

UDK 528.541.82:528.089.6
Stručni članak

ODREĐIVANJE ELEMENATA ZEISSOVOG KOMPARATORA I KOMPARACIJA NIVELMANSKIH LETAVA

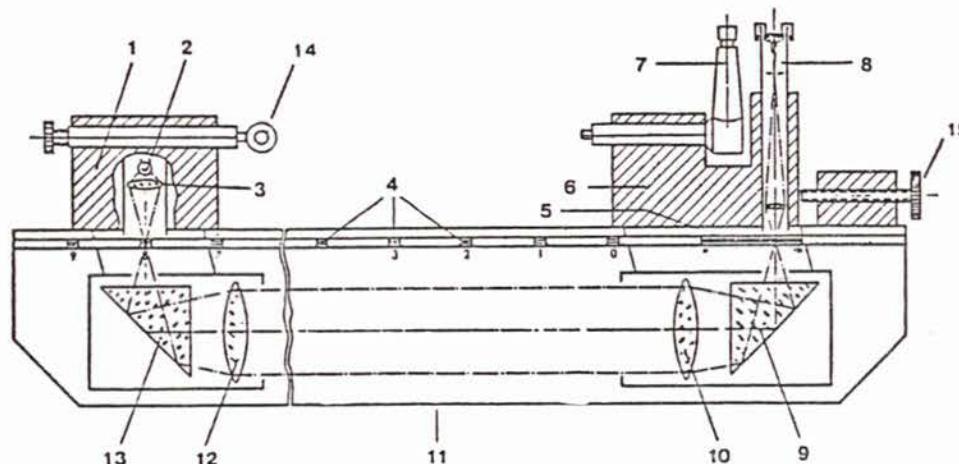
Florijan VODOPIVEC, Dušan KOGOJ — Ljubljana*

SAŽETAK: Pomoću laserskog interferometra i preciznog klinometra i inklinometra određeni su tačni elementi Zeissovog komparatora. Prikazan je i način i rezultati komparisanja nivelmanskih letava.

1. UVOD

Kod većih dužina i većih visinskih razlika neophodno je da imamo što tačnije određene jedinice merskih instrumenata i ostalog pomoćnog pribora.

2. OPIS ZEISSOVOG KOMPARATORA



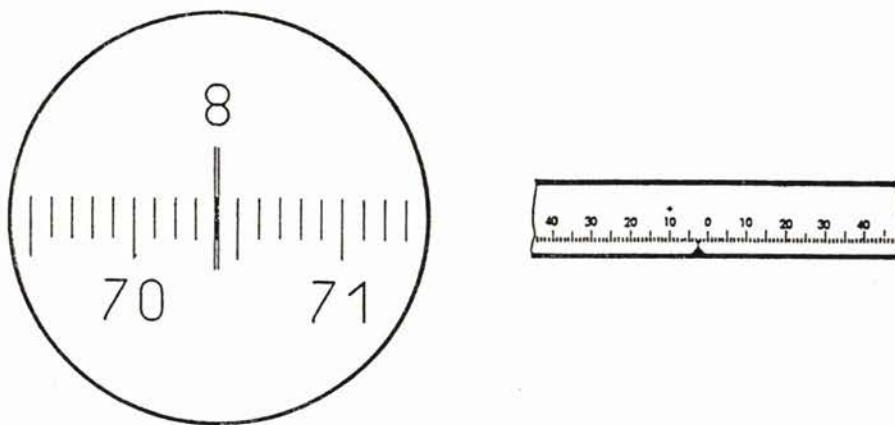
Slika 1. Presek komparatora

* Prof. dr. Florijan Vodopivec, mr. Dušan Kogoj, FAGG odelok za geodezijo, 61000 Ljubljana, Jamova 2

Na slici 1. shematično je prikazan put zraka kod komparatora.

- 1 . . . nastavak mikroskopa za čitanje na letvi, koji se učvrsti na svaki decimetar
- 2 . . . sijalica za osvetljenje
- 3 . . . kondenzor — sabirno sočivo
- 4 . . . osnovna razmara, s otvorima na svaki decimetar i crticama za koincidenciju na staklenoj ploči, koja se nalazi ispod osnovne razmere
- 5 . . . staklena ploča dužine 100 mm sa podelom na 0.1 mm
- 6 . . . nosač mikroskopa na skali 4 i na skali 5
- 7 . . . mikroskop za čitanje konačnih mera
- 8 . . . mikroskop za čitanje celokupne dužine
- 9, 13 . pravougaone prizme za skretanje pravca zraka pod pravim uglom
- 10, 12 . objektivi za usklajivanje oštirine slike podela 4 i 5
- 11 . . . nosač komparatora
- 12 . . . mikroskop za čitanje na letvi
- 15 . . . zavrtanj s nonijusom

Komparator je nažalost u svom osnovnom obliku prilagođen, pre svega, za komparisanje konačnih mera. Pri tome tačnost merenja ne proizlazi iz tačnosti dužina samog komparatora, već iz tačnosti odgovarajućeg etalona dužine. Tačnost čitanja razlike između etalona i komparisane dužine je $1 \mu\text{m}$, s mogućnošću da cenimo $0.1 \mu\text{m}$, što više nije realna vrednost (čitanje je prikazano na slici 2).



Slika 2. Čitanje na osnovnoj skali i na mikrometru (čitanje na osnovnoj skali 870,4; čitanje na mikrometru ,002 (7); ukupno 870,402 (7) mm)

Potpuno je drugačija situacija kod nivelmanskih letava koje nisu konačne mere, već tu određujemo dužinu između dve crtice. Zbog toga moramo imati poseban mikroskop (14) za viziranje na pojedinačne crtice podele nivelmane letve. Uobičajeno se određuje dužina između svake decimetarske crtice podele letve. Pritom otpada mogućnost dodatnog čitanja na kontaktnom mikroskopu. Na taj način možemo da čitamo direktno 0.1 mm i cenimo 0.01

mm, što je manje nego pri određivanju konačnih mera. Takođe ne postoji mogućnost upoređivanja s etalonom. Oba problema rešili smo uz pomoć prof. dr. Klausu Schnadelbacha i dr. Wolfganga Maurera i njihovog instrumentarijuma.

Tačnost čitanja povećali smo na sledeći način: mikroskop (8) se može pomicati duž merskog zavrtnja, čija je visina navoja 0.5 mm. Na kraju zavrtnja učvrstili smo doboš sa podelom od 100 delova i nonijus sa desetinkama. Tako je moguće na nonijusu direktno očitavanje hiljaditog dela visine navoja, tj. $0.5 \mu\text{m}$, što predstavlja dosta visoku tačnost. Međutim, sama tačnost merenja zavisi i od tačnosti izrade merskog zavrtnja. Sigurno je da tako visoku tačnost ne možemo očekivati duž čitavog dela zavrtnja. Međutim, kod komparisanja nivelmanskih letava ne očekujemo velika odstupanja od teorijskih vrednosti. Razlika između prve i poslednje crtice podele trebalo bi da bude nekoliko stotina delova mm. Jedan stoti od mm predstavlja okret doboša za 0.02 dela punog okreta, ili izraženo u stepenima 7.4° . To je tako mali zaokret, tako da ne očekujemo značajnijih odstupanja. Naravno pri tome se podrazumeva da eventualni mrtvi hod zavrtnja eliminisemo zadnjim okretom doboša uvek u istom smeru. Na taj način povećali smo tačnost čitanja i smanjili greške na najmanju moguću meru.

Ostaje nam još tačnost pojedinačnih decimetarskih crtica komparatora. Tačan položaj tih crtica odredili smo pomoću laserskog interferometra Hewlett Packard HP 5526A, sa tačnošću čitanja $0.1 \mu\text{m}$. Na taj način i ovde je prisutna velika tačnost određivanja tačnih mera komparatora. Sve te tačne mere odnose se na centar mikroskopa (14). On je udaljen od letve 30 cm. Ukoliko se mikroskop kreće pravolinijski, uvek na jednakom odstojanju od letve, ista tačnost važiće i za tačke na letvi. A ako se on kreće po krivoj liniji, onda i osovina mikroskopa menja svoj položaj u odnosu na tu krivu njegovog kretanja. Zbog toga je bilo potrebno ispitati linearnost kretanja mikroskopa (1), kao i okrete mikroskopa (14). Za to je upotrebljen Wildov klinometar sa ogledalom. Pomoću dobijenih nagiba izračunali smo popravke za čitanje na letvi. Rezultati su u skraćenom obliku prikazani u tabeli 1.

Iz tabele se vidi:

- da su rezultati dvostrukog komparisanja međusobno veoma slični; iz razlika između njih može se oceniti srednja greška određivanja pojedinačne decimetarske crtice: $m_1 = 0.3 \mu\text{m}$;
- da su popravke zbog nelinearnog kretanja mikroskopa (1) skoro jednake popravkama dužina, i ako bi bilo moguće komparator okrenuti za 180° , zajedničke popravke bile bi praktično jednake nuli.

3. ANALIZA TAČNOSTI KOMPARISANJA NIVELMANSKIH LETAVA

- a. Srednju grešku dužine komparatora možemo oceniti pomoću dvostrukih merenja: $m_a = \pm 0.7 \mu\text{m}$.
- b. Srednju grešku čitanja na nonijusu možemo oceniti pomoću poznate jednačine: $m_b = \pm 0.5/3 = \pm 0.2 \mu\text{m}$.
- c. Srednju grešku zbog nepravolinijskog kretanja mikroskopa (1) možemo oceniti pomoću dvostrukih merenja: $m_c = \pm 1.7 \mu\text{m}$.

TABELA I: Tabela popravaka u μm

Tekući dm	Prvo merenje	Druge merenje	Sredina	Korekcija zbog otklona	Ukupna popravka
1	— 1,1	— 1,4	— 1	0	— 1
2	— 1,9	— 2,7	— 2	— 1	— 3
3	— 2,0	— 3,0	— 2	— 3	— 5
4	— 3,0	— 3,9	— 3	— 3	— 6
5	— 2,1	— 2,8	— 2	— 3	— 5
6	— 3,1	— 3,3	— 3	— 3	— 6
7	— 3,6	— 4,6	— 4	— 7	— 11
8	— 2,3	— 3,2	— 3	— 10	— 13
9	— 2,9	— 3,8	— 3	— 11	— 14
10	— 7,1	— 6,7	— 7	— 8	— 15
11	— 5,8	— 5,6	— 6	— 4	— 10
12	— 5,8	— 5,7	— 6	— 3	— 9
13	— 6,1	— 5,8	— 6	— 4	— 10
14	— 7,4	— 7,2	— 7	— 7	— 14
15	— 8,1	— 8,6	— 8	— 8	— 16
16	— 9,2	— 8,2	— 9	— 10	— 19
17	— 9,1	— 8,3	— 9	— 12	— 21
18	— 10,2	— 9,6	— 10	— 14	— 24
19	— 11,2	— 10,6	— 11	— 14	— 25
20	— 10,9	— 10,6	— 11	— 13	— 24
21	— 11,2	— 10,5	— 12	— 11	— 23
22	— 13,7	— 12,2	— 13	— 11	— 24
23	— 14,1	— 13,1	— 14	— 15	— 29
24	— 15,0	14,4	— 15	— 18	— 33
25	— 15,4	— 14,6	— 15	— 16	— 31
26	— 16,8	— 15,6	— 16	— 16	— 32
27	— 18,7	— 17,0	— 18	— 17	— 35
28	— 19,8	— 18,7	— 19	— 19	— 38
29	— 21,7	— 20,4	— 21	— 20	— 41

- d. Srednju grešku viziranja možemo oceniti s obzirom na poznate pretpostavke fizioloških mogućnosti oka i povećanje mikroskopa: $m_d = \pm 3.5 \mu\text{m}$.
- e. Srednju grešku zbog netačno izmerene temperature ocenjujemo kao: $m_e = \pm 5.8 \mu\text{m}$.

Ukupna greška jednaka je zbiru kvadrata pojedinačnih grešaka:

$$M^2 = m_a^2 + m_b^2 + m_c^2 + m_d^2 + m_e^2$$

$$M = \pm 8.1 \mu\text{m}.$$

To je srednja greška određivanja pojedinačne crtice nivelmanske letve. Srednju grešku dužine između dve susedne crtice (što je kasnije visinska razlika) određujemo iz jednačine:

$$M_1 = M_2 = \pm 11.5 \mu\text{m}$$

Nas interesuje srednja greška srednjeg metra para letava. Prosečni metar određen je na dužini 2.8 m, i to dva puta na svakoj letvi:

$$M_m = \pm 11.5 / (4 \times 3 \times 2.8) = \pm 1.2 \mu\text{m}.$$

KOMPARACIJA NIVELMANSKE LATE: st. 34493

I. RAZDELBA

1. meritev

2. meritev

T (C): komp. 20.4
lata 20.3

T (C): komp. 20.4
lata 20.3

	serija citanja				serija citanja			
	1	2	3	4	1	2	3	4
02	3.015	3.015	3.015	3.020	3.185	3.190	3.190	3.190
04	3.030	3.030	3.025	3.025	3.185	3.190	3.180	3.180
06	3.050	3.055	3.050	3.045	3.165	3.170	3.170	3.170
08	3.050	3.055	3.050	3.055	3.155	3.155	3.155	3.150
10	3.045	3.050	3.050	3.050	3.160	3.155	3.160	3.165
12	3.000	3.000	3.005	3.005	3.150	3.145	3.140	3.145
14	3.015	3.010	3.010	3.010	3.155	3.155	3.150	3.150
16	2.990	2.995	2.995	2.995	3.145	3.150	3.145	3.145
18	3.005	3.000	3.000	3.005	3.135	3.135	3.140	3.135
20	3.015	3.010	3.010	3.015	3.170	3.175	3.170	3.175
22	2.995	2.995	2.995	2.990	3.140	3.140	3.145	3.140
24	2.990	2.995	2.990	2.990	3.150	3.145	3.145	3.145
26	3.015	3.015	3.020	3.020	3.140	3.135	3.140	3.145
28	3.005	3.005	3.005	3.005	3.140	3.145	3.140	3.145
30	3.005	3.000	3.000	2.995	3.120	3.120	3.125	3.125
32	2.995	3.000	2.995	3.000	3.125	3.120	3.120	3.125
34	3.000	3.000	3.005	3.005	3.120	3.115	3.115	3.115
36	3.005	3.010	3.010	3.005	3.120	3.120	3.115	3.120
38	2.990	2.995	2.995	3.000	3.130	3.125	3.125	3.125
40	3.005	3.000	3.005	3.000	3.125	3.120	3.125	3.120
42	3.005	3.005	3.005	3.000	3.115	3.115	3.110	3.115
44	3.005	3.005	3.005	3.005	3.120	3.125	3.120	3.125
46	3.005	3.000	3.000	3.000	3.095	3.095	3.100	3.095
48	2.990	2.990	2.995	2.995	3.100	3.095	3.100	3.095
50	2.990	2.990	2.990	2.990	3.095	3.095	3.100	3.100
52	2.990	2.995	2.995	3.000	3.110	3.105	3.100	3.105
54	2.980	2.985	2.980	2.985	3.110	3.105	3.105	3.100
56	2.970	2.970	2.975	2.965	3.110	3.100	3.105	3.105
58	2.955	2.955	2.960	2.960	3.105	3.105	3.110	3.110

sred.pogr. citanja: 0.0029 .. sred.pogr. citanja: 0.0031

regresijska premica: Ka 1E-02 regresijska premica: Ka -2E-02
d Km -3E-05 d Km -4E-05

popravek metra late: -0.0267 popravek metra late: -0.0366

II. RAZDELBA

1. meritev

2. meritev

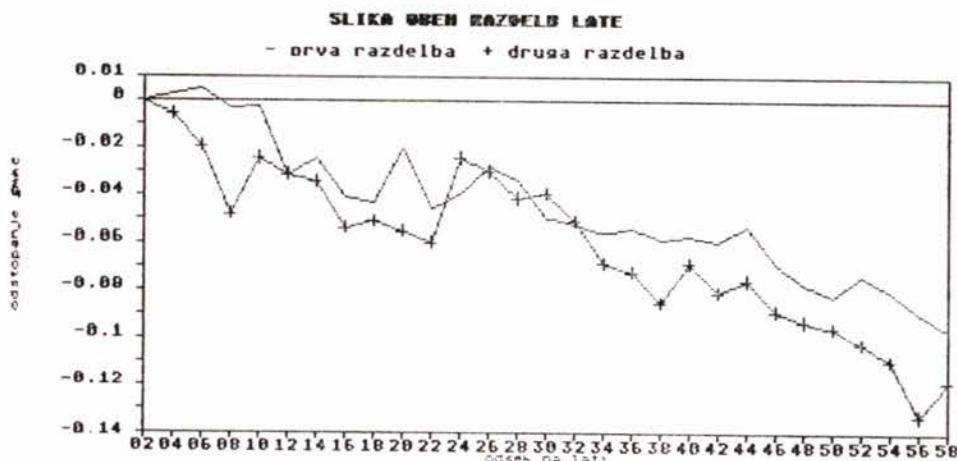
T (C):	komp.	20.2	T (C):	komp.	20.2			
	lata	20.3		lata	20.3			
	serija citanja				serija citanja			
	1	2	3	4	1	2	3	4
63	3.140	3.140	3.140	3.135	3.105	3.105	3.115	3.115
65	3.135	3.135	3.140	3.135	3.105	3.105	3.100	3.100
67	3.140	3.145	3.145	3.140	3.070	3.070	3.075	3.075
69	3.120	3.115	3.115	3.120	3.045	3.045	3.040	3.045
71	3.130	3.125	3.130	3.130	3.080	3.085	3.080	3.080
73	3.115	3.120	3.120	3.120	3.075	3.070	3.075	3.080
75	3.115	3.115	3.120	3.120	3.070	3.070	3.075	3.075
77	3.110	3.100	3.105	3.100	3.055	3.055	3.060	3.060
79	3.100	3.100	3.100	3.105	3.070	3.070	3.070	3.065
81	3.100	3.100	3.105	3.105	3.060	3.065	3.060	3.060
83	3.105	3.105	3.100	3.100	3.055	3.050	3.050	3.055
85	3.140	3.145	3.140	3.145	3.075	3.075	3.075	3.070
87	3.120	3.120	3.115	3.115	3.085	3.085	3.090	3.080
89	3.105	3.105	3.115	3.105	3.075	3.075	3.075	3.070
91	3.105	3.105	3.110	3.115	3.085	3.085	3.080	3.085
93	3.105	3.095	3.100	3.100	3.075	3.075	3.070	3.075
95	3.105	3.105	3.105	3.100	3.035	3.040	3.040	3.045
97	3.115	3.105	3.105	3.110	3.035	3.030	3.030	3.030
99	3.100	3.095	3.100	3.095	3.025	3.025	3.015	3.025
101	3.095	3.095	3.090	3.095	3.060	3.065	3.060	3.060
103	3.105	3.095	3.100	3.095	3.025	3.030	3.030	3.030
105	3.105	3.105	3.105	3.105	3.030	3.025	3.030	3.035
107	3.100	3.100	3.095	3.095	3.015	3.010	3.015	3.015
109	3.090	3.090	3.095	3.100	3.020	3.015	3.025	3.015
111	3.090	3.095	3.095	3.090	3.025	3.025	3.020	3.015
113	3.075	3.075	3.075	3.070	3.025	3.020	3.025	3.025
115	3.055	3.050	3.055	3.055	3.025	3.035	3.035	3.030
117	3.030	3.030	3.025	3.030	3.015	3.015	3.015	3.015
119	3.045	3.050	3.050	3.055	3.025	3.025	3.030	3.030

sred.pogr. citanja: 0.0033 sred.pogr. citanja: 0.0033

regresijska premica: Ka -1E-05 regresijska premica: Ka -2E-02
d Km -4E-05 d Km -4E-05

popravek metra late: -0.0360 popravek metra late: -0.0370

```
#####
# povprecni srednji pogresek citanja 0.0032 mm #
# natancnost dolocitve popravka metra late 0.0025 mm #
# POPRAVEK METRA LATE st. 34493 -0.0341 mm #
#####
```



4. ZAKLJUČAK

U tom osavremenjenom načinu postoji mogućnost određivanja greške srednjeg metra para letava sa relativno visokom tačnošću. Relativna tačnost tako iznosi 1 : 833 333, što u potpunosti zadovoljava potrebe komparisanja nivelmanskih letava. Praktična merenja se bitno ne razlikuju od teoretskih pretpostavki.

Iz praktičnog primera komparisanja letava br. 34492 i 34493 (prilog) vidi se da prosečna srednja greška čitanja iznosi $\pm 3.6 \mu\text{m}$ i da je prosečna srednja greška srednjeg metra para letava $\pm 3.2 \mu\text{m}$. Mada se čini da je greška dosta velika, još uvek zadovoljava jer relativna greška iznosi 1 : 312 500. Tako bi za visinu Triglava greška zbog netačno određenog srednjeg metra para letava iznosila samo 9.2 mm. U prilogu su date tabele, gde se vidi način komparisanja letava: svaka decimetarska crtica određena je dva puta u četiri serije viziranja nezavisno za prvu i drugu podelu. Prikazana je i obrada podataka te grafički prikaz.

LITERATURA

1. Kostić, A. L., Svečnikov, N. S.: Nivelman, Merkur, Beograd 1936.
2. Schnadelbach, K.: Bericht über Kalibrierungsmessungen der Komparatorbank, 1986.
3. Vodopivec, F.: Razdeljemer in trilateracija, FAGG, Ljubljana 1982.
4. Zeiss: Langmessmaschine, Prospekt.

DETERMINATION OF ELEMENTS OF THE ZEISS COMPARATOR AND THE CALIBRATION OF LEVELLING RODS

With a laser interferometer, a precise inclinometer and a precise deviation-meter are determined exact elements of a three-meter Zeiss comparator. The practical results of the levelling rods calibration are presented as well.

Primljeno: 1990- 03-05