavanje Eco Applicator i texCoat, sl.1 i 2.

### Poznate karakteristike

Qualitex 800 ima sve intuitivne karakteristike koje poslužitelj poznaje na pametnim telefonima s dodirnim zaslonom i tabletima tako da je navigacija vrlo jednostavna i skraćuje vrijeme potrebno za upoznavanje sustava.

Posluživanje preko dodirnog zaslona i kogačica utječe na izbor te se kontrolna ploča može individualno konfigurirati kako bi se ispunile točne potrebe za zadatke poslužitelja.

Svi parametri za podešavanje stroja – radne širine, temperature komora, pogona i energije – mogu se prethodno odabrati za opsežno područje spremljenih i dokazanih receptura koje su specifične za masu, konstrukciju i sadržaj vlakna pojedinačne tkanine koja se obrađuje.

Stroj se tada može podesiti na „Monformatic Mode“ kako bi mogao raditi automatski na temelju maksimiranih prethodno podešenih vrijednosti s obzirom na parametre kao što su: brzina

stroja, vrijeme odležavanja tkanine i temperatura fiksiranja kod specifičnih postupaka oplemenjivanja.

Niz kontrola i uravnoteženja ugrađeno je i za stroj i za poslužitelja pri čemu se stvarni učinak uspoređuje s pretpodešenim vrijednostima i kompenzacijskim mjerama koje se provode ili automatski ili jednostavnim ručnim intervencijama.

Svi strojni parametri se spremaju za daljnje vrednovanje i izradu grafičkog prikaza trendova, a potencijalni problemi se označe trenutnim alarmom za kasniju analizu učinka.

Ako nastane problem koji je dovoljno ozbiljan da bi uzrokovao potencijalni zastoj u proizvodnji, daljnja pomoć je pri ruci aktivacijom teleservisnog portala tvrtke Monforts. Pomoću ovog portala tvrtke mogu stupiti u razgovor s Monfortsovim stručnjacima u Njemačkoj pa se mogu riješiti problemi vezani za pogon, održavanje i dijagrame ožičenja.

Po potrebi daljinski je moguće konzultirati se o E-CAD crtežima, katalogu rezervnih dijelova te je moguće pozvati kameru za daljinsku vizuali-

zaciju pojedinačnih strojeva i njegovih dijelova.

### Usporedba troškova

Monforts Teleservice omogućuje da se dobivaju operativni podaci za analizu i usporedbu proizvodnih serija s

popisom troškova od 9 parametara, čime tvornice mogu provesti vrlo točne financijske analize i dati prognoze te tako imati dobar uvid u troškove. Primjenom Qualitexa 800 i Teleservicea moguće je pristupiti svim podacima i komunikaciji izvan tvornice

pomoću mobilnih uređaja jer komponente u općoj usluzi vrlo brzo i efikasno pretvaraju poslužitelje strojeva u stručnjake i omogućuju neprekinutu i nesmetanu proizvodnju. (M.H.)

## Serija AccuMark® tvrtke Gerber Technology stvara novu dimenziju za maloprodaju i dizajn

Gerber Technology, vodeći proizvođač integriranog softvera i rješenja za automatizaciju na području odjevne i tekstilne industrije, najavio je najnoviju verziju serije AccuMark® za siječanj 2017, sl.1.

Korisnici mogu smanjiti broj uzoraka primjenom AccuMark 3D kojim vizualiziraju dizajn prije izrade uzoraka i prije nego što stignu u prodaju. Mogućnost da se vidi kako odjevni predmet izgleda i kako se ponaša prije proizvodnje pomaže kupcima da vide odjevni predmet prije kupnje čime bi se smanjio broj vraćanja i kako bi se održavao maksimalni profit.

Poboljšanja zadnje verzije serije AccuMark uključuju tri proizvoda:



- AccuMark – slike omjera i položaja za sve veličine
- AccuMark 3D – kreira uzorke za veličine koje nisu osnovne, manipulira digitalne slike u 3D i uređuje mjere avatara
- AccuPlan – potpuno se integrira s proizvodnom površinom i prilagođava izvještaje.

Kontinuirani razvoj unutar proizvodne serije AccuMark i integrirane mogućnosti YuniquePLM In The Cloud smanjit će na minimum greške jer se eliminiraju ljudske pogreške kod po-



novnog upisa podataka. Na taj način ovi razvoji nastavljaju Gerberovo nastojanje za izradom proizvoda i usluga koji se mogu jednostavno upotrebljavati, koji su precizni, pouzdani, produktivni i mogu se lako integrirati s drugim sustavima i radnim tokovima. (M.H.)

## Domaće vijesti

### IZLOŽBA IVE VIŠOŠEVIĆ U REGALERIJI TVRTKE REGENERACIJA

U Regaleriji tvrtke Regeneracija 24. veljače otvorena je izložba umjetnice Ive Višošević pod nazivo: SLOM.

Iva Višošević rođena je u Zagrebu. Diplomirala je modni dizajn na Tekstilno-tehnološkom fakultetu u Zagrebu 2000. godine i slikarstvo na Akademiji likovnih umjetnosti u Zagrebu u klasi prof. Igora Rončevića 2008. Dobitnica je 1. nagrade 28. Salona



mladih u kategoriji crteža i ilustracije.

Izlagala je na brojnim skupnim i samostalnim izložbama u Hrvatskoj,

SAD-u, Dubaiju, Guamu, Italiji i Mađarskoj, te je članica HDLU-a i HZSU-a i ULUPUH-a. Ilustrirala je brojne udžbenike i slikovnice u Hrvatskoj, Engleskoj i Kanadi.

U izloženim radovima propituje promjenjivost prostora te odnose percepcije i prepoznavanja kao i razliku između percepcije i prepoznavanja. Prati i proučava odnos pokreta i prostora između kretanja ruke i tijela naspram podloge i njihovu međusobnu povezanost.