

PREGLED PROIZVODA / OPREME

BANDELIN

Ultraschall seit 1955

ULTRAZVUK VELIKE SNAGE ZA INDUSTRIJU – SERVIS – ODRŽAVANJE

Što je ultrazvuk?

Oscilacije na frekvencijama iznad 18 kHz (18 000 oscilacija u sekundi) nazivaju se ultrazvuk. Tijekom faze oscilirajuće napetosti tekućine, te oscilacije uzrokuju stvaranje milijuna sićušnih vakuumskih mjehurića, koji zatim implodiraju u fazi zbijanja, uzrokujući vrlo učinkovite skokove tlaka. Taj proces naziva se kavitacija. Niske frekvencije od oko 25 kHz stvaraju mjehuriće većeg promjera i intenzivnije skokove tlaka u usporedbi s višim frekvencijama od oko 40 kHz, koje su poželjnije za intenzivno i nježno čišćenje.



Kako radi ultrazvuk?

Kavitacija izbacuje čestice prljavštine s dijelova uronjenih u tekućinu, čak i iz udubljenja i izbušenih rupa. Ultrazvuk dovršava čišćenje u nekoliko minuta s učinkovitošću većom od bilo kojeg ručnog čišćenja. Istodobno je nježan, jer ne uzrokuje mehanička oštećenja poput grebanja.

SONOREX TECHNIK

Tipična područja primjene ultrazvučnih kupelji u industriji

Precizna mehanika

- Čišćenje dijelova od nehrđajućeg čelika, mesinga i aluminija

Strojarstvo

- Čišćenje i odmašćivanje ležajeva, koljenastih vratila, okretnih ploča, izradaka i elektrostatičkih filtara

Brušenje i poliranje

- Čišćenje abažura, uklanjanje lappinga i pasta za poliranje

Automobilska industrija/radionica/servis

- Čišćenje injekcijskih mlaznica, karburatora, pištolja za prskanje, mlaznica, amortizera, dijelova motora, tiskanih ploča, alata za rezanje, drugog alata itd.

Drvoprerađivačka industrija

- Čišćenje alata za obradu drva i dijelova strojeva tijekom održavanja

Medicinska tehnika

- Čišćenje proteza, implantata i zglobova

Elektrane

- Čišćenje filtara ulja i dima od zavarivanja, dekontaminacija

Zaštita na radu – zaštita od požara

- Čišćenje respiratora maski i čađavih dijelova

Transportna tehnika

- Čišćenje releja, lemljenih okvira, mjenjača i dijelova motora



Primjer kupelji – model RM

- **Zavareni spremnik za čišćenje** od 2 mm nehrđajućeg čelika AISI 316L.
- **Nagnuto dno spremnika** za bolje rezultate čišćenja zahvaljujući optimalnom širenju zvuka. Olakšava pražnjenje spremnika, a nakupljanje prljavštine i zaostale tekućine na dnu spremnika uvelike je izbjegnuto.
- **Preljevni oluk** zajedno sa separatorom ulja može odvoditi plutajuće onečišćenje, ulja i masti s površine kade.
- **Oznaka razine punjenja** jasno utisnuta sa strane kao radna razina punjenja tekućine za čišćenje. Olakšava doziranje.
- **Zavareni odvod** s troputnim kuglastim ventilom za pražnjenje ili ponovno punjenje spremnika i za spajanje filtracije.
- **Dodatni odvod** za spajanje separatora ulja ili pražnjenje preljevnog žlijeba.
- **Grijanje On/Off** s kontrolnim indikatorom, termostatski podesivo 30 – 80 °C.
- **Kučiče otporno na kapljanje** od nehrđajućeg čelika AISI 304.
- **Ultrazvuk On/Off** s kontrolnim indikatorom, timerom 1 – 15 min ili kontinuiranim radom.
- **Ultrazvučni generator (integralni)** Frekvencija 40 kHz.



RM 40.2 UH with transport cart TW 40