

PVC podovi zahtijevaju veoma ravne podloge jer je svaka neravnina odmah vidljiva. Isto vrijedi i za postavljanje parketa ili laminatnih podnih obloga. Samoizravnavajući premazi su kompleksne smjese specijalnih cementa i brojnih dodataka. Tipične komponente su cementna veziva, punila i polimerna veziva kao što su disperzni polimerni prašci. Bez tih sastojaka ne bi bilo moguće zadovoljiti različite zahtjeve koji se postavljaju pred podne temeljne podloge.

Mnoga od svojstava koja se očekuju od podnih podloga naizgled su kontradiktorna. Traži se mogućnost brzog postavljanja i dobra čvrstoća, ali istodobno i dugo vrijeme zadržavanja viskoznosti. Podloga treba biti glatka i brzo očvršćujuća, da se može koristiti kratko vrijeme nakon nanošenja, zatim otporna na trenje i ekstremno izdržljiva. Mnogi premazi pokazuju određeni stupanj *samoživljavanja*, a to znači da je na mjestima gdje se susreću dvije fronte nanošenja potrebno stvaranje monolitne površine bez vidljivih granica (slika 3).



SLIKA 3 - Samoizravnavajući podni mortovi stvaraju monolitne površine bez vidljivih granica nanašanja

Postupak dobivanja samoizravnavajućih podnih podloga neizvediv je bez polimernih prašaka. Naziv tih proizvoda potječe od njihova posebnog svojstva da s vodom stvaraju disperzije. Pri stvaranju morta nastaju posebni polimerni mostovi između krhkih mineralnih sastavnica, što znatno poboljšava prianjanje morta na različite podloge. Polimerni mostovi istodobno povećavaju savitljivost sustava.

Disperzni polimerni prah *VINNAPAS* daje mnoge prednosti podnim premazima koji ga sadržavaju. Što je veća količina dodanog praha, to je bolje prianjanje na podlogu, a to znači da se za podloge kao što su metal ili drvo dodaje čak do 12 % tog dodatka. Inače, krhki cementni mort zbog djelovanja polimernog praha postaje elastičniji, što bitno poboljšava vezivanje za podlogu.

Tako dobiveni materijal prigušuje naprezanja nastala zbog temperaturnih razlika ili pomicanja podloge. Svojstvo posebnih disperznih polimernih prašaka kao što je *VINNAPAS F* omogućuje *slobodno tečenje* morta, što je od velike gospodarske važnosti. To omogućuje primjenu pumpa za pokrivanje velikih površina, što je neizvedivo s uobičajenim premazima. Time se skraćuje vrijeme nanošenja, a posljedično i troškovi.

Svi proizvodi, pa čak i oni s oznakom *bez otapala*, sadržavaju malene količine hlapljivih tvari kao što je npr. terpentini iz smola drveća, koje se postupno ispuštaju iz smjese. Te su tvari prisutne u ekstremno malim količinama i mogu se držati unutar sigurnosnih granica reguliranjem ventiliranja prostora. Godine 1997. *Njemačko udruženje za*

*kontrolu emisija u proizvodima za podove* uvelo je klasifikaciju *EMICODE* kao pouzdan način opisivanja emisije proizvoda. Klasifikacija se temelji na točno definiranim ispitnim metodama u posebnim komorama i prema njima se određuje jedan od tri moguća razreda emisije: EC1 (vrlo niska emisija), EC2 (mala emisija) i EC3 (veća emisija).

Polimerni prašci *VINNAPAS* ne sadržavaju plastifikatore pa se mogu rabiti za proizvode koji odgovaraju strogim propisima za proizvode s vrlo niskom emisijom, EC1. Disperzni polimerni prašci zadovoljavaju visoke ekološke zahtjeve, kao i ekonomske kriterije. Samoizravnavajući podni temeljni premazi imaju posebno kompleksan sastav i moraju zadovoljavati mnoge zahtjeve. Oni omogućuju dobru pripremu, dobro prianjanje na sve podloge, povisuju savitljivost podloge i savojnu čvrstoću, a osobito su postojani na atmosferilije. Samoizravnavajući mortovi modificirani polimerima posebice odgovaraju brzim građevinskim postupcima kao što je prekrivanje površina i podova. Na posljetku, uspjeh se uvijek temelji na dobrim podlogama.

#### KORIŠTENA LITERATURA

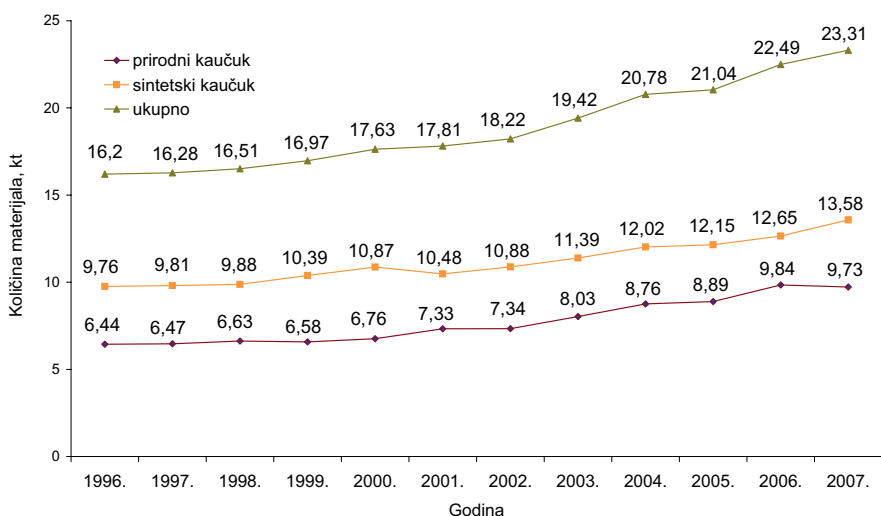
1. Löbbecke, J.: *Soft, clean and silky-smooth*, Wacker (2007)4, 17-22.
2. Boenerth, H.: *Optimized Natural Material*, Wacker (2007)4, 5-11.
3. Hoffmann, A.: *So everything runs smoothly*, Wacker (2007)4, 31-37.

## Vijesti

Priredila: Gordana BARIĆ

### Svjetska proizvodnja i potrošnja prirodnoga i sintetskoga kaučuka

U 2007. je u svijetu proizvedeno oko 23,5 milijuna tona kaučuka, od toga 9,7 milijuna tona ili 41,5 % prirodnoga i 13,6 milijuna tona ili 58,5 % sintetskoga kaučuka. U istoj je godini potrošeno 22,9 milijuna tona kaučuka, od toga 9,73 milijuna tona prirodnoga i 13,2 milijuna tona sintetskoga kaučuka. Na slici je prikazano kretanje svjetske proizvodnje prirodnoga i sintetskoga kaučuka u razdoblju od 1996. do 2007. Predviđa se kako će potražnja za kaučukom do 2020. rasti po stopama malo manjima od 3 % na godinu.



*World Rubber Production and Consumption*

Svjetska proizvodnja prirodnoga i sintetskoga kaučuka u razdoblju 1996. – 2007.