

rena su razvoju i proizvodnji linije koja će omogućiti brzine ekstrudiranja od 6 m/min i više. Tu je prvenstveno potrebno optimirati alate za ekstrudiranje i kalibratore. Kako bi spremni dočekali rezultate tih optimiranja, u *Battenfeldu* su već optimirali svoj dvopužni ekstruder koji predstavljaju kao ekstruder budućnosti: novi *BEX 2-135 V plus*. Uz očuvanje optimalnih karakteristika plastificiranja, preradbeni jedinica ekstrudera dopunski je optimirana s obzirom na omjer uporaba energije – učinkovitost. *Plus* model pokreće moćni *T1max* motor s momentom vrtnje od 58 000 Nm i izravnim pogonom. S obzirom na sve novosti uvedene u taj model, s pomoću njega je postignut viši kapacitet od prethodnika za otprilike 30 %, uz maksimalni kapacitet od 1 000 kg/h. Svoj novi proizvod tvrtka *Battenfeld Extrusionstechnik GmbH* predstavila je prvi put na izložbi *K07*, no on se već dokazao u pogonu vodećega njemačkog proizvođača PVC profila.

Battenfeld Extrusionstechnik
Press Release, 10/2007.



SLIKA 33. Novi visokoučinski dvopužni ekstruder *BEX 2-135 V plus*

FCPK Bytów normalije za izradbu kalupa u Hrvatskoj

Od jeseni ove godine na hrvatskom tržištu prisutan je još jedan proizvođač standardnih elemenata kalupa za injekcijsko prešanje – tvrtka *FCPK Bytów*. Riječ je o poljskoj tvrtki koja je osnovana 1993. godine, a u vlasništvu je američke tvrtke *Superior Die Set Corporation*. Dolazak tvrtke *FCPK* u Hrvatsku prije svega se može objasniti nezainteresiranošću

tvrtke *HASCO* za hrvatsko tržište. Zastupnik za program *FCPK* u Hrvatskoj tvrdi kako su rokovi isporuke naručenih elemenata do 15 dana, a cijene povoljnije u usporedbi s aktivnom konkurencijom. Program tvrtke obuhvaća raspon standardnih kućišta i kalupnih ploča dimenzija od 156 • 156 mm do 596 • 996 mm. Sve ploče izrađene su od kvalitetnih čelika, aluminija ili aluminijskih legura. Osim standardnih kalupnih ploča i gotovih kućišta tvrtka u svom programu ima i ostale standardne elemente kalupa, kao što su elementi sustava za vađenje otpresaka iz kalupa (izbacivala), sustavi za vođenje i centriranje elemenata kalupa, elementi sustava za temperiranje kalupa, elementi čvrstoga uljavnog sustava itd. (slika 34). Uz njih valja navesti i posebne elemente namijenjene optimalnom funkcioniranju kliznika, zatim elemente za oslobađanje unutrašnjih podreza na otprescima te posebne elemente (umetke) za oblikovanje ušća na teško dostupnim mjestima na otpresku. Uglavnom se radi s umetcima za tunelna ušća. Ove posljednje elemente tvrtka *FCPK* distribuira u suradnji s tvrtkom *EXAflow*. Poseban program čine elementi za pričvršćivanje kalupa na ubrizgavalicu, njihov transport, za završavanje kalupa te oznake materijala, oporabljivosti i sljedljivosti. Opširnije o programu *FCPK* moguće je naći na internetskoj stranici www.top-element.hr.

Katalog 2007. tvrtke *FCPK Bytów*



SLIKA 34. Standardni elementi kalupa tvrtke *FCPK Bytów*

Posljednje vijesti

Priredila: Gordana BARIĆ

Sudjelovanje potrošača u oblikovanju normi iz sustava ISO

Sudjelovanje potrošača u normizaciji jača povjerenje u proizvode i usluge koji su razvijeni u skladu s određenim zahtjevima te osigurava da su zahtjevi prilagođeni potrebama krajnjih korisnika, dakle samih potrošača.

Potrošači se mogu uključiti u oblikovanje normi iz sustava *ISO* preko nacionalnih udruženja organizacije *Consumers International* i *ISO odbora za potrošačku politiku (COPOLCO)*.

Potrošači mogu dati dragocjene informacije s aspekta npr. sigurnosti proizvoda, koje se onda uzimaju u obzir pri izradbi normi s određenoga područja. Do sada su potrošači imali udjela u oblikovanju normi iz područja sigurnosti i svojstava kućanskih uređaja, područja usluga (turizam, financije, vodoopskrba i odvodnja), iz područja protupožarne zaštite i u problematiki prometa rabljenom robom. Tu su i pitanja starijih osoba i invalida, upravljanja okolišem, normiranje grafičkih simbola i sustava javnih informacija, kodeksi ponašanja na globalnim tržištima, proizvodi za djecu, namještaj i zdravstvenu zaštitu.

Jedno od važnih područja koje su oblikovali potrošači jest normiranje u području uputa za uporabu proizvoda, pakiranje i osnovne informacije o proizvodu.

www.iso.org

Aktivnosti članova Uredništva časopisa POLIMERI

Da se članovi *Uredništva* časopisa *POLIMERI* uključuju u mnogobrojne akcije i bave raznim aktivnostima, to je opće poznato. Stoga jedna novina. Član *Uredništva* časopisa *POLIMERI*, urednik za inozemstvo prof. dr. sc. Igor ČATIĆ izabran je za člana *Upravnoga odbora Hrvatskoga filozofskog društva* za iduće dvogodišnje razdoblje. Čestitamo.