

C <sub>32</sub>	- regulate the temperature of the mould
C <sub>321</sub>	- the starting temperature field
C <sub>322</sub>	- a quasi-stationary temperature field
C <sub>33</sub>	- regulate the temperature of debinding furnace
C <sub>34</sub>	- regulate the temperature of sintering furnace
C <sub>4</sub>	- debinding
C <sub>41</sub>	- debinding with drying
C <sub>42</sub>	- debinding with solvents
C <sub>43</sub>	- debinding in furnace with heat
C <sub>44</sub>	- debinding with catalyst
C <sub>5</sub>	- sintering
C <sub>51</sub>	- debinding of the remaining binder
C <sub>52</sub>	- particle joining
P <sub>Idfm</sub>	- relation of indifference
P <sub>Kkrm</sub>	- relation of competition
P <sub>lsmm</sub>	- relation of instrumentation
P <sub>Prfm</sub>	- relation of preference

REFERENCES

1. Čatić, I., Rujnić-Sokele, M.: *The systemic analysis of injection molding*, Polymery, 47(2002)1, 15-21.
2. Čatić, I., Razi, N., Raos, P.: *Systemic Analysis of Injection Molding of Polymers*, Društvo plastičara i gumaraca, Zagreb, 1991.
3. German, R. M.: *Powder injection molding*, Metal Powder Industries Federation, Princeton, New Jersey, 1990.
4. N. N.: *Company research*, ARBURG GmbH, 2003.
5. LaSalle, J. C., Burlew, J., Sesny, S., Stevenson, J., Fanelli, T.: *Analysis of a 17-4PH component made using the agar based binder system*, PM<sup>2</sup>TEC 2000, New York, USA, 195-203.
6. Powers, J. D. Matic, M. M., Behi, M.: *Aqueous injection molding of advanced ceramics*, PM<sup>2</sup>TEC 2000, New York, 129-135.
7. R. M. German, A. Bose, *Injection molding of metals and ceramics*, Metal powder industries federation, Princeton, New Jersey, 1997.
8. Čatić, I., Johannaber, F.: *Injekcijsko prešanje polimera i ostalih materijala (Injection moulding of polymers and other materials)*, Društvo za plastiku i gumu, Zagreb, 2004, 114-119.
9. Berginc, B., Čatić, I., Kampuš, Z.: *The systemic analysis of metal injection molding*, Conference proceedings ANTEC 2005, Boston, 610-614.
10. Ropohl, G.: *Eine Systemtheorie der Technik, zur Grundlegung der Allgemeinen Technologie*, Carl Hanser Verlag, München 1979.

CORRESPONDENCE

Boštjan Berginc, univ. dipl. ing.  
 University of Ljubljana, Faculty of Mechanical Engineering  
 Aškerčeva 6, SI-1000 Ljubljana, Slovenia  
 Phone: +386 1 47 71 703, Fax: +386 1 47 71 768  
 E-mail: bostjan.berginc@fs.uni-lj.si

VIJESTI

## Nova stručna revija IRT 3000



Tvrtka PROFIDTP d. o. o. iz Škofljice (Slovenija) u veljači 2006. na medijsko je tržište lansirala stručnu reviju s područja strojarstva IRT 3000 (*Inovacije, razvoj, tehnologije*). Prilozi u reviji prate svjetske novosti u području strojarstva, ponajprije za metalopredavačku industriju, informacijske tehnologije i područje polimerstva. Novosti s navedenih područja čitateljstvu se prenose stručnim i kompleksnim člancima, ali i većim brojem kratkih informacija. Revija je namijenjena svima koji žele usvajati nova tehnička rješenja ili unaprijediti postojeća radi poboljšanja rezultata poslovanja. Riječ je prije svega o strojarima, strojarskim inženjerima, menadžerima, poduzetnicima te obrtnicima s područja metalopredavačke industrije i polimerstva. Revija sadržava zanimljive informacije o razvoju proizvoda i alata, razne komercijalne priloge itd. U IRT 3000 zanimljivosti mogu pronaći i osobe iz akademskih krugova koje prate suvremene trendove na tržištima koja revija pokriva. Revija također prenosi sve novosti vezane uz organizaciju ISTMA (e. *International Tooling & Machining Association*) te izvještaje s najvažnijih svjetskih priredaba s područja strojarstva. Revija izlazi kao dvomjesečnik (6 puta na godinu opsega 140 stranica po broju). Za detaljnije informacije o reviji zainteresirani se upućuju na adresu [www.irt3000.si](http://www.irt3000.si).

Damir GODEC