

TIPOLOŠKO-STATISTIČKA OBRADA KASNOLATENSKE KERAMIKE IZ UTVRĐENIH NASELJA OROLIK I PRIVLAKA

UDK 903.02 (497.5) "6387"
Primljeno/Received: 1998.9.1.
Prihvaćeno/Accepted: 1998.11.2.

Mirela Dalić
HR-32000 Vukovar, Hrvatska
Gradski muzej Vukovar
Dvorac Eltz

Cilj ovoga rada je na osnovi analize keramike s dviju utvrđenih gradina - jedne smještene u Oroliku, druge u Privlaci - uvrstiti iste u jedan radionički krug koji sigurno pripisujemo Skordiscima. Taj krug obuhvaća više radioničkih centara na njihovu području, a ovaj će rad pokazati kako među njima postoji razlika, jer ćemo nakon ove analize keramiku s oroličke gradine pripisati radioničkom krugu kojemu je centar Gomolava u Srijemu, dok je keramika s dvojne gradine u Privlaci bliža onoj koja je proizvedena u Mursi. Keramika je definirana na osnovi različitih oblika, ukrašavanja i fizikalno-tehnoloških karakteristika, te s obzirom na kvalitetu i kvantitetu.

Podaci uzeti za svaki pojedini od 744 obrađena ulomka svrstani su u pet grupa, a svaki je ulomak numeriran i podatke o njemu moguće je iščitavati iz tabela priloženih na kraju ovoga rada.

Ključne riječi: utvrđeno naselje, Orolik, Privlaka, kasni laten, keramika, tipologija, statistika

SMJEŠTAJ NALAZIŠTA

Utvrdjeno kasnolatensko naselje smješteno je na manjem telu uz Bosut, 4,5 km jugozapadno od sela Orolik u zapadnom Srijemu na cesti Vinkovci - Šid, a između Slakovaca i Šidskih Banovaca, na 45° 10' geografske širine i 19° geografske dužine. Oko čitave gradine, u vrijeme života na njoj, bio je opkop - dijelom prirodan, u obliku potoka Kosanovice uz istočnu stranu gradine, a dijelom umjetno načinjen, te se središnji plato gradine dimenzije 120x160m, koji se blago spušta prema jugu, izdizao iznad opkopa oko 15m.

Privlaka leži na samome rubu istočne Slavonije. Nalazi se, dakle, nešto jugozapadnije od Orolika na 45° 8' geografske širine i 18° 20' geografske dužine. Dvojna gradina u Privlaci leži uz sjeveroistočnu obalu Bosuta, južno od mosta na rubu sela. Utvrdjena je zemljanim bedemom i opkopom prema sjeveru, istoku i jugu, dok je prema rijeci neutvrđena. Riječ je, dakle, o dvije, zajedničkim sustavom utvrđene gradine.

PREGLED ISTRAŽIVANJA

Istraživanja u Oroliku i Privlaci vođena su 1979. i 1981. godine od strane Arheološkog zavoda Filozofskog fakulteta u Zagrebu pod vodstvom N. Majnarić-Pandžić. Imala su za cilj istražiti tamošnji fortifikacijski sustav, kako bi se doznalo nešto više o utvrđenim naseljima Skordiska na jugu Panonske nizine, o čemu su podaci do tada bili vrlo oskudni.

Gradina u Oroliku leži uz Bosut i svojim neutvrđenim, širim dijelom seže do same rijeke, čija je voda puštena u opkopni jarak. Kasnolatensko naselje na ovoj gradini podignuto je na ranijem prapovijesnom telu. Sondažno iskopavanje izvršeno je još 1968. godine (Majnarić-Pandžić 1969). Tada nije presječena fortifikacija, već je sonda veličine 10x5m otvorena u središtu naselja. Istražena je nadzemna pravokutna kuća s nabijenim zaglađenim podom koji je na sebi nosio tragove višestruke obnove. Nedaleko od kuće nađeno je otvoreno ognjište popločano ulomcima kasnolatenske keramike, obnovljeno tri puta, kao i pod kuće, te jama sa znamenitim ranobrončanodobnim pektoralom i drugim nakitom (Majnarić-Pandžić 1974).

Orolička je sonda dala bogati keramički materijal čiji rezultati obrade slijede u nastavku rada.

Utvrđeno naselje na dvije gradine u Privlaci vrlo je zanimljivo u prvom redu zbog svoje dvojnosti. Godine 1979. istraživanja su vršena na gornjoj gradini (Majnarić-Pandžić 1981) kada je otvorena sonda veličine 8 x 20 m. Tako je presječen bedem i otvoren određeni prostor u samome naselju. Uza sve to praćena je linija bedema u dužini od 10 m. Utvrđen je zapečeni bedem kojem se posvetila veća pažnja - kako iskopavanju, tako i interpretaciji.

Latenski sloj u sondi 8 x 20 m bio je debeo u prosjeku 0,95 m. Na žalost, oštećenja uzrokovana obradom zemljišta, tj. dubokim oranjem, iznose 40-60 cm. Zahvaljujući tvrdom pečenju, bedem je ostao neoštećen. Istom prilikom otkriven je i dio kuće s premazanim i zapečenim podom, a u blizini i nekoliko otpadnih jama. Većina materijala je keramika koja će u ovome radu biti detaljno obrađena.

Iste godine otvorena je mala sonda na nižoj gradini koja je pokazala moćniji, bolje pečen bedem, kao znatno snažnije utvrđenje. Stoga je 1981. godine otvorena uz manju i veća sonda, te uz bedem otkrivena rampa za komunikaciju, i u njenom naboju fragmentirana latenska keramika, dva zakrivljena željezna noža i komadi kućnog ljepa s otiscima lišća i ljudskog dlana. U naboju su također nađena i dva srebrna istočnokeltska novca datirana u drugu polovicu ili pred kraj 2.st. prije Krista.

Naselje u Privlaci je, kao i u Oroliku, podignuto na prapovijesnom telu prethodno utvrđenom zemljanom nasipom i opkopom. To je naselje bilo sopotsko, a iz profila bedema vidi se da najstarija fortifikacija pripada tom periodu.

Obje privlačke gradine živjele su istovremeno i bile opasane istim fortifikacijskim sustavom, te otvorene prema Bosutu koji je bio pušten u opkopni jarak. Pretpostavlja se da se na višoj gradini nalazio ekonomski centar naselja, dok je niža predstavljala reprezentativni stambeni dio utvrđenog naselja (Majnarić-Pandžić 1984.).

Prije podizanja kasnolatenskog naselja i oroličke i privlačkih gradina bio je izniveliran teren, nabijen zemljom iz opkopa, tako da se u gornjim slojevima, koji u Privlaci iznose 20-40 cm, a u Oroliku i do 80 cm debljine, javlja miješanje materijala.

TIPOLOŠKA KLASIFIKACIJA I STATISTIČKA OBRADA

TEORETSKE OSNOVE

S. Vrdoljak je u svom magistarskom radu (Vrdoljak 1994 s literaturom) sintetizirala metode primjenjivane za obradu keramike, kako bi se ona tipološki odredila, klasificirala i statistički prikazala. Takav sustav obrade keramičkog materijala korišten je i u ovom radu. Među najznačajnijim radovima S. Vrdoljak je istaknula studiju Ann O. Shepard (Vrdoljak 1993), gdje se po prvi puta problemu određivanja i analize keramike pristupilo i s

tehnološkog stajališta. To znači, da su osim stilskih i formalnih karakteristika tipa, analizirane i tehnološke osobnosti proučavanjem porijekla i strukture sirovine (gline), zatim tehnike oblikovanja, obrade površine i ukrašavanja. Tim se znanstvenim pristupom moglo doći do prave definicije keramičkog tipa. Dalje su korišteni rezultati istraživanja iz područja geologije, a iz etnoarheoloških istraživanja, pokušao se rekonstruirati proces izrade keramičkih posuda.

Znatnu ulogu u statističkoj obradi keramičkog materijala, osobito kada je riječ o većim količinama, ima računalo. Tako je grupa čeških arheologa predložila numerički kod za moravsku slikanu keramiku, te ju tako pripremila za unos u računalo i statistički obradila (Podborsk et al. 1977). Isto je tako bilo potrebno odrediti oblikovne dijelove posude, čija međusobna povezanost uvjetuje njezin konačni oblik (Shepard 1956; Rice 1983; Podborsk et al. 1977; Gening 1973). U navedenoj su literaturi određeni osnovni dijelovi keramičke posude:

1. rub ili usta
2. vrat
3. rame
4. donji dio posude
5. dno

Tijelo posude definirano je kao dio između dna i najviše točke infleksije ili ugaone točke (Shepard 1956; fig. 18). Po raznolikosti, odnosno složenosti ili jednostavnosti krivulja između ove dvije točke, razlikuju se i tipovi posuda. Osim osnovnih, postoje i sekundarni oblici, kao što su ručke, izljevi, poklopci, noge itd. koji su naknadno izrađeni i dodani posudi (Rye 1981, 62).

Funkcionalnost i oblik posude nije bilo moguće uvijek uskladiti jer su različiti oblici posuda bili korišteni u istu svrhu, a isto tako je bilo moguće i koristiti jedan oblik u različite svrhe. Tako je stvorena raznolika i nejedinstvena terminologija opisivanja oblika koju i danas upotrebljavamo, a koja je nastala uspoređujući prapovijesne oblike s današnjima - zdjela, lonac, vrč, šalica itd (Shepard 1956; 224)

Zbog nemogućnosti određivanja funkcije, a isto tako i opisivanja samog oblika posude, Shepard pristupa analizi oblika i klasifikaciji geometrijskom metodom (Shepard 1956; Rice 1987) te naglašava važnost uočavanja proporcije ili obrisa posude. Shepard preuzima osnovni koncept analiziranja obrisa posude (Shepard 1956; 226) od Birkhoffa koji je uzeo u obzir točke, obrisa posude na kojima naše oko počiva. Tako postoje - *tipovi "karakterističnih točaka"*:

1. krajnje točke krivulje na dnu i rubu
2. točke okomite tangente kao npr. točka najvećeg promjera na kuglastom obliku i minimalnog promjera na hiperboličnom obliku
3. točke infleksije gdje se krivulja mijenja od konkavne u konveksnu ili obrnuto
4. ugaone točke gdje se smjer tangente naglo mijenja (oštra promjena u obrisu).

Ann O. Shepard utvrđuje sustav koji zasniva na simetriji, strukturi, tipu obrisa, geometrijskom obliku i proporciji. Svi izabrani kriteriji su geometrijski i polaze od općeg ka pojedinačnom.

Klasifikacija prema simetriji podrazumjeva posude koje imaju okomitu os okretanja i svi njihovi vodoravni presjeci su krugovi. To su simetrične posude i s obzirom na strukturu dijele se na tri *strukturalne klase*:

1. posude sa širokim otvorom
2. posude sa suženim otvorom
3. posude s vratom.

Jedan od kriterija klasifikacije oblika su i proporcije koje se izračunavaju i bitno utječu na funkcionalnost posude. Značajni su omjeri promjera ruba i visine, te omjeri dimenzija pojedinih dijelova posude.

METODA

Obrada keramičkog materijala koji je predmet ovoga rada započela je uzimanjem podataka za svaki od 744 ukupno obrađena ulomka, te svrstavanje istih u pet grupa. Numeriranjem svakog ulomka stvorena je neraskidiva veza ulomka i sveukupnih podataka koje je bilo potrebno o njemu prikupiti. Usporedo s ovim poslom teklo je i uočavanje funkcionalnih oblika, te su tako otkriveni i drugi do sada nezabilježeni. Stvorena je tako za svaki funkcionalni oblik tipološka karta u koju su ucrtani svi oblici i tipovi pojedine vrste posude. Svaki tip posude ima također i svoju tabelu priloženu na kraju ovoga rada u koju je upisan svaki ulomak pripisan tome tipu. Tabele su podjeljene na kolone i redove. Kolone daju podatke o inventarnom broju ulomka, nalazištu, kvadrantu, dubini, ukrasu, dimenzijama, boji, atmosferi pečenja, obradi površine i tvrdoći. Prateći jedan red lako je dobiti sve podatke uzete za svaki ulomak. Svaka kratica ili broj koji se nalaze unutar tabele imaju svoje značenje, koje se iščitava u definicijama u slijedećem poglavlju. Iza tabele priloženi su grafikoni, kako bi se zorno predočila učestalost tipova unutar pojedinih funkcionalnih oblika, učestalost tipološki odredivih oblika, te omjeri tipološki odredivih oblika i neodredivih ulomaka.

BAZA PODATAKA: DEFINICIJE

Podaci o keramici svrstani su u pet osnovnih grupa podataka:

- I. opći podaci - nalazište - OG = Orolik gradina
 - PG = Privlaka gradina
 - kvadrant
 - dubina
- II. morfološki podaci - pokušaj tipološkog određivanja ulomka
- III. podaci o ukrasu koji se eventualno javlja na ulomku
- IV. metrički podaci - polumjer ruba
 - debljina stijenke
 - debljina dna
 - polumjer dna

- V. tehnološki podaci - boja vanjske površine
 - boja unutrašnje površine
 - boja presjeka
 - atmosfera pečenja
 - obrada vanjske površine
 - obrada unutrašnje površine
 - tvrdoća keramike.

I. OPĆI PODACI

1. redni broj - u tabelama
2. inventarni broj - upisan na svakom ulomku
3. nalazište (i godina istraživanja ako je upisana u signaturi)
4. kvadrant
5. dubina.

Uz uobičajene dubine koje označavaju slojeve, javljaju se i izdvojene cjeline statistički još i zasebno obrađene.

U Oroliku su to jame obilježene: LG 95, LG 97, LGH 98, LG 105, LG 108, LG 130, I LO II (ispod ložišta II), te dubine s napomenom NPK (na podu kuće), TPO (tarac pod ognjištem, odnosno naboj ispod gnjišta).

U Privlaci su zabilježene jame: J, J A1, J A2 i dubina s napomenom NVS (nasip s vanjske strane).

II. MORFOLOŠKI PODACI

1. funkcionalni oblik
 - A - ZDJELE
 - B - VRČEVI
 - C - LONCI
 - D - TRBUŠASTI LONCI
 - E - PITHOSI
 - F - DNA
 - G - RUČKE
 - H - TANJURI
 - I - ULOMCI - tipološki neodredivi.
2. rub - najvažniji je za tipološku odredbu; uglavnom se po profilaciji ruba određuje tip posude kojem ulomak pripada. Zabilježeni obrisi rubova posuda su:
 - a - ravni rub
 - b - izvučeni rub
 - c - uvučeni rub.
3. dno - dna su u ovome radu obrađena zasebno, jer ih nije bilo moguće pripisati nekom određenom tipu posude. Poznata su nam ova tri tipa dna:
 - a = F1 - ravno dno
 - b = F2 - omphalos dno
 - c = F3 - dno s nogom.

4. ručke - zasebno su obrađene, jer ih nije moguće pripisati određenom tipu vrča, a ni same nisu tipološki odredive (razlikuju se samo gdje su niske ručke od onih koje nadvisuju rub posude).

III. PODACI O UKRAŠAVANJU

1. upolirani ukras:
 - a - horizontalne trake
 - b - okomite trake
 - c - kose trake
 - d - zone
 - e - metope
 - f - valovnica
 - g - cik-cak
 - h - "V" motiv
 - i - rombovi
2. urezivanje:
 - j - plitko
 - k - duboko
 - l - češljasto u zonama / metličasto
 - m - češljasto nepravilno / metličasto
 - n - mrežasto
3. impresso:
 - o - impresso
 - p - plastična traka + impresso.

Jasno da nije svaka posuda, odnosno ulomak imala ukras na svojim stijenama. Stoga se u tabelama često javlja oznaka X koja nam na to ukazuje. Pored oznake ukrasa javljaju se podaci o tome je li posuda izrađena na lončarskom kolu, što može biti uočljivo na vanjskoj ili unutrašnjoj površini u vidu urezanih paralelnih horizontalnih linija, a i jasno je iz same fature ulomka. Oznaka za to je slovo K.

Slovo P označava perforaciju na stijenci posude, koja opet ukazuje na pripremu posude za radioničku reparaturu. To je znak da je ova izuzetno kvalitetna keramika, iako proizvedena u tom radioničkom krugu, u neposrednoj blizini, bila vrlo cijenjena i skupocjena roba. Reparatura keramike na privlačkoj gradini javlja se u svega osam slučajeva, dok je na oroličkoj znatno češća.

Samo je jedna posuda deformirana, označena u istoj rubrici u tabelama slovom D, i to s gradine u Oroliku.

SL je oznaka oslikavanja keramike. Javlja se u svega nekoliko slučajeva, a naznačeno je i u rubrici koja govori o obradi površine, jer je ista u tom slučaju posebno tretirana.

R se javlja kao oznaka da je na stijenci mjesto koje je baza odlomljene ručke. U ovoj je rubrici također označena i svaka grafitna posuda oznakom GR.

Brojevi označavaju broj sastavljenih ulomaka uvedenih i obrađenih na istome mjestu. VU označava, npr. više ulomaka.

Ukras se gotovo u svim slučajevima javlja na vratu, odnosno ispod ruba posude. Samo kod velikih grafitnih lonaca ukras je moguć na čitavoj površini posude, tako da ga imamo i na ulomcima uz dno.

Upolirani ukras nanosio se pritiskom na posudu tupim mekim predmetom; najvjerojatnije je alatka za to bio drveni štapić ili ugladena kost životinje. Pri urezivanju upotrebljava se instrument oštrog vrha, a dubina ukrasa ovisi o pritisku na površinu, te o tome da li je glina pri postupku suha ili vlažna. Češljasto ili metličasto urezivanje izvodi se gotovo na isti način, s tim da je u ovom slučaju alatka slična češlju, te stvara paralelne urezane linije. Impresso je tehnika ukrašavanja utiskivanjem nekog predmeta, a prvenstveno prsta ili nokta u svježu glinu. Javlja se isključivo na gruboj keramici u svega nekoliko slučajeva ovdje obrađenog materijala. Također se javlja u kombinaciji s plastičnom trakom koja je naknadno aplicirana na stijenku posude.

IV. METRIČKI PODACI

| | | |
|----------------------|----|---------------|
| 1. polumjer ruba | pr | izraženo u cm |
| 2. debljina stijenke | ds | izraženo u mm |
| 3. polumjer dna | pd | izraženo u cm |
| 4. debljina dna | dd | izraženo u mm |
| 5. širina ručke | šr | izraženo u mm |
| 6. debljina ručke | dr | izraženo u mm |

V. TEHNOLOŠKI PODACI

A - boja

- 1 - oker
- 2 - crvena
- 3 - smeđa
- 4 - siva
- 5 - tamnosiva ili crna

Iste oznake boje korištene su i za opis vanjske i unutrašnje površine, kao i za opis presjeka stijenke posude, odnosno ulomka. Pojava više brojeva u jednoj rubrici označava miješanje boja ili prisustvo više boja na istoj stijenci, a oznaka M označava prijelaze boja na stijenci ili u presjeku, što ju karakterizira kao mrljastu.

B - atmosfera pečenja

Pri pečenju keramike mora se kontrolirati vrijeme zagrijavanja, maksimalna temperatura i dakako atmosfera pečenja. Atmosfera pečenja najsignifikantnija je u boji presjeka stijenke, koja se uspoređuje s bojom obiju površina. Svjetla boja presjeka uz također svjetle stijenke ukazuje na prisutnost kisika tijekom procesa, tj. na oksidacijsko pečenje. Ako je boja presjeka tamnija od

stijenki, riječ je o nepotpunoj oksidaciji. To znači da je tijekom procesa promjenjena atmosfera, kao i temperatura pečenja. Nedostatak kisika pri pečenju keramike, a samim time i stvaranje ugljičnog monoksida u atmosferi, te prelazak željeznog trioksida u bioksid, stvara atmosferu koju nazivamo redukcijom.

Tako postoje tri definirane atmosfere pečenja keramike:

- 1 - oksidacija
- 2 - nepotpuna oksidacija
- 3 - redukcija.

Uz ove oznake uvedena je u tabele i napomena SG koja će biti korištena kao oznaka za sekundarno gorenje, koje je također jasno uočljivo na stijenkama posude.

C - obrada površine

Isti su znakovi korišteni za određivanje kako unutrašnje, tako i vanjske površine. Jasno se razlikuje gruba površina koja je često puna primjesa ili je glina nepročišćena, na što ukazuje slovo P, od keramike koja je izrađena od fine ili barem pročišćene gline. Ipak, i tu je potrebno razlikovati samo rukom zaglađenu površinu od slabo, ili čak dobro uglađene površine keramike.

Tako su stvorene oznake za slijedeće površine koje se javljaju na našoj keramici:

- 1 - gruba
- 2 - glatka ili "matte"
- 3 - djelomično uglačana
- 4 - uglačana ili polirana.

Kako bi se naglasila oštećenja površine, koja su nastala uglavnom tijekom korištenja posude, uvedena je oznaka O, dok se oznakom OM želi upozoriti na oksidirani metal koji se ponegdje javlja već umetnut u perforacije, što još jednom potvrđuje pretpostavku o reparaciji keramičkih posuda. Kako je već ukazano, SL označava slikanu površinu stijenke posude, što znači da je morala biti posebno pripremljena za nanošenje boje.

KLASIFIKACIJA I DEFINICIJE TIPOVA

Ovim radom obuhvaćena su ukupno 744 obrađena ulomka. Od toga je svega 388 bilo moguće tipološki pobliže odrediti. Tako određeni ulomci svrstani su u osam grupa funkcionalnih oblika, te im je brojnost unutar istih slijedeća:

| | |
|--------------------------|-------|
| A - ZDJELE | = 143 |
| B - VRČEVI | = 29 |
| C - LONCI | = 31 |
| D - TRBUŠASTI LONCI..... | = 50 |
| E - PITHOSI | = 14 |
| F - DNA | = 91 |
| G - RUČKE..... | = 25 |
| H - TANJURI | = 5 |

TIPOLOGIJA

ZDJELE A

| <i>oblici</i> | <i>tipovi</i> |
|--------------------------------------|---------------|
| A1 Zdjele bikoničnog tijela | Z1 |
| | Z2 |
| | Z3 |
| A2 Konične zdjele razgrnutog ruba | Z4 |
| | Z5 |
| | Z6 |
| | Z7 |
| A3 Konične zdjele uvučenog ruba | Z8 |
| | Z9 |
| A4 Konične zdjele ravnog ruba | Z10 |
| | Z11 |
| A5 Bikonične zdjele zadebljanog ruba | Z12 |

VRČEVI B

| <i>oblici</i> | <i>tipovi</i> |
|-----------------------------------|---------------|
| B1 Vrčevi bikoničnog tijela | V1 |
| | V2 |
| | V3 |
| B2 Vrčevi "S" profiliranog tijela | V4 |
| B3 Plitki vrčevi koničnog tijela | V5 |

LONCI C

| <i>oblici</i> | <i>tipovi</i> |
|---|---------------|
| C1 Konični lonci zadebljanog ruba | L1 |
| | L2 |
| | L3 |
| | L4 |
| | L5 |
| C2 Konični lonci ravno odsječenog ruba | L6 |
| C3 Konični lonci ravno odsječenog profiliranog ruba | L7 |
| | L8 |

TRBUŠASTI LONCI D

| <i>oblici</i> | <i>tipovi</i> |
|---|---------------|
| D1 Trbušasti lonci "S" profilacije | TL1 |
| D2 Trbušasti lonci cjevasto profiliranog ruba | TL2 |
| | TL3 |
| D3 Trbušasti lonci razgrnutog ruba | TL4 |
| | TL5 |
| D4 Trbušasti lonci bikoničnog tijela | TL6 |
| | TL7 |
| | TL8 |

PITHOSI E

| <i>oblici</i> | <i>tipovi</i> |
|--|---------------|
| E1 Konični pithosi blago profiliranog ruba | P1 |
| | P2 |
| E2 Konični pithosi zadebljanog ruba | P3 |
| | P4 |
| | P5 |
| E3 Konični pithosi ravno odsječenog ruba | P6 |
| E4 Pithosi jako razgrnutog ruba | P7 |

DNA F

| <i>oblici</i> | <i>tipovi</i> |
|-----------------|---------------|
| F1 Ravno dno | D1 |
| F2 Omphalos dno | D2 |
| F3 Dno s nogom | D3 |
| | D4 |

STATISTIČKA OBRADA

ZDJELE

Od ukupnog broja zdjela na oba nalazišta (143) u Oroliku je pronađeno 88 što čini 61,53%, a na gradinama u Privlaci 55 ili 38,47%. Zdjelje su podjeljene u pet oblika

A1 - A5, koji obuhvaćaju ukupno dvanaest tipova označenih Z1 - Z12.

Zdjelje tipa Z1 - Z10 zastupljene su na oba nalazišta, dok se zdjelje tipova Z11 i Z12 nalaze samo na obje gradine u Privlaci. Udio broja zdjela u broju tipološki odredivih ulomaka iznosi 36,86%, a u ukupnom broju ulomaka koji su ovdje obrađeni 19,22%.

A1

Obliku A1 pripadaju bikonične zdjelje koje u svom obrisu imaju tri krajnje točke - na rubu, ramenu i dnu, od čega su u dva tipa ovog oblika prve dvije na mjestu najvećeg promjera tijela (Z1, Z2). Oblik A1 obuhvaća tri tipa zdjela Z1, Z2, Z3 s ukupno 82 komada, što čini 57,35% od ukupnog broja zdjela, 21,14% od ukupnog broja tipološki odredivih ulomaka, te 11,03% svih obrađenih ulomaka. Iz Orolika su 63 zdjelje ovog oblika s udjelom od 76,82%, a iz Privlake 19, tj. 23,17%.

A1 Z1

Ovaj tip bikonične zdjelje javlja se u 36 slučajeva na oroličkoj i 10 slučajeva na gradinama u Privlaci, što im daje udio od 78,26%, odnosno 21,74%. U obliku A1 46 primjeraka tipa Z1 čini 56,10%, od ukupnog broja zdjela one čine 32,17%, udio u tipološki odredivim ulomcima im je 11,86%, a u broju svih obrađenih 6,19%.

A1 Z2

Ovaj tip zdjelje javlja se 35 puta. Od toga 26 ih je iz Orolika s udjelom od 74,28%, a 9 iz Privlake što čini 25,72%. Njihov udio u obliku A1 je 42,69%, u svim zdjelama 24,48%, u svim tipološki odredivim ulomcima 9,03% i u sveukupno obrađenom materijalu 4,71%.

A1 Z3

Samo je jedna zdjela pripisana ovome tipu. Nađena je u Oroliku i zauzima udio u obliku A1 s 1,22%. Unutar svih zdjela on je 0,70%, u broju tipološki određenih ulomaka to je 0,26%, a u sveukupnom broju odredivog materijala 0,14%.

A2

Obliku A2 pripisane su konične zdjelje razgrnutog ruba podjeljene u četiri tipa

Z4 - Z7, a obuhvaćaju ukupno 21 primjerak. To im u ukupnom broju zdjela daje udio od 14,69%, u broju tipološki odredivih ulomaka udio od 5,42%, te u ukupnom broju obrađenog materijala 2,83%. Ovaj oblik zastupljen je s 9 primjeraka na gradini u Oroliku što iznosi 42,86%, a na privlačkim gradinama s 12 primjeraka s udjelom od 57,14%.

A2 Z4

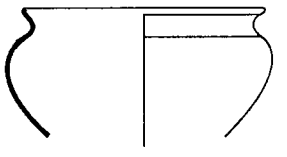
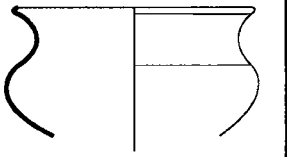
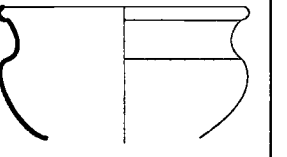
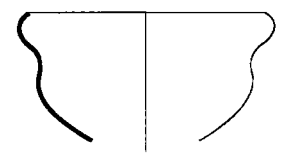
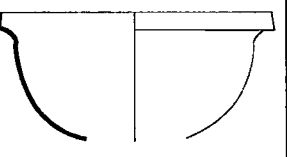
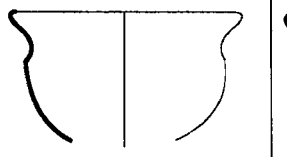
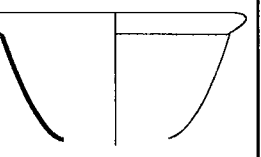
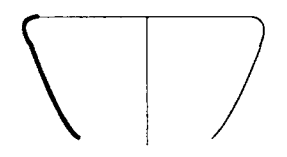
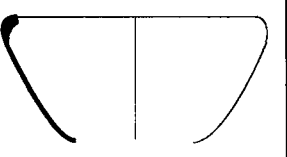
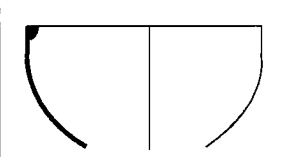
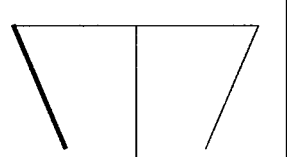
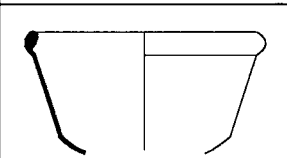
Tipu Z4 pripisuju se tri zdjelje od kojih dvije dolaze s gradine u Oroliku, te čine udio u tipu od 66,67%, a jedna dolazi s privlačke niže gradine i udio joj je 33,33%. Udio ove tri zdjelje u obliku A2 iznosi 14,29%, unutar svih zdjela on je 2,10%, u broju tipološki odredivih oblika 0,78%, te u sveukupno obrađenom materijalu 0,40%.

A2 Z5

Jedanaest zdjela ubraja se u tip Z5. Svega su tri nađene na gradini u Oroliku, što u postotcima iznosi 27,27%, a preostalih osam s privlačke niže gradine čine udio u tipu Z5 od 72,73%. Udio zdjela pripisanih tipu Z5 u obliku A2 iznosi 52,38%, u broju svih zdjela on je 7,70%, među tipološki odredivim materijalom 2,84%, dok je udio u ovdje obrađenom materijalu 1,48%.

A2 Z6

Ovaj tip konične zdjelje javlja se u pet slučajeva i to u tri slučaja na oroličkoj, i u dva slučaja na privlačkim gradinama, što u postotcima iznosi 60%, odnosno 40%. Udio tipa Z6 u obliku A2 je 23,81%, u broju svih zdjela on je 3,50%, u broju tipološki odredivih ulomaka 1,29%, te u broju sveukupno obrađenih ulomaka 0,68%.

| | | | | |
|----|--|--|--|---|
| A1 |  Z1 |  Z2 |  Z3 | |
| A2 |  Z4 |  Z5 |  Z6 |  Z7 |
| A3 |  Z8 |  Z9 | | |
| A4 |  Z10 |  Z11 | | |
| A5 |  Z12 | | | |

TIPOLOGIJA ZDJELA

A2 Z7

Tip Z7 zastupljen je sa po jednim primjerkom na oba nalazišta, što svakome daje udio u tipu sa po 50%. U obliku A2 tip Z7 sudjeluje s 9,52%, u broju svih zdjela s 1,40%, u broju tipološki odredivih oblika s 0,52%, i u sveukupno obrađenom materijalu s 0,27%.

A3

Oblik A3 oznaka je za konične zdjele uvučenog ruba. Te su zdjele svrstane u dva tipa Z8 i Z9, a broje čak 30 primjeraka. Po 15 zdjela ovog oblika dolazi sa svakoga od dva ovdje analizirana nalazišta, te im tako daje udio u obliku od po 50%. Oblik A3 sudjeluje u broju registriranih zdjela s 20,98%, unutar tipološki odredivog materijala udio je 7,73%, te u broju ovdje obrađenih ulomaka 4,03%.

A3 Z8

Ovome je tipu pripisano 13 zdjela, od čega 5 s utvrđenog naselja u Oroliku s udjelom od 38,46%, te 8 s privlačke više gradine, što čini 61,54%. Udio zdjela tipa Z8 u obliku A3 iznosi 43,33%, u broju svih zdjela 9,10%, u broju tipološki odredivih ulomaka 3,35%, i u broju ubrađenih ulomaka 1,75%.

A3 Z9

Tip Z9 broji 17 primjeraka, od čega je 10 nađeno u Oroliku, a 7 preostalih na višoj gradini u Privlaci. Tako je udio zdjela s ovih dvaju nalazišta u tipu Z9 58,82%, odnosno 41,18%. Njihov udio u obliku A3 iznosi 56,67%, unutar svih obrađenih zdjela on je 11,89%, unutar tipološki određenog materijala 4,38%, te unutar ukupnog broja obrađenih ulomaka 2,28%.

A4

U oblik A4 uvrštene su konične zdjele ravnog ruba zastupljene u dva tipa Z10 i Z11 od kojih svaki sadrži po četiri primjerka čineći tako udio u tipu sa po 50%. Samo je jedna od ovih osam zdjela nađena na gradini u Oroliku, što čini 12,50%, dok je ostalih sedam zdjela nađeno na privlačkim gradinama, te one sudjeluju u ovome obliku s 87,50%. Udio ovoga oblika u broju svih zdjela iznosi 5,59%, u broju tipološki odredivih ulomaka taj je udio 2,06%, a u sveukupno obrađenom materijalu 1,08%.

A4 Z10

Od četiri primjerka koliko ih broji tip Z10, jedan dolazi s gradine u Oroliku i tvori udio od 25%, a ostala tri s privlačke više gradine 75%. Ovaj tip zauzima 50% u obliku A4, 2,80% u ukupnom broju zdjela, 1,03% u broju tipološki odredivih ulomaka i 0,54% u sveukupno obrađenom materijalu.

A4 Z11

Ovaj tip zdjele nije zastupljen na oroličkoj gradini, a sva četiri njezina primjerka zabilježena su na gradinama

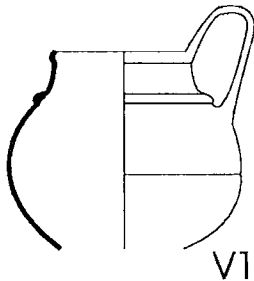
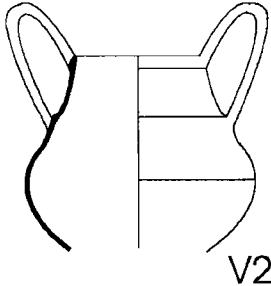
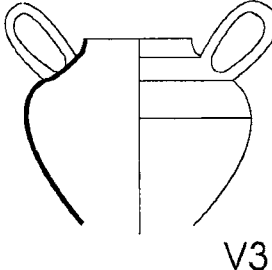
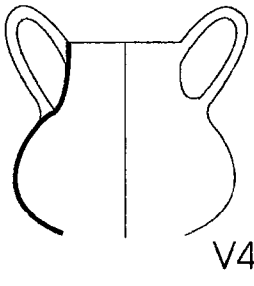
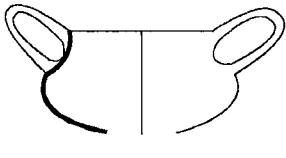
u Privlaci. U obliku A4 one čine 50%, te kao i Z10, u ukupnom broju zdjela 2,80%, u broju tipološki odredivih ulomaka 1,03%, i u obrađenom materijalu 0,54%.

A5 / A5 Z12

Bikonične zdjele zadebljanog ruba označene kao oblik A5 zastupljene samo jednim tipom Z12 broje svega dva primjerka i to oba s gornje gradine u Privlaci. Udio ovoga oblika, odnosno tipa u ukupnom broju zdjela iznosi 1,40%, u broju tipološki odredivih ulomaka 0,52%, te unutar sveukupno obrađenog materijala 0,27%.

VRČEVI

Ukupno je 29 tipološki odredivih ulomaka pripisano vrčevima. Podjeljeni su u tri oblika B1 - B3, odnosno u pet tipova vrčeva V1 - V5. Na oroličkoj je gradini zabilježeno 19 vrčeva, tj 65,52%, a na gradinama u Privlaci 10, odnosno 34,48% ukupnog broja vrčeva. Udio vrčeva u broju tipološki odredivih ulomaka iznosi 7,47%, a u broju obrađenih ulomaka 3,90%.

| | | | | |
|------------------|---|---|--|--|
| <p>B1</p> |  <p>V1</p> |  <p>V2</p> |  <p>V3</p> | |
| <p>B2</p> |  <p>V4</p> | | | |
| <p>B3</p> |  <p>V5</p> | <p>TIPOLOGIJA VRČEVA</p> | | |

B1

Oblik B1 označava vrčeve bikoničnog tijela. Zastupljen je s tri tipa V1 -V3 i s ukupno 15 primjeraka, od čega je 9 iz Orolika, što čini 60%, dok 6 privlačkih vrčeva, raspoređenih u tipove V1 i V2, čini 40%. Udio oblika B1 u ukupnom broju vrčeva iznosi 51,72%, u broju tipološki odredivih ulomaka taj je udio 3,87%, a u sveukupno obrađenom materijalu 2,02%.

B1 V1

Tipu V1 pripisano je šest vrčeva od čega su četiri s gradine u Oroliku, tj. 66,67%, a tek dva s gornje gradine u Privlaci s udjelom od 33,33%. Udio tipa V1 u obliku B1 iznosi 40%, u broju svih vrčeva on je 20,69%, u broju tipološki odredivog materijala 1,55%, te u sveukupno obrađenom materijalu 0,80%.

B1 V2

Ovaj tip zabilježen je sa po četiri slučaja na svakom od nalazišta, što svakome daje udio u tipu sa po 50%. Osam primjeraka tipa V2 u obliku B1 čini 53,33%, u broju svih vrčeva 27,59%, u broju tipološki odredivih ulomaka taj je postotak 2,06%, a u broju obrađenih objekata 1,08%.

B1 V3

Samo je jedan vrč uvršten u ovaj tip, a pronađen je u utvrđenom naselju Skordiska u Oroliku. Njegov je udio u obliku B1 6,67%, u ukupnom broju vrčeva 3,44%, u broju tipološki odredivog materijala 0,26%, a u sveukupno obrađenom svega 0,13%.

B2 / B2 V4

Oblik B2 označava vrčeve "S" profiliranog tijela. Zastupljen je tipom V4 koji broji 11 primjeraka od čega 8 dolazi s oroličke gradine čineći 72,73%, dok preostala 3 primjerka s niže gradine u Privlaci daju 27,27%. Udio u ukupnom broju vrčeva im je 37,93%, u broju tipološki odredivih ulomaka 2,84%, te u svim obrađenim objektima 1,48%.

B3 / B3 V5

Plitki vrčevi koničnog tijela oblika B3 zastupljeni su u tipu V5 s tri primjerka. Od toga su broja dva primjerka s oroličke gradine i njihov je udio u tipu, a samim time i u obliku 66,67%, dok jedan primjerak s privlačke gornje gradine čini 33,33%. Udio u ukupnom broju vrčeva im je 10,34%, unutar tipološki određenih ulomaka 0,77%, a u sveukupno obrađenom materijalu imaju udio s 0,40%.

LONCI

Ukupno 31 lonac pronađen je u dva utvrđena naselja; na gradini u Oroliku 18, tj. 58,06% i na dvojnoj gradini u Privlaci 13, tj. 41,94%. Udio lonaca u broju ulomaka koje je bilo moguće tipološki odrediti iznosi 7,99%, dok je u ukupnom broju obrađenih ulomaka taj udio 4,17%. Lonci su u ovome radu podijeljeni na tri oblika C1 - C3, te na osam tipova L1 - L8 svrstanih unutar oblika.

C1

Ovo je oblik koji označava konične lonce zadebljanog ruba. Oblik C1 obuhvaća pet tipova lonaca L1 - L5 s ukupno 22 primjerka od kojih je 10 s oroličke gradine, što čini 45,45%, dok 12 lonaca s privlačkih gradina čini 54,55%. Ovaj oblik u ukupnom broju svih lonaca ima udio s 70,97%, u broju tipološki odredivih ulomaka taj je udio 5,67%, a u svim obrađenim ulomcima 2,96%.

C1 L1

Tip L1 broji ukupno šest lonaca, od čega je samo jedan nađen u Oroliku i čini 16,67%, dok preostalih pet lonaca s gornje privlačke gradine dolaze u 83,33%. U obliku C1 tip L1 sudjeluje s 27,27%, u ukupnom broju svih lonaca s 19,35%, u tipološki određenim ulomcima s 1,55%, te u sveukupno obrađenom materijalu s 0,81%.

C1 L2

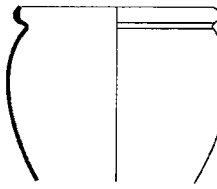
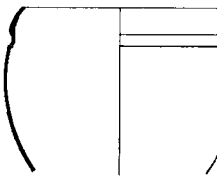
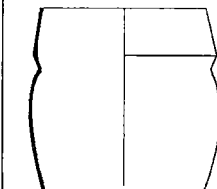
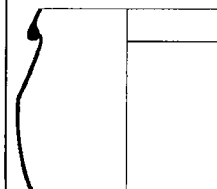
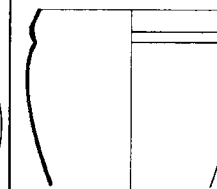
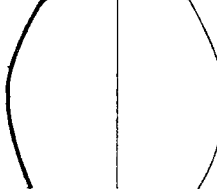
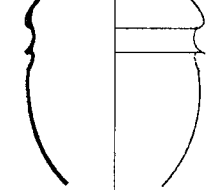
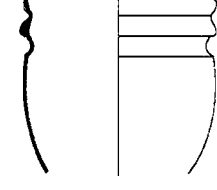
Tri lonca pripisana su ovome tipu, od čega dva, tj. 66,67% dolaze s gradine u Oroliku, a samo jedan, koji čini 33,33%, s više gradine u Privlaci. Udio tipa L2 u obliku C1 iznosi 13,64%, u broju svih lonaca on je 9,68%, u broju tipološki odredivih ulomaka 0,77%, te u svim obrađenim objektima 0,40%.

C1 L3

Kao i prethodnome, i ovome su tipu pripisana tri lonca, također dva orolička s udjelom od 66,67% i jedan s privlačke gornje gradine s 33,33%. I njihov udio u obliku C1 iznosi 13,64%, u broju svih lonaca 9,68%, u broju tipološki odredivih ulomaka 0,77%, i u broju sveukupno obrađenog materijala 0,40%.

C1 L4

Tip L4 broji tri orolička lonca, tj. 37,50% od ukupno osam, i pet lonaca s privlačkih gradina, odnosno 62,50%. Udio lonaca tipa L4 u obliku C1 iznosi 36,36%, u broju svih lonaca on je 25,81%, u tipološki odredivim ulomcima 2,06%, te 1,08 u sveukupno obrađenom materijalu.

| | | | | | |
|----|---|---|---|--|---|
| C1 |  L1 |  L2 |  L3 |  L4 |  L5 |
| C2 |  L6 | | | | |
| C3 |  L7 |  L8 | TIPOLOGIJA LONACA | | |

C1 L5

Samo su dva lonca, oba s oroličke gradine, pripisana ovome tipu. Njihov udio u obliku C1 je 9,10%, u broju svih lonaca 6,45%, u broju tipološki odredivog materijala 0,52%, i u sveukupno obrađenom materijalu 0,27%.

C2 / C2 L6

Konični lonci ravno odsječenog ruba označeni i kao tip L6 broje svega dva primjerka, oba s gradine u Oroliku. Oni čine udio od 6,45% u broju svih lonaca, 0,52% u broju tipološki odredivih objekata, te 0,27% sveukupno obrađenom materijalu.

C3

Ovaj oblik označava konične lonce ravno odsječenog profiliranog ruba. Zastupljeni su u dva tipa L7 i L8 sa sedam primjerka, i to šest s oroličke gradine, što čini 85,71%, a jedan preostali s privlačke gornje gradine dati će udio od 14,29%. Udio oblika C3 u broju lonaca iznosi 22,58%, u broju tipološki odredivih ulomaka 1,80%, i u sveukupno obrađenom materijalu 0,94%.

C3 L7

Samo je jedan orolički lonac pripisan ovome tipu, dok ni na jednoj gradini u Privlaci tip L8 nema svog pretstavnik. Udio ovoga tipa u obliku C3 je 33,33%,

zatim 3,23% u broju svih lonaca, 0,26% unutar svih tipološki odredivih ulomaka, svega 0,13% svih ovdje obrađenih ulomaka.

C3 L8

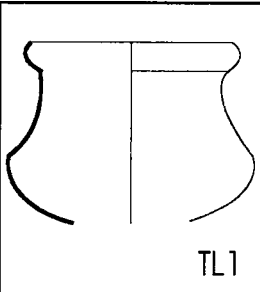
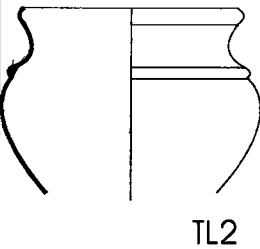
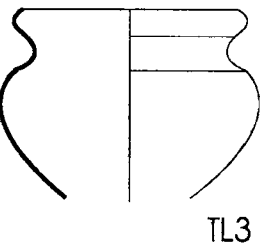
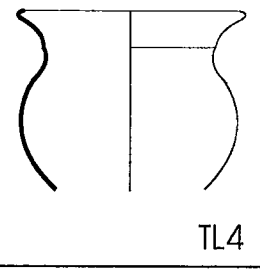
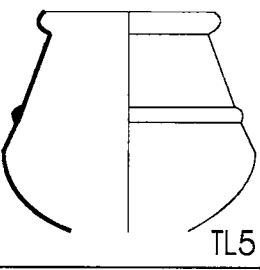
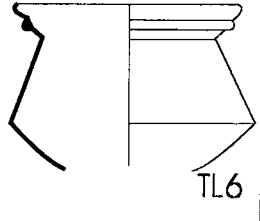
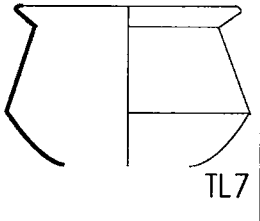
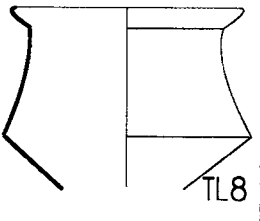
Šest je primjeraka ovoga tipa zabilježeno na oba nalazišta. Od toga pet, tj. 83,33% na oroličkoj gradini, i samo jedan, odnosno 16,67% na višoj gradini u Privlaci. Njihov udio u obliku C3 iznosi 85,71%, u ukupnom broju lonaca 19,35%, u broju tipološki odredivih ulomaka 1,55%, i 0,81% svih obrađenih ulomaka.

TRBUŠASTI LONCI

Na kasnolatenskim nalazištima u Oroliku i Privlaci u 50 je ulomaka prepoznat trbušasti lonac. Od ovoga broja 32 primjerka zabilježena su na gradini u Oroliku, što čini 64%, dok je preostalih 18 s privlačkih gradina i predstavlja 36%. Udio trbušastih lonaca u ukupnom broju tipološki odredivih ulomaka čini 12,89%, a u sveukupno obrađenom materijalu njihov udio je 6,72%. Trbušasti lonci javljaju se u četiri oblika D1 - D4, u koje je uvršteno osam tipova TL1 - TL8.

D1 / D1 TL1

Obliku D1 koji predstavlja trbušaste lonce "S" profilacije pripada samo jedan tip trbušastog lonca TL1.

| | | | | |
|----|--|--|---|------------------------------------|
| D1 |  | | | |
| D2 |  |  | | |
| D3 |  |  | | |
| D4 |  |  |  | TIPOLOGIJA TRBUŠASTIH LONACA |

Pripada mu 11 lonaca od čega 3 s gradine u Oroliku tj. 27,27%, a ostalih 8 nađeno je na gradinama u Privlaci i oni čine 72,73%. Udio tipa TL1, odnosno oblika D1 u ukupnom broju trbušastih lonaca iznosi 22%, u broju tipološki odredivih ulomaka 2,84%, a u broju ukupno obrađenih ulomaka 1,48%.

D2

Trbušasti lonci cjevasto profiliranog ruba označeni su oblikom D2, koji sadrži dva tipa TL2 i TL3. Ukupni broj lonaca ovoga oblika je 22, od čega 16 otpada na oroličku gradinu i iznosi 72,73%, a 6 na višu gradinu u Privlaci s 27,27%. Udio oblika D2 u ukupnom broju trbušastih lonaca iznosi 44%, u broju tipološki odredivih objekata 5,67%, a u ukupno obrađenim ulomcima 2,96%.

D2 TL2

Ukupno je 16 ulomaka ovoga tipa. Orolička gradina dala nam je 11 primjeraka, tj. 68,75%, a privlačka gornja gradina 5 ili 31,25%. Udio tipa TL2 u obliku

D2 iznosi 72,73%, u broju trbušastih lonaca 32%, među tipološki odredivim ulomcima njihov je udio 4,12%, dok je u sveukupno obrađenom materijalu taj udio 2,15%.

D2 TL3

Ovaj tip trbušastog lonca javlja se u 6 slučajeva od čega u 5 na gradini u Oroliku, što iznosi 83,33%, a samo je jedna zabilježena u Privlaci na višoj gradini s udjelom od 16,67%. Udio ovoga tipa u obliku D2 je 27,27%, u broju svih trbušastih lonaca on je 12%, u broju tipološki odredivih ulomaka 1,55%, te u ukupno obrađenim ulomcima 0,81%.

D3

Ovaj oblik karakterizira trbušaste lonce razgrnutog ruba, a dijeli se na dva tipa TL4 i TL5, te obuhvaća ukupno 8 primjeraka. Svih osam primjeraka dolazi s gradine u Oroliku, dok niti na jednoj gradini u Privlaci ovaj oblik trbušastog lonca nije zabilježen. Udio oblika D3 u broju svih trbušastih lonaca iznosi 16%, u broju

tipološki određenih ulomaka zastupljen je s 2,06%, a u ukupno obrađenom materijalu 1,08%.

D3 TL4

Ovaj tip trbušastog lonca ima svega dva primjerka, kako je rečeno, oba iz Orolika. Njihov udio u obliku D3 je 25%, u broju svih trbušastih lonaca 4%, od tipološki odredivih ulomaka 0,52%, i od ukupno obrađenih objekata 0,27%.

D3 TL5

Šest je oroličkih trbušastih lonaca pripisano ovome tipu, koji u Privlaci nije zastupljen. Njihov udio u obliku D3 je 75%, u svim trbušastim loncima je 12%, u tipološki odredivim ulomcima on iznosi 1,55%, a u ukupno obrađenim ulomcima 0,81%.

D4

Ovo je oblik koji označava trbušaste lonce bikoničnog tijela, a zastupljen je u tri tipa TL6, TL7 i TL8. Devet je primjeraka ovog oblika, od čega 5 sa oroličke gradine ili 55,56%, i 4 sa obje gradine u Privlaci ili 44,44%. Njihov udio u ukupnom broju trbušastih lonaca iznosi 18%, u broju tipološki odredivih ulomaka 2,32%, te u ukupno obrađenom materijalu 1,21%.

D4 TL6

Tri su zabilježena primjerka ovoga tipa od čega jedan s oroličke gradine ili 33,33%, a druga dva s obje privlačkih gradina imaju udio od 66,67%. Njihov udio u obliku D4 iznosi 33,33%, u ukupnom broju trbušastih lonaca taj udio je 6%, u broju tipološki odredivih ulomaka 0,77%, te u sveukupno obrađenom materijalu 0,40%.

D4 TL7

Ovome tipu pripadaju četiri orolička primjerka, dok u Privlaci tip TL7 nije zabilježen. Udio tipa TL7 u obliku D4 je 44,44%, u ukupnom broju trbušastih lonaca on iznosi 8%, u broju tipološki odredivih ulomaka je 1,03%, a u ukupno obrađenom materijalu 0,54%.

D4 TL8

Ova tip za razliku od prethodnih zastupljen je samo na gornjoj privlačkoj gradini i to sa dva primjerka. Njihov udio u obliku D4 je 22,22%. U ukupnom broju trbušastih lonaca 4%, u broju tipološki odredivih ulomaka on je 0,52%, te u ukupno obrađenom materijalu 0,27%.

PITHOSI

Svega 14 tipološki odredivih ulomaka pripisano je pithosima. Od toga je 8 s oroličke gradine što iznosi 57,14%, a 6 iz privlačkog utvrđenog naselja, i to samo s njegove gornje gradine, što je 42,86%. Udio pithosa u tipološki odredivim ulomcima je 3,61%, a u ukupno obrađenom materijalu 1,88%. Pithosi su podjeljeni u četiri oblika E1 - E4, odnosno u sedam tipova P1 - P7.

E1

Ovo je oblik koji označava konične pithose blago profiliranog ruba. Zastupljen je u dva tipa P1 i P2 s ukupno 6 primjeraka. Od toga su 4 primjerka iz Orolika ili 66,67%, a samo 2 iz Privlake ili 33,33%. Udio oblika E1 u ukupnom broju pithosa iznosi 42,86%, u broju tipološki odredivih ulomaka 1,55%, dok je taj udio u sveukupno obrađenom materijalu 0,81%.

E1 P1

Tipu P1 pripisana su tri orolička primjerka, dok na privlačkoj gornjoj gradini ovaj tip nije zabilježen. Njegov udio u obliku E1 je 50%, u broju svih pithosa on iznosi 21,43%, u broju tipološki odredivih ulomaka 0,77%, te u sveukupno obrađenom materijalu 0,40%.

E1 P2

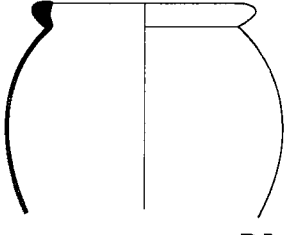
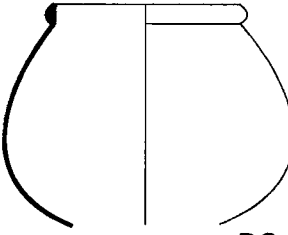
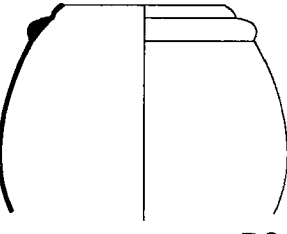
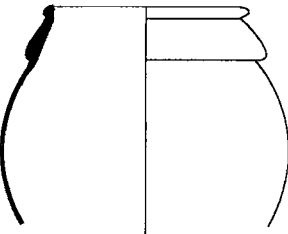
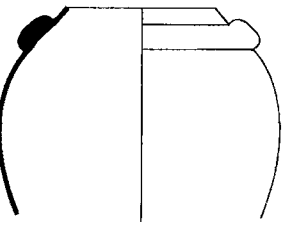
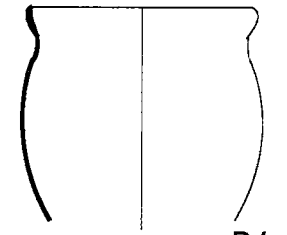
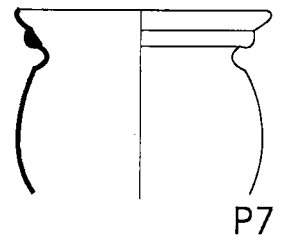
Ovaj tip broji tri pithosa, od čega jedan orolički s udjelom od 33,33%, te dva iz privlačkog kasnolatskog utvrđenog naselja, što iznosi 66,67%. Udio tipa P2 u obliku E1 50%, u broju pithosa 21,43%, unutar tipološki odredivih ulomaka 0,77% i u sveukupno obrađenom materijalu 0,40%.

E2

Konični pithosi zadebljanog ruba pripadaju obliku E2. Oblik je podjeljen u tri tipa P3, P4 i P5 koji ukupno broje 6 primjeraka, i to po tri sa svakog od dvaju ovdje obrađenih nalazišta, što im daje udio u obliku sa po 50%. Oblik E2 sudjeluje sa 42,86% u ukupnom broju pithosa, sa 1,55% u broju tipološki odredivih ulomaka, te sa 0,81% u sveukupno obrađenom materijalu.

E2 P3

Tip P3 broji četiri primjerka ravnomjerno zastupljena sa po dva na oba nalazišta, što svakome daje udio od 50%. Udio samoga tipa u obliku E2 je također 50%, u broju pithosa on iznosi 28,58%, u tipološki određenim ulomcima 1,03%, te u obrađenom materijalu 0,54%.

| | | | | |
|-----------|---|---|--|--|
| <p>E1</p> |  <p>P1</p> |  <p>P2</p> | | |
| <p>E2</p> |  <p>P3</p> |  <p>P4</p> |  <p>P5</p> | |
| <p>E3</p> |  <p>P6</p> | | | |
| <p>E4</p> |  <p>P7</p> | <p>TIPOLOGIJA PITHOSA</p> | | |

E3 / P6

Oblik E3 označava konične pithose ravno odsječenog ruba, a samo je jedan takav nađen u Privlaci pripisan ovome obliku i tipu P6. Udio ovoga tipa, odnosno oblika u broju pithosa je 7,14%, u broju tipološki odredivih ulomaka 0,26% i u broju ukupno obrađenog materijala 0,13%.

E4 / P7

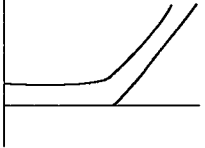
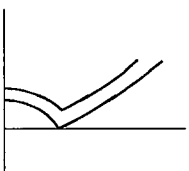
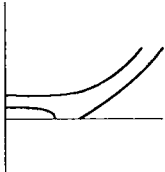
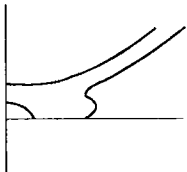
Oblik E4 oznaka je za pithose jako razgrnutog ruba. Sadrži u sebi tip P7 zastupljen u jednom ulomku iz Orolika. Udio ovoga oblika, odnosno tipa u broju pithosa je 7,14%, u broju tipološki odredivih ulomaka 0,26%, te u broju ukupno obrađenog materijala 0,13%.

DNA

Ulomke dna u ovome materijalu nije bilo moguće odrediti kao funkcionalne oblike, ali ih je tipološki bilo moguće vrlo jasno i sigurno razlučiti. Tako je, kako je već u točki II. navedeno, stvorena tipologija dna. Podjeljena su u tri oblika F1 - F3 i u četiri tipa D1 - D4. Od 91 zabilježenog dna 72 pripadaju oroličkoj gradini s udjelom od 79,12%, a 19 ili 20,88% privlačkim gradinama. Dna sudjeluju u tipološki odredivim oblicima sa 23,45%, a u ukupnom broju obrađenih ulomaka sa 12,23%.

F1 / D1

U oblik F1 uvrštava se ravno dno, koje je u ovom slučaju i tip D1. Od ukupno 24 dna 22 su orolička ili 91,67%, a svega 2 sa privlačke gornje gradine ili 8,33%.

| | | | |
|-----------|---|---|-----------------------|
| <p>F1</p> |  <p>D1</p> | | |
| <p>F2</p> |  <p>D2</p> | | |
| <p>F3</p> |  <p>D3</p> |  <p>D4</p> | <p>TIPOLOGIJA DNA</p> |

Udio ovog oblika, odnosno tipa u ukupnom broju dna iznosi 26,37%, u broju tipološki odredivih oblika 6,19%, a u sveukupno obrađenom materijalu 3,23%.

F2 / D2

Pod oblikom F2 podrazumjevamo omphalos dna, koja obuhvaćaju tip D2. Na naša dva nalazišta pronađeno je ukupno sedam primjeraka ovoga oblika, odnosno tipa, od čega četiri u Oroliku ili 57,14% i tri na gornjoj gradini u Privlaci, tj. 42,86%. Udio oblika F2, odnosno tipa D2 u ukupnom broju dna iznosi 7,69%, u broju tipološki odredivih ulomaka 1,80%, a u broju obrađenih ulomaka 0,94%.

F3

Ovom obliku pripadaju dva tipa dna s nogom D3 i D4. Oblik F3 najbrojniji je od svih oblika dna, a zastupljen je u 60 primjeraka, od toga 46 primjeraka pripada oroličkoj gradini, a 14 primjeraka objema privlačkim gradinama. To u postocima iznosi 76,67%, odnosno 23,33%. Udio oblika F3 u ukupnom broju dna je 65,93%, u broju tipološki odredivih ulomaka 15,46%, te u sveukupno obrađenim ulomcima 8,06%.

F3 D3

Od ukupno 21 primjerka ovoga tipa 18 ih otpada na oroličku gradinu, što iznosi 85,71%, a svega 3 na privlačke gradine, odnosno 14,29%. Udio tipa D3 u obliku F3 iznosi 35%, u sveukupnom broju dna 23,08%,

u broju tipološki odredivih oblika 5,41%, a u ukupno obrađenim ulomcima 2,82%.

F3 D4

Ovome tipu pripada 39 dna, od čega 28 ili 71,79% oroličkoj gradini, a 11 primjeraka odnosno 28,21% objema privlačkim gradinama. Udio tipa D4 u obliku F3 je 63,93%, unutar svih dna 42,86%, u ukupno tipološki odredivih ulomaka 10,05% i u ukupno obrađenim objektima 5,24%.

RUČKE

Sve su ručke obrađene na jednome mjestu i označene samo oznakom G jer ih nije bilo moguće tipološki razvrstati niti pripisati određenom tipu vrča. Ukupno je zabilježeno 25 ručki, 20 ili 80% ih pripada oroličkoj gradini, a 5 odnosno 20% objema privlačkim gradinama. Udio ručki u odnosu na tipološki određive oblike je 6,44%, a u odnosu na ukupno obrađene objekte je 3,36%.

TANJURI

Svega pet ulomaka bilo je moguće pripisati ovom funkcionalnom obliku. Nije, međutim, bilo moguće pobliže ih tipološki diferencirati, te su kao i ručke zajedno obrađeni. Svega jedan od pet primjeraka zabilježen je na oroličkoj gradini, što iznosi 20%, dok preostala četiri s privlačke gornje gradine imaju udio od 80%.

Tanjuri obilježeni oznakom H imaju udio od 1,29% u odnosu na ukupan broj tipološki odredivih ulomaka i 0,67% u odnosu na sveukupno obrađeni materijal.

ULOMCI

Funkcionalno i tipološki neodređeni, a označeni oznakom I, ulomci broje 356 različitih komada, odnosno stijenki posuda. Na osnovi istih nije bilo moguće utvrditi funkcionalni oblik kojemu pripadaju, niti mjesto u stijenci tog oblika. Od ukupnog broja ulomaka 276 ih je zabilježeno na oroličkoj gradini, odnosno 77,53%, a 80 ili 22,47% pripada objema gradinama u Privlaci. Njihov udio u ukupno obrađenom materijalu vrlo je visok i iznosi čak 47,85%.

Izdvojeni iz ovakve statističke obrade ulomci s posebnom signaturom koja označava jame, popločenje ognjišta, pod kuće ili nalaz u nasipu, dati će slijedeće rezultate:

Orolik

LG 95

U ovoj su jami zabilježene četiri zdjele tipa Z1, tri lonca tipa L8, četiri dna, od toga dva tipa D1, a dva tipa D4, jedna ručka, jedan tanjur, te 39 ulomaka koje nije bilo moguće tipološki odrediti.

LG 97

Sadrži svega devet tipološki neodredivih ulomaka.

LGH 98

Pronađeno je jedno dno tipa D1 i jedanaest ulomaka.

LG 105

Jama označena kao LG 105 sadržavala je posude različitih oblika. Osim dva ulomka pripisana loncu tipa L8, slijedeći su tipovi posuda bili zastupljeni sa po jednim primjerkom: Z1, Z2, Z8, Z9, V2, L3, TL2, D3, i D4. Također je u ovoj cjelini nađena i jedna ručka, te 16 tipološki neodredivih ulomaka.

LG 108

Po jedan primjerak slijedećih tipova posuda bio je zastupljen u ovoj jami: Z1, V1, V2, TL1, P3, i ponovno D4. Nađena su još dva trbušasta lonca tipa TL2, dvije ručke i osam ulomaka koje nije moguće tipološki odrediti.

LG 130

Sadržavala je ukupno tri ulomka. Jedan je pripisan zdjeli tipa Z1, drugi trbušastom loncu tipa TL3, dok treći ulomak nije bilo moguće tipološki odrediti.

I LO II

U ovoj su cjelini bile sadržane dvije zdjele tipa Z1, osam zdjela tipa Z2, četiri vrča tipa V4, jedan trbušasti lonac tipa TL2, osam ulomaka dna od čega pet tipa D1, dva tipa D3 i jedan tipa D4, zatim jedna ručka i 27 tipološki neodredivih ulomaka.

NPK

U popločenju poda kuće zabilježena je zdjela tipa Z7, trbušasti lonac TL4, Dno tipa D1, dvije ručke i 15 tipološki neodredivih ulomaka keramike.

TPO

Naboj ispod ognjišta sadržavao je ulomak zdjele pripisan tipu Z9, dva lonca L4, dno tipa D1 i 13 ulomaka koje nije bilo moguće tipološki odrediti.

Privlaka

J

Signaturu J, koja u Privlaci označava jamu imao je ulomak pripisan zdjeli tipa Z9, jedan ulomak zdjele tipa Z10, lonac tipa L8 i jedan tipološki neodrediv ulomak.

J A1

Jama A1 sadržavala je po jednu zdjelu tipova Z9 i Z11, te četiri tipološki neodređena ulomka.

J A2

Jama A2 sadržavala je svega tri ulomka od čega dva nije bilo moguće tipološki odrediti, dok je treći pripadao dnu tipa D3.

NVS

Na vanjskoj strani nasipa zabilježen je svega jedan ulomak posude pripisan loncu tipa L1.

REZULTATI STATISTIČKE OBRADE

Već tijekom samoga rada na materijalu, odnosno prikupljanja podataka o svakom pojedinom ulomku, uočena je jasna razlika između materijala s gradine u Oroliku i onoga s privlačkih gradina.

Orolička je faktura keramike izrazito kvalitetna, glina dobro pročišćena, i ona potom kvalitetno oksidacijski pečena, što joj daje tvrdoću i kompaktnost. Kratki udarac po njezinim stijenjkama, te zvonkost kao rezultat, dovoljno govori o kvaliteti keramike s oroličke gradine.

Keramika s dvojne gradine u Privlaci ne pruža takvu sliku. Često je puta rađena od loše pročišćene gline, ili su joj čak dodavane primjese. One su ili organskog porijekla ili je riječ o kvarcnom pijesku.

Takva grublja faktura odražava se i na površinu koja je često puta nemarno izvedena ili samo zaglađena. Dakako, i tvrdoća privlačke keramike nešto je manja od one s oroličke gradine. Ovdje se mora napomenuti da privlačke gradine sadrže i keramiku oroličke fakture u nekoliko slučajeva, koja se možda smo nijansom svjetlije sive boje razlikuje od takve keramike s gradine u Oroliku.

Analiza keramike s dvaju utvrđenih naselja Skordiska pokazala je da ih treba zaista uvrstiti u krug i vrijeme keramičke dominacije Skordiska, te keramiku s oroličke gradine pripisati radioničkom krugu s centrom u Gomolavi, i keramiku s dvojne gradine u Privlaci radioničkom krugu sa središtem u Mursi.

POPIS LITERATURE

- Bónis 1971 É. Bónis, Beitrage zur Rolle der Lt D Siedlungen in Pannonien, *Keltische Oppida* III, 521-528.
 Brukner 1965 B. Brukner, *Keramika mlađeg gvozdenog doba*, Rad vojvodanskih muzeja 14, Novi Sad, 237-245.
 Brukner 1977 O. Brukner, *Turski šanac, Građa za zaštitu spomenika kulture Vojvodine VIII*, Novi Sad
 Brukner 1978 O. Brukner, *Keltski Oppidum kod Bačke Palanke, Građa za proučavanje spomenika kulture Vojvodine VIII-IX*, Novi Sad, 5-12. Dimitrijević 1971 D. Dimitrijević, *Spatlatenezeitliche Oppida in Jugoslawien, Keltische Oppida* III, 567-584.
- Filip 1971 J. Filip, *Die keltische Besiedlung Mittel- und Südeuropas und das Problem der zugehörigen Opčida, Keltische Oppida* I, 263-272. Gavela 1952 B. Gavela, *Keltski Oppidum Zidovar, Rad vojvodanskih muzeja* 1, Novi Sad, 48-60.
- Gening 1973 V.F. Gening, *Programma statističeskoj obratki keramiki iz arheikigičeskih raskopok, Sovjetskaja arheologija* 1973-1, 114136.
- Jovanović 1965a B. Jovanović, *Opšta stratigrafija Gomolave, Rad vojvodanskih muzeja* 14, Novi Sad, 113-135.
 Jovanović 1965b B. Jovanović, *Arhitektura i metalni nalazi mlađeg gvozdenog doba na Gomolavi, Rad vojvodanskih muzeja* 14, Novi Sad, 229-235.
 Jovanović 1971a B. Jovanović, *Naselje Skordiska na Gomolavi - iskopavanje 1967-1971, Rad vojvodanskih muzeja* 20, Novi Sad, 123-146. Jovanović 1971b B. Jovanović, *Stratigrafija Gomolave (1967-1971), Rad vojvodanskih muzeja* 20, Novi Sad, 95-102.
- Jovanović 1973-74 B. Jovanović, *Elementi za poznavanje umetnosti Skordiska, Starinar* XXIV-XXV, Beograd, 17-31.
 Jovanović 1974 B. Jovanović, *Praistorija Vojvodine, Novi Sad, 285-292. Jovanović 1988-89 M. Jovanović, Plavna - keltsko utvrđenje, Rad vojvodanskih muzeja* 31, Novi Sad, 59-74.
- Keltische Oppida Keltische Oppida, *Symposium 1970, I-III, Arheologické rozhledy* XXIII, Praha, 3-5.
 Keltoi Kelti i njihovi suvremenici na tlu Jugoslavije, katalog izložbe 1984. Majnarić-Pandžić 1969 N. Majnarić-Pandžić, *Gradina, Orolik-utvrđeno kasnolatensko naselje, Arheološki pregled* 11, Beograd, 79-81.
- Majnarić-Pandžić 1970 N. Majnarić-Pandžić, *Keltsko-latenska kultura u Slavoniji i Srijemu, Vinkovci.*
 Majnarić-Pandžić 1974 N. Majnarić-Pandžić, *Der Goldfund aus Orolik bei Vinkovci, Archaeologia Jugoslavica* XV, Beograd, 21-26.
- Majnarić-Pandžić 1981 N. Majnarić-Pandžić, *Gradina u Privlaci - utvrđeno kasnolatensko naselje, Arheološki pregled* 22, Beograd, 45-48.
- Majnarić-Pandžić 1984 N. Majnarić-Pandžić, *Prilog problematici kasnolatenskih utvrđenih naselja u Slavoniji, Opuscula Archaeologica* 9, Zagreb, 23-35.
- Majnarić-Pandžić 1996 N. Majnarić-Pandžić, *Einige Beispiele der spatlatenezeitlichen Siedlungen in Nordkroatien und ihre Beziehung zu den Zentren der fivhen Romanisation, Arheološki vestnik* 47, Ljubljana, 257-265.
- Perić 1994-95 S. Perić, *Celtic Pottery in Settlements of the Central Bosnian Culture Group, Starinar* 45-46, Beograd, 113-133.
- Podborsk et. al. 1977 V. Podborsk, E. Kazdova, P. Koštunk, Z. Weber, *Numerisky kod Moravske malovane keramiky, Problemy deskripcy v archeologii*, Brno.
- Rice 1987 M.P. Rice, *Pottery Analysis, a Sourcebook, Chicago-London.* Rye 1981 O. S. Rye, *Pottery Technology, Principles and Reconstruction, Manual of Archaeology* 4, Taraxacum-Washington.
 Shepard 1956 O.A. Shepard, *Ceramics for the Archaeologist, Publication* 609, Washington.
 Tasić 1965 N. Tasić, *Gradina na Bosutu, Vašice, Šid, višeslojno praistorijsko naselje, Arheološki pregled* 7, Beograd, 47-50.
- Todorović 1971a J. Todorović, *Die Oppida der Skordisker im Jugoslawischen Donaugebiet, Keltische Oppida* I(I), 559-566.
 Todorović 1971b J. Todorović, *Keramička dominacija Skordiska u doba rimske dominacije, Materijali Sadj* VIII, Zenica.
- Todorović 1974 J. Todorović, *Skordisci, istorija i kultura, Novi Sad-Beograd.*
 Vrdoljak 1993 S. Vrdoljak, *recenzija Prudence M. Rice, Pottery Analysis, Chicago-London 1987, Opuscula Archaeologica* 17, Zagreb, 315-319.
- Vrdoljak 1994-95 S. Vrdoljak, *Tipološka klasifikacija kasnobrončanodobne keramike iz Naselja Kalnik-Igrišće (sz Hrvatska), Opuscula Archaeologica* 18, Zagreb, 7-81.

SUMMARY

THE TYPOLOGICAL AND STATISTICAL ANALYSIS OF THE LATE LA TÈNE POTTERY FROM THE FORTIFIED SETTLEMENTS OF OROLIK AND PRIVLAKA

Key words: fortified settlement, Oriolik, Privlaka, late La Tène, pottery, typology, statistic

Introduction

The purpose of this work is to analyze the pottery from two fortified settlements or hillforts - one at Orolik, the other at Privlaka - with the aim of assigning it to the production circle attributed to the Scordisci tribe. This circle encompasses several production centers in its territory, and this work will attempt to show that differences exist between them. This analysis indicates that the pottery from the Orolik hillfort belonged to the production circle with its center at Gomolava in Sylvania, while the pottery from the double hillfort at Privlaka is closer to that produced in Mursa (present-day Osijek). The pottery was distinguished on the basis of varied forms, decoration, and physical or technological characteristics, and the quality and quantity were also taken into consideration.

The data noted for each of 744 analyzed fragments were classified into five groups. Each fragment was assigned a number, and data about it can be accessed in the tables at the end of this work.

Citing certain authors who have studied Celtic fortified settlements, N. Majnarić-Pandžić offered various data both important for this work and utilized in it, and interpreted the excavation results from the first Celtic fortified settlements investigated in Croatia (Majnarić-Pandžić 1984).

The Location of the Sites

A fortified late La Tène settlement was located on a small tell on the Bosut River, 4.5 km southwest of the village of Orolik in western Sylvania on the road from Vinkovci to Šid, between Slakovci and Šidski Banovci, at 45° 10' latitude and 19° longitude. A ditch surrounded the entire hillfort, partly natural in the form of the Kosanovica Stream along the eastern side of the hillfort, and partly artificially created. The central plateau measured 120 x 160 m and gently sloped towards the south, raised some 15 meters above the ditch.

Privlaka lies on the very edge of eastern Slavonia, somewhat to the southwest of Orolik, at 45° 8' latitude and 18° 20' longitude. The double hillfort at Privlaka is located on the northeastern bank of the Bosut, to the south of the bridge at the edge of the village. It was fortified with an earthen bank and ditch on the north, east, and south, while it was undefended towards the river. These were thus two hillforts with a similar fortification system.

A Review of Research

The excavations at Orolik in 1968 and at Privlaka in 1979 and 1981 were led on behalf of the Archaeological Department of the University of Zagreb by N. Majnarić-Pandžić. The aim was to investigate the fortification system in order to gain knowledge about the fortified settlements of the Scordisci in the southern Pannonian Plain, a subject about which data had been exceptionally scarce.

The hillfort at Orolik is located alongside the Bosut River, and an unfortified broader section extends to the river itself, whose water was diverted into a moated ditch. The late La Tène settlement was erected at this hillfort on an earlier occupied prehistoric tell. Test excavation was carried out in 1968 (Majnarić-Pandžić 1969). The fortification system was not investigated at that point, with the 10 x 5 meters trench being excavated in the center of the settlement. An above-ground rectangular house was excavated with a packed and smoothed floor that bore traces of multiple repairs. Not far from the house were the remains of an open hearth tiled with fragments of late La Tène pottery, renovated three times, as well as a house floor, and a pit with a golden early Bronze Age pectoral and other jewellery (Majnarić-Pandžić 1974).

The trench at Orolik yielded abundant and rich pottery material, and the result of its analysis are presented later.

The fortified settlement on two hillforts at Privlaka is very interesting, primarily because of this double nature. Excavations were performed in 1979 at the upper hillfort, when an 8 x 20 m trench was opened (Majnarić-Pandžić 1981). The rampart was cut through and a part of the settlement itself was thus investigated. The line of the fortifications in a length of 10 m was also followed. The presence of a fired rampart was established, and great attention was paid to this, both during the excavations and in the later interpretation.

The La Tène stratum in the 8 x 20 m trench was 95 cm deep on average. Unfortunately, the damage caused by cultivation, particularly deep ploughing, had carried away 40-60 cm of this. Thanks to its firm firing, the rampart remained undamaged. On the same occasion, part of a house was discovered with a coated and fired floor, with several refuse pits in the vicinity. The majority of the material in them was pottery, which shall be analyzed in detail in this work.

A small trench was also opened on the lower hillfort, and a more powerful, better fired rampart was found, as an additional fortification. Another, larger trench was opened in 1981 next to the first one, and the access ramp was discovered alongside the rampart. Its fill contained fragmentary La Tène pottery, two bent iron knives, and fragments of house daub with impressions of leaves and a palm print. Two silver eastern Celtic coins dated to the second half or the end of the 2nd century BC were also discovered in the fill (Majnarić-Pandžić 1984).

The settlement at Privlaka, as at Orolik, was erected on a prehistoric tell previously fortified with an earthen bank and ditch. The first settlement was from the Sopot Culture, and it can be seen from the rampart profiles that the earliest fortifications come from that period.

Both hillforts at Privlaka were contemporaneously settled and they were encircled by the same fortification system, and left open towards the Bosut River, whose waters were diverted into a moat. It is hypothesized that the upper hillfort was the economic or production center, while the lower one represented the residential part of the fortified settlement (Majnarić-Pandžić 1984).

Prior to construction of the late La Tène settlements, the land on both the Orolik and Privlaka hillforts was levelled, with soil added from the ditches, so that the upper layers (20-40 cm at Privlaka, and up to 80 cm at Orolik) contained mixed material.

TYOLOGICAL CLASSIFICATION AND STATISTICAL ANALYSIS

THE THEORETICAL BASIS

The system of analyzing the pottery material applied in this work was created by utilizing the master's thesis of Snježana Vrdoljak, (Vrdoljak 1994) where a synthetic methodology was utilized to study pottery so that it could be typologically determined, classified, and statistically analyzed. The work of Ann Shephard was particularly emphasized, where the problem of determining and analyzing pottery was first approached from a technological viewpoint (Shepard 1956). This means that other than the stylistic and formal characteristics, the technological characteristics were also analyzed through studying the origin and structure of the raw materials (clay), as well as the techniques of shaping, working of the surface, and decoration. This was a valid scientific approach through which a true definition of the pottery type could be acquired. This work was followed by a series of scientific articles that attempted to reconstruct the process of producing pottery vessels by using results of research in the fields of geology, and ethnoarchaeology. A significant role in the statistic analysis of pottery material, particularly in terms of large quantities, is played by the computer. A group of Czech archaeologists suggested a numerical code for Moravian painted pottery, preparing it in this manner for being entered into a computer and analyzed (Podborsk at al. 1977).

It was equally necessary to define the parts of the vessels, whose mutual intersection determines the final form. This is how *the basic parts of pottery vessels* have been defined (Shepard 1956; Rice 1987; Gening 1973):

1. the rim or mouth,
2. the neck,
3. the shoulder,
4. the lower section of the vessel,
5. the base.

The body of the vessel was defined as the section between the base and the greatest point of inflection or the corner point (Shepard 1956: fig. 18). Types of vessels are distinguished according to the variety, or rather complexity or simplicity, of the curves between these two points. Other than the basic parts, secondary elements also exist, such as handles, spouts, lids, feet, etc., that were manufactured subsequently and added to the vessel (Rye 1981: 62).

The function and form of a vessel could not always be reconciled, as various forms of vessels were used for the same purpose, and similarly, it was possible to use one form for various purposes. Thus a varied and highly non-uniform terminology for describing various forms is still in use today, created by comparing the prehistoric shapes with present-day ones - such as bowls, pots, jugs, cups, and so forth (Shepard 1956).

The impossibility of determining the function, as well as the description of the very form of the vessels led Shephard to approach the analysis of form and the classification through a geometric method, and to emphasize the importance of noting the proportions or outlines of the vessel. Shephard took the basic concept of analyzing the outlines of the vessel from Birkhoff, who considered those points of the outline on which the eyes rest. Thus types exist of "*characteristic points*":

1. the far points of curves at the base and the rim,
2. the point of perpendicular tangents, such as the point of the greatest diameter on a spherical form or the minimal diameter on a hyperbolic form,
3. the inflection points where the curve changes from concave to convex or vice versa,
4. the corner points where the tangent direction changes abruptly (sharp angles in the outline).

Ann Shephard established a system based on symmetry, structure, the type of outline, the geometric form, and the proportions. All of the chosen criteria are geometric, leading from the general to the specific.

The classification according to symmetry encompasses vessels with a perpendicular turning axis and all of their horizontal sections are circular. These symmetrical vessels are divided into *three structural classes*:

1. vessels with a wide opening,
2. vessels with a narrow opening,
3. vessels with a neck.

One criterion for the classification of form is the proportions, which greatly effect the function of a vessel. The ratio of the diameter of the rim and the height, and the ratio of the dimensions of individual parts of the vessel are also important.

METHODOLOGY

The analysis of the pottery material that is the subject of this work began with noting data for each of the 744 studied fragments, and their further classification into five groups. By numbering each fragment, an unabrogated connection was created between the fragments and the totality of information that needed to be gathered about them. Concurrently, the functional forms were determined, and some that had not been noted to the present were perceived. Thus for each functional form, a typological map was created where all the shapes and types of individual types of vessels were drawn. Each vessel type furthermore has its own table at the end of this work in which each fragment attributed to that type is documented. The tables are divided into columns and lines. The columns offer information about the inventory number of the pottery fragment, the site of discovery, the quadrant, depth, decoration, dimensions, color, firing atmosphere, surface treatment, and hardness. All data for each piece can be found on each row. All the abbreviations or numbers within the tables are explained in the definitions set out in the following chapter. Graphs follow the tables, noting the frequency of types within individual functional forms, the frequency of typologically determined forms, and the ratios of typologically determined forms and undefined fragments.

THE DATA BASE: DEFINITIONS

Data about the pottery have been assigned to five basic groups of data:

- I. general data - site
 - OG = Orolik hillfort
 - PG = Privlaka hillfort
 - quadrant
 - depth,
- II. morphological data - attempts at typologically determining fragments,
- III. data about the decoration that may appear on the fragments,
- IV. metrical data - half measure of the rim,
 - thickness of the wall,
 - thickness of the base,
 - half measure of the base,
- V. technological data
 - exterior color,
 - interior color,
 - section color,
 - firing atmosphere,
 - exterior surface,
 - interior surface,
 - hardness of the pottery,

I GENERAL INFORMATION:

1. the number in the tables,
2. the inventory number - inscribed on each fragment,
3. the site of discovery (and the year if known),
4. the quadrant,
5. the depth.

Along with the usual depths designated by letters, separate units appear that were statistically treated separately.

Pits were noted at Orolik as LG 95, LG 97, LGH 98, LG 105, LG 108, LG 130, I LO II (below fireplace II), and depths were noted as NPK (on the floor of a house), and TPO (paving - or rather packed earth - under a hearth).

At Privlaka, the following pits were noted: J, J A1, J A2, and depths with the note NVS (rampart on the external side).

II MORPHOLOGICAL DATA

1. Functional forms
 - A - BOWLS
 - B - JUGS
 - C - POTS
 - D - GLOBULAR POTS
 - E - PITHOI
 - F - BASES
 - G - HANDLES
 - H - PLATES
 - I - FRAGMENTS (typologically undetermined)

2. The rim — This is the most important factor for typological determination; the profile of the rim mainly determined the type of vessel to which the fragment belongs.

Noted rim outlines:

- a - flat rim,
- b - everted rim,
- c - inverted rim.

3. The base - Bases are treated separately in this text, as they could not be attributed to a specific type of vessel.

Three base types are known:

- a = F1 - a flat base,
- b = F2 - an omphalos base,
- c = F3 - a pedestal base or foot.

4. The handle - Handles are analyzed separately, as they cannot be attributed to a specific type of jug, and they themselves are not typologically determinable (differing only occasionally in terms of low handles as opposed to those that rise above the rim of the vessel).

III DATA ABOUT DECORATION

1. smooth decorations:

- a - horizontal bands,
- b - vertical bands,
- c - oblique bands,
- d - zones,
- e - metopes,
- f - wavy lines,
- g - zig-zag,
- h - chevrons,
- i - rhombs;

2. incised decorations:

- j - shallow,
- k - deep,
- l - combed/swept in zones,
- m - combed/swept irregularly,
- n - net-like;

3. impressed decoration:

- o - impresso,
- p - relief band + impresso.

Obviously not every vessel or fragment would have had decoration on its walls. The symbol X appears frequently in the tables to indicate just that. The decoration symbol is joined by data about whether the vessel was made on the potter's wheel, which can be visible on the exterior or interior surfaces in the form of parallel horizontal lines, and it is also apparent from the very fabric of the fragment. The symbol for this is the letter K.

The letter P designates a perforation in the wall of the vessel, which indicates that the vessel had been prepared for repairs in a workshop. This shows that this exceptionally high quality pottery, although produced in the same manufacturing circle in the immediate vicinity, was a highly valued and expensive item. Repairs to pottery

appear in only eight cases at the Privlaka hillfort, while it is considerably more common at Orolik.

Only one vessel was deformed, designated in the same place in the tables with the letter D, and this was from the hillfort at Orolik.

SL is used to designate painted pottery. This appears in only a few cases, and it is noted in the heading about the surface treatment, as for this technique it had been specially treated.

R appears as a designation that a handle had been broken off the wall at the base. Each graphite treated vessel is designated in this same heading with GR.

The numbers designate the number of assembled fragments cited and analyzed in the same place. VU denotes several fragments.

The decoration appears in almost all cases on the neck or below the rim of the vessel. Only on the large graphite pots is it possible to find decoration over the entire surface of the vessel, so that it is present even on base fragments.

Smooth decorations were applied through pressure to the vessel from some blunt and soft object, the tools for this most probably being a wooden rod or a burnished animal bone. For incision, an instrument with a sharp tip was used, and the depth of the decoration depended on the amount of pressure on the surface, as well as whether the clay was dry or wet during this process. The combed or swept incisions were carried out in almost the same manner, but in this case the tool was similar to a comb, creating parallel incised lines. Impresso is a technique of decorating with the impression of some object, primarily finger tips or nails, into malleable clay. It appears in only several cases on the material analyzed here, and exclusively on coarse pottery. It also appears in combination with a relief band, applied subsequently to the walls of a vessel.

IV METRICAL DATA

| | | |
|---------------------------|----|-------|
| 1. radius of the rim | pr | in cm |
| 2. thickness of the walls | ds | in mm |
| 3. radius of the base | pd | in cm |
| 4. thickness of the base | dd | in mm |
| 5. handle width | ör | in mm |
| 6. handle thickness | dr | in mm |

V TECHNOLOGICAL DATA

A - color

- 1 - ochre
- 2 - red
- 3 - brown
- 4 - grey
- 5 - dark grey or black

The same designations for color were utilized for the description of the exterior and interior surfaces, as well as for that of the cross-section of the wall of a vessel or a fragment. The appearance of several numbers in one heading denotes a mixture of colors or the presence of multiple colors on the same wall. The letter M designates a transitional color on the wall or in the section, characterized as spotted.

B - firing atmosphere

When firing pottery, the time of heating, the maximum temperature, and especially the air mixture must be controlled. The air mixture at firing is best seen in the wall cross-section, which is compared with the color of both surfaces. A pale color of the section along with a similarly pale wall indicates the presence of oxygen during the firing process, i.e. oxidation. If the color of the cross section is darker than the walls, then this was a partial oxidation. This means that during the firing process, the air mixture was changed, as was the firing temperature. A lack of oxygen during pottery firing, simultaneously meaning the creation of carbon monoxide in the atmosphere, as well as the transformation of iron trioxide into bixide, creates an atmosphere that is called reduction.

Thus three definitions of the firing atmospheres for pottery exist:

- 1 - oxidation,
- 2 - incomplete oxidation,
- 3 - reduction.

The designation SG was added to the tables as noting a secondary firing, which is also clearly visible on the vessel walls.

C - surface treatment

Symbols were also used to define the state of the interior as well as the exterior surfaces. Coarse surfaces, often full of admixtures or made from unrefined clay, as indicated by the letter P, can be clearly distinguished from pottery made from refined or at least cleansed clay. Even in this case it is necessary to distinguish a surface merely smoothed by hand from one that was either poorly or finely smoothed by mechanical means.

Designations were determined for the following surface types that appear among this pottery:

- 1 - coarse,
- 2 - roughly smoothed or "matte",
- 3 - partially smoothed,
- 4 - smoothed or polished.

The letter O has been designated to emphasize damage to the surface, and particularly that had occurred during actual use of the vessels, while the symbol OM should denote the oxidized metal that occasionally appears already placed within perforations, which yet again confirms hypotheses about the repairing of pottery vessels. As has already been stated, SL denotes a painted surface of a vessel wall, meaning that it had to be specially prepared for the application of paint.

THE CLASSIFICATION AND DEFINITION OF TYPES

A total of 744 pottery fragments are encompassed in this text. Only 388 of these could be typologically determined. Such fragments have been classified into eight groups of functional form, with the following figures:

| | |
|-------------------|-------|
| A - BOWLS | = 143 |
| B - JUGS | = 29 |
| C - POTS | = 31 |
| D - GLOBULAR POTS | = 50 |
| E - PITHOI | = 14 |
| F - BASES | = 91 |
| G - HANDLES | = 25 |
| H - PLATES | = 5 |

| | | |
|----|---------------------------------|-----|
| D3 | Globular pots with everted rims | TL4 |
| | | TL5 |
| D4 | Biconical globular pots | TL6 |
| | | TL7 |
| | | TL8 |

THE TYPOLOGY

BOWLS A

| Form | Types | |
|------|-------------------------------------|-----|
| A1 | Biconical bowls | Z1 |
| | | Z2 |
| | | Z3 |
| A2 | Conical bowls with everted rims | Z4 |
| | | Z5 |
| | | Z6 |
| | | Z7 |
| A3 | Conical bowls with inverted rims | Z8 |
| | | Z9 |
| A4 | Conical bowls with flat rims | Z10 |
| | | Z11 |
| A5 | Biconical bowls with thickened rims | Z12 |

JUGS B

| Form | Types | |
|------|----------------------|----|
| B1 | Biconical jars | V1 |
| | | V2 |
| | | V3 |
| B2 | S-profiled jars | V4 |
| B3 | Shallow conical jars | V5 |

POTS C

| Form | Types | |
|------|--|----|
| C1 | Conical pots with thickened rims | L1 |
| | | L2 |
| | | L3 |
| | | L4 |
| | | L5 |
| C2 | Conical pots with flat cut rims | L6 |
| C3 | Conical pots with flat, divided, profiled rims | L7 |

GLOBULAR POTS D

| Form | Types | |
|------|-----------------------------------|-----|
| D1 | S-profiled globular pots | TL1 |
| D2 | Globular pots with tube-like rims | TL2 |
| | | TL3 |

PITHOI E

| Form | Types | |
|------|--|----|
| E1 | Conical pithoi with gently profiled rims | P1 |
| | | P2 |
| E2 | Conical pithoi with thick rims | P3 |
| | | P4 |
| | | P5 |
| E3 | Conical pithoi with flat cut rims | P6 |
| E4 | Pithoi with large everted rims | P7 |

BASES F

| Form | Types | |
|------|-----------------------|----|
| F1 | Flat base | D1 |
| F2 | Omphalos base | D2 |
| F3 | Pedestal base or foot | D3 |
| | | D4 |

THE RESULTS OF STATISTICAL ANALYSIS

At the very first stages of analysis, while gathering data about each individual fragment, a clear difference could be seen between the pottery material from the hillfort at Orolik and that from the hillfort at Privlaka.



The fabric of the Orolik pottery is of exceptional quality, made of well refined clay, and afterwards fired well in an oxidizing atmosphere, giving it hard and compact qualities. A brief blow to a pottery wall and the resulting ringing sound speaks sufficiently about the quality of the pottery from the Orolik hillfort.

The pottery from the double hillfort at Privlaka does not offer such a picture. It was often made of poorly refined clay, and even had further inclusions. These were either quartz sand or of organic origin. Such a coarse fabric was reflected on the surface, which was often carelessly formed or simply smoothed. The hardness of the Privlaka pottery was somewhat less than that from Orolik. It should be mentioned that the hillfort of Privlaka nonetheless contained several examples of pottery with a fabric similar to that from Orolik, differing perhaps only in its nuance of paler grey.

The analysis of pottery from two fortified settlements of the Scordisci has shown that they truly should be classified to the circle and period of domination in pottery production by the Scordisci, while the pottery from the site at Orolik should be specifically attributed to the craft circle with its workshop center at Gomolava, and the pottery from the double hillfort at Privlaka rather belongs to the production circle with its center at Mursa (Osijek).



A 1

ZDJELE I

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|---------|-----------|-------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 1 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 10,5 | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 2 | 23 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K-P | X | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | 25 | OG | X | X | X-K-P | 13 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 4 | 72 | OG | X | 0,20-0,50 | X-K | 13 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 5 | 200 | OG | A/5 | 0,80-0,90 | X-K | 7 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 6 | 258 | OG | A/10 | 0,8 | X-K | 9,5 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 7 | 263 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 9,5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 8 | 270 | OG | X | 0-0,30 | X-K | 10 | 5 | 4 | 4 | 3 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 9 | 273 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 9 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 10 | 279 | OG | CE910 | 0,4 | X-K | 9 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 11 | 284 | OG | E/1 | 0,85 | X-K | 8,5 | 6 | 5 | 5 | 252 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| 12 | 289 | OG | BC910 | 1,10-1,30 | X-K | 13,5 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 13 | 302 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 7,5 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 14 | 313 | OG | X | 0,40-0,60 | X-K | 8 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 15 | 317 | OG | AB910 | 1,00-1,20 | X-K | 7 | 2-5,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 16 | 318 | OG | D-E/1 | 1,20-1,40 | X-K | 9,5 | 7 | 31 | 4 | 3 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 17 | 320 | OG | LG 130 | LG 130 | X-K | 8 | 5 | 5 | 5 | 5 | 3 | 2 | 2 | 4 |
| 18 | 327 | OG | D/9 | 0,80-1,50 | X-K | 13 | 6 | M54 | M514 | 2 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 19 | 328 | OG | X | 0-0,30 | X-K | 13,5 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 20 | 332 | OG | A/8-10 | 0,65 | X-K | 13 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 21 | 343 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | X | 6,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 22 | 400 | OG | LG 105 | LG 105 | VU-X-K | 8,5 | 6 | 5 | 5 | 252 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 23 | 443/444 | OG | I LO II | I LO II | 7-X-K | 14 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 24 | 466 | OG | X | 0,20-0,40 | 2-X-K-P | 10 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 25 | 467 | OG | D/6 | 0,40-0,60 | X-K | 14 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 26 | 469 | OG | X | 0-0,20 | X-K-P | 13,5 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 27 | 474 | OG | I LO II | I LO II | X-K | 10 | 5 | 4 | 4 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 28 | 475 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 8 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 29 | 476 | OG | A/9-10 | 0,80-1,50 | X-K | 7,5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 30 | 477 | OG | AB910 | 1,00-1,20 | 3-X-K | 7,5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 31 | 481 | OG | B-C/6 | 0,7 | X-K | X | 9 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 32 | 482 | OG | LG 108 | LG 108 | 2-X-K | 13 | 6,5 | M45 | M45 | 45 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 33 | 483 | OG | LG 95 | LG 95 | 5-X-K | 14 | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 34 | 484 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | 9,5 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 35 | 485 | OG | LG 95 | LG 95 | 2-X-K | 8,5 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 36 | 486 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | 14 | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 37 | 555 | PG 81 | X | površinski | X-K | 9 | 6 | 4 | 43P | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 38 | 562 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 14 | 6 | 45 | 4 | 45 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 39 | 564 | PG 79 | X | 0-0,50 | a-K | 14 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 40 | 566 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 14 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 41 | 567 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 12,5 | 5 | M45 | M45 | 5 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| 42 | 569 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | X | 6 | 45SG | 45SG | 4 | 1SG | 3 | 2 | 4 |
| 43 | 580 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 10,5 | 5 | 4 | 3 | 31 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 44 | 632 | PG 79 | A/13 | 0,60JA1 | a-K | 14 | 4-6,5 | 5243 | 5243 | 52 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 45 | 642 | PG 81 | CD912 | 0,90-1,10 | X-K | 9 | 5-6,5 | 1 | 354 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 46 | 709 | PG 79 | A/14 | 0,76 | X-K | 15 | 5-6,5 | 4 | 4 | 454 | 2 | 3 | 2 | 4 |



A 1

ZDJELE II

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|-----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 3 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 12,5 | 7 | 5 | 1 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 2 | 29 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 10 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | 30 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 13 | 9 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 4 | 261 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 13 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 5 | 264 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 12 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 6 | 272 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 13 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 7 | 290 | OG | D-E/8 | 1,20-1,40 | X-K | 10 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 8 | 293 | OG | X | X | X-K | 7 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 9 | 300 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 11,5 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 10 | 301 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 12 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 11 | 304 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | X | 8 | M41 | M41 | 141 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 12 | 324 | OG | E/7-8 | 1,00-1,20 | X-K | 12 | 5 | M214 | M145 | 2145 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 13 | 325 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 14 | 7 | M41 | M41 | 1 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 14 | 333 | OG | B/1 | 0,8 | X-K | 13 | 7 | 4M5 | 4M5 | 4 | 1SG | 3 | 2 | 4 |
| 15 | 337 | OG | D/9-10 | 0,60-0,80 | X-K | 13,5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 16 | 402 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K | 14 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2-O | 4 |
| 17 | 418 | OG | I LO II | I LO II | X-K | 10 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 18 | 440/441 | OG | I LO II | I LO II | X-K | 10 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 19 | 442 | OG | I LO II | I LO II | X-K | 14,5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 20 | 449 | OG | I LO II | I LO II | X-K-P | 10 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 21 | 450 | OG | I LO II | I LO II | X-K | 10 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 22 | 451 | OG | I LO II | I LO II | X-K | 10 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 23 | 452 | OG | I LO II | I LO II | X-K | 12,5 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 24 | 453 | OG | I LO II | I LO II | X-K | 12 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 25 | 463 | OG | D/9 | 0,80-1,50 | X-K | 13,5 | 6,5 | 4 | M5 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 26 | 472 | OG | CE910 | 0,4 | X-K | 15 | 6,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3-O | 2 | 4 |
| 27 | 565 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 15 | 5,5 | 5 | 5 | 5454 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 28 | 578 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 15 | 7 | 3 | 3 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 29 | 584 | PG 79 | X | 0-0,50 | X | 13 | 4 | M43 | M43 | 43 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 30 | 586 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 16 | 6 | 5 | 4 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 31 | 601 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | X | 6 | 5 | 454 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 32 | 631 | PG 81 | AB911 | 0,20-0,40 | X-K | 11 | 4 | 31 | 4 | 4 | 2 | 2 | 2-O | 4 |
| 33 | 710 | PG 79 | DE910 | 0,76 | X-K | 14 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 23 | 2 | 4 |
| 34 | 737 | PG79 | DE13/4 | 0,9 | X-K | 12 | 5 | 41 | 41 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 35 | 738 | PG 79 | DE/16 | 0,9 | X-K | 15 | 7 | 3 | 3 | 3 | 1 | 2 | 2 | 4 |



A 1

ZDJELE III

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 265 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 12 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | |



A 2

ZDJELE IV

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|---------|-----------|----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 282 | OG | E/1 | 0,40-0,60 | X | 12 | 6 | 1 | 1 | 4 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| 2 | 468 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K-P-D | 14 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | 652 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K | 12 | 5 | 5 | 5 | 454 | 2 | 3-O | 2 | 4 |



A 2

ZDJELE V

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 277 | OG | X | 0,20-0,50 | X-K | 9 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 2 | 288 | OG | E/7-8 | 1,00-1,20 | X-K | 11,5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | 478 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 7,5 | 6 | 43 | 43 | 45 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| 4 | 640 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | 4-X-K | 12 | 5 | 5M3 | 5M3 | 252 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 5 | 650 | PG 81 | CD11/2 | 0,90-1,10 | X-K | 7 | 6 | 5 | 5 | 2 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 6 | 653 | PG 81 | AB11/2 | 0,90-1,10 | X-K | X | 6 | M4 | M4 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 7 | 654 | PG 81 | CD11/2 | 0,90-1,10 | X-K | X | 4 | 4 | 4 | 252 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 8 | 655 | PG 81 | CD11/2 | 0,90-1,10 | X-K | X | 4 | 4 | 35 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| 9 | 657 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K | 8 | 5 | 43 | M3 | 43 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 10 | 665 | PG 81 | CD10/2 | 0,90-1,10 | X-K | 12,5 | X | 43P | 43P | 4 | 1 | 3 | 2-O | 4 |
| 11 | 691 | PG 81 | CD/10 | 1,00-1,20 | X-K | 4 | 9 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 12 | | | | | | | | | | | | | | |



A 2

ZDJELE VI

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|---------|-----------|-----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 319 | OG | AB/5-6 | 1,65 | X-K | 10 | 5 | 4 | 1 | 4 | 2 | 2 | 2-O | 4 |
| 2 | 470 | OG | X | 0-0,20 | 4-X-K | 13 | 4 | M421 | M421 | 41 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 3 | 473/487 | OG | AB/4-6 | 1,65 | 2-X-K-P | 11,5 | 6,5 | 43P | 43P | 1 | 1 | 3-O | 2 | 4 |
| 4 | 609 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 5 | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 5 | 701 | PG 81 | CD10/2 | 0,70-0,90 | X-K | 14 | 4 | 5 | 5 | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| 6 | | | | | | | | | | | | | | |



A 2

ZDJELE VII

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 201 | OG | B/5 | 0,70 NPK | X-K | 9 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 2 | 634 | PG 81 | CD10/2 | 0,70-0,90 | X-K | 14 | 5 | 21 | 21 | 4 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | |



A 3

ZDJELE VIII

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|-----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 208 | OG | A/4 | 0,85-0,90 | X-K | 8,5 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 2 | 269 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 6,5 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2-O | 4 |
| 3 | 299 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 11 | 6,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 4 | 312 | OG | CE910 | 0,4 | X-K | 9 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 5 | 403 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K-P | 12,5 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 6 | 571 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 12,5 | 3,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 7 | 585 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 7,5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 8 | 602 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 10 | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 9 | 603 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 14 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 10 | 604 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 10 | 6 | 21 | 4 | 3 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 11 | 606 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 8 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 12 | 607 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 9 | 5 | 4 | 4 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 13 | 732 | PG 79 | A/11 | 0,95 | X-K | 11,5 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | |



A 3

ZDJELE IX

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|-----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 24 | OG | X | X | X-K-P | 10 | 6 | 41 | 41 | 41 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 2 | 26/266 | OG | X | 0-0,20 | 3-X-K | 11,5 | 5,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | 269 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 12,5 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 4 | 305 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 12 | 6 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2-O | 2-O | 4 |
| 5 | 315 | OG | A/8-10 | 0,65 | X-P | X | 6 | 1 | 1 | 4 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 6 | 330 | OG | D/6 | 0,40-0,60 | X-K | 13,5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 3 | 4 |
| 7 | 401 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K | 9 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 8 | 464/490 | OG | A/4 | 0,87 TPO | 2-X-K | 12,5 | 7 | 4 | 4 | 1 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 9 | 465 | OG | A/6 | 1,30-1,50 | X-K | 12 | 5,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 10 | 471 | OG | X | 0-0,30 | X-K | 12 | 5,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3-O | 2 | 4 |
| 11 | 608 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 9 | 3,5 | 4 | 4 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 12 | 712 | PG 79 | A/10 | 0,76/J | X-K | 14 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 13 | 720 | PG 79 | A/11 | 0,95/J A2 | X-K | 18 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3-O | 2 | 4 |
| 14 | 721 | PG | A/1314 | 0,9 | X-K | 10,5 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 15 | 726 | PG 79 | A/11 | 0,95 | X-K | 8,5 | 5 | 5 | 5 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 16 | 731 | PG 79 | A/15 | 0,9 | X-K | 12 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 17 | 733 | PG 79 | A/14 | 0,9 | X-K | 8 | 4,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |



A 4

ZDJELE X

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|-----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 209 | OG | B/5 | 0,7 | X-K | 12 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 2 | 605 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | X | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | 715 | PG 79 | A/12 | 0,76/J | X-K | 10 | 6,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 4 | 734 | PG 79 | A/13 | 0,9 | X-K | 7 | 3 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | | | |



A 4

ZDJELE XI

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|-------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 579 | PG 79 | X | 0-0,50 | X | 7 | 5-9,5 | 43 | 43 | 42 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| 2 | 649 | PG 81 | CD10/2 | 0,90-1,10 | X-K | 7 | 5,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | 669 | PG 81 | GH10/2 | 0,90-1,10 | X-K | X | 4 | 12 | 12 | 12 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 4 | 754 | PG 79 | A/11 | 1,10/ J A2 | X-K | 13 | 5-6,5 | 34 | 34 | 34 | 1 | 3N | 3N | 4 |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | | | |



A 5

ZDJELE XII

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|-----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 563 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 12 | 7,5 | M43P | M43P | 43 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 2 | 618 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 10 | 7,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | |



B1

VRČEVI I

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 75 | OG | X | 0,20-0,40 | f-K | 9 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 2 | 76 | OG | X | 0,20-0,40 | c-K | 6,5 | 4 | 1 | 21 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | 118 | OG | D/9-10 | 0,60-0,80 | X-K-R | 8 | 6 | 41 | 41 | 41 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 4 | 495 | OG | LG 108 | LG 108 | a-K | X | 4 | 53 | 4 | 43 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| 5 | 570 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 9 | 5 | 34 | 34 | 34 | 1 | 3 | 2 | 3 |
| 6 | 613 | PG 79 | X | X | X-K | X | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 4 | 4 | 4 |



B1

VRČEVI II

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|---------|-----------|-------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 129 | OG | E/1 | 0,85 | X-K | 5,5 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 2 | 479 | OG | X | X | a-K-R | 6 | 4 | 45 | 45 | 45 | 1 | 4 | 4 | 4 |
| 3 | 492 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K | 6 | 4 | 43P | 43P | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 4 | 494 | OG | LG 108 | LG 108 | fe-K | 4 | 4 | 53 | 53 | 4 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| 5 | 630 | PG 81 | X | POVRŠ. | X-K | X | 6-8,5 | 41 | 21 | 242 | 2 | 2 | 2-O | 3 |
| 6 | 637/638 | PG 81 | AD10/2 | 0,90-1,10 | d-K-P-R | 5 | 6 | M51 | M43 | 41 | 2 | 3 | 3 | 4 |
| 7 | 704 | PG 79 | B/16 | 0,95 | g-K | X | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 8 | 739 | PG | X | X | X-K | X | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |



B1

VRČEVI III

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 130/150 | OG | E/1 | 0,80-1,00 | c-K | 6 | 3 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | |



B2

VRČEVI IV

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|-------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 119 | OG | A/10 | 0,8 | X-K-R | X | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 2 | 276 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 9,5 | 5,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | 334 | OG | E/1 | 0,85 | 2-X-K | 8 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 4 | 338 | OG | X | 0-0,20 | a-K | X | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 5 | 412 | OG | A/4-5 | I LO II | X | X | 4-8,5 | M1 | 3 | 13 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| 6 | 419 | OG | I LO II | I LO II | a-K | X | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 7 | 447 | OG | I LO II | I LO II | X-K-R | X | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 8 | 513 | OG | I LO II | 1,20-1,40 | X-K | X | 5,5 | 2 | 4 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 9 | 658 | PG 81 | CD10/2 | 0,90-1,10 | X-K | 9,5 | 3,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 10 | 664 | PG 81 | GH10/2 | 0,90-1,10 | X-K-P | 10 | 3 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 11 | 668 | PG 81 | CD10/2 | 0,90-1,10 | X-K | 7 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 12 | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | |



B3

VRČEVI V

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|-------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 103 | OG | D/6 | 0,40-0,60 | X | X | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 2 | 120 | OG | A/10 | 0,8 | X-K-R | X | 3-5,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | 614 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-R | 8 | 5 | 45 | 45 | 45 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | |



C1

LONCI I

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|--------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 306 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | X | 19 | M45 | M45 | 45 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 2 | 574 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | X | 19 | 4 | 4 | 5 | 2SG | 3 | 2 | 4 |
| 3 | 591 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 14 | 13 | 12 | 12 | 12 | 1SG | 3 | 2 | 4 |
| 4 | 592 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | X | 9-18,5 | 21 | 21 | 21 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 5 | 593 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 12 | 14 | M24 | M24 | 24 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 6 | 751 | PG 79 | NVS | 0,20NVS | X-K | 18 | 15 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 7 | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | | |



C1

LONCI II

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|-------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 253 | OG | X | 0-0,20 | X-K | X | 18-22 | 14 | 4 | 4 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 2 | 283 | OG | A/8-10 | 0,65 | X | 13 | 6 | 21 | M214 | 2 | 2 | 2-O | 2 | 3 |
| 3 | 623 | PG 79 | X | 0-0,50 | GR-X | X | 16 | MG5 | MG5 | M45 | 2 | 3 | 2-O | 4 |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | |



C1

LONCI III

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|--------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 294 | OG | X | 0-0,20 | X | X | 9-15,5 | 34 | 34 | 34 | 3 | 1 | 1 | 4 |
| 2 | 405 | OG | LG 105 | LG 105 | X | 10,5 | 6 | 31 | 34 | 34 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 3 | 723 | PG 79 | D/6 | 0,9 | I | 10,5 | 6 | 5 | 5 | 5 | 3 | 1P | 1P | 3 |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | |



C1

LONCI IV

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|--------|-----------|-----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 169 | OG | A/4 | 0,87 TPO | 2-I | 10 | 9 | 4535 | 4535 | 4535 | 3 | 1P | 1P | 3 |
| 2 | 170 | OG | A/4 | 0,87 TPO | I | 10 | 9 | 4535 | 4535 | 4535 | 3 | 1P | 1P | 3 |
| 3 | 251 | OG | X | 0-0,20 | X | 11,5 | 7 | 5 | 53 | 53 | 2 | 2P | 2P | 5 |
| 4 | 556 | PG 81 | X | POVRŠ. | X-K | 12 | 9,5 | M35 | 34 | 242 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| 5 | 572 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 16 | 9 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 6 | 589 | PG 79 | X | 0-0,50 | GR-X-K | 13 | 4 | 5 | 5 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 7 | 594 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 10 | 7 | M254 | M254 | 4 | 2 | 3-O | 2 | 4 |
| 8 | 750 | PG 79 | D/20 | 1,15 | X-K | X | 6 | 31 | 5 | 45 | 2 | 2 | 2 | 4 |



C1

LONCI V

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 307 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | X | 10 | 21 | 21 | 4 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 2 | 308 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K-P | 14 | 10 | 21 | 21 | 4 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | |



C2

LONCI VI

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|--------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 114 | OG | A/10 | 0,8 | p | 14 | 7-10,5 | M351 | M351 | 35 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 2 | 123 | OG | E/1-2 | 0,80-1,00 | p | X | 7 | M415 | M415 | 41 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | |



C3

LONCI VII

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 322 | OG | X | 0,40-0,60 | X-K | 7,5 | 5 | M45 | M45 | 5 | 2SG | 2-O | 2 | 4 |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | |



C3

LONCI VIII

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEĆENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|--------|-----------|--------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 406 | OG | LG 105 | LG 105 | m | 15 | 10 | M5 | 431 | 45 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 2 | 544 | OG | LG 105 | LG 105 | m | 11 | 8-15,5 | M4135 | M4135 | 43 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 3 | 545 | OG | LG 95 | LG 95 | m | 6 | 11 | M41 | M435 | 435 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 4 | 546 | OG | LG 95 | LG 95 | m | 9 | 9-12,5 | M41 | M351 | 43 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 5 | 547 | OG | LG 95 | LG 95 | m | 10 | 8 | 1 | M4135 | 43 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 6 | 708 | PG 79 | A/12 | 0,76/J | GR-k-K | 11,5 | 10 | 5 | 5 | 5 | 3 | 3 | 2 | 4 |
| 7 | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | | |



D1

TRBUŠASTI LONCI I

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEĆENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 262 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 7,5 | 6 | 41 | 5 | 34 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 2 | 340 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 12 | 10 | 14 | 142 | 42 | 2 | 2 | 2-O | 3 |
| 3 | 488 | OG | LG 108 | LG 108 | X-K | 7,5 | 6 | M53 | M53 | 1 | 2 | 3 | 2-O | 4 |
| 4 | 576 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 14 | 7 | 21 | 21 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 5 | 599 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 10 | 3 | 1 | 1 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| 6 | 619 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 14 | 5 | 4 | 4 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 7 | 620 | PG 79 | X | X | c-K | 6,5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 8 | 636 | PG 81 | CD10/2 | 0,90-1,10 | 3-X-K | 13 | 5 | M1 | M1 | 23 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 9 | 694 | PG 81 | F/1012 | 1,10-1,30 | X-K | X | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 10 | 695 | PG 81 | F/1012 | 1,10-1,30 | X-K | 16 | 5 | 5 | 4 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 11 | 753 | PG 81 | H/9-10 | 1,00-1,20 | X-K | 9,5 | 5 | 21 | 21 | 21 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 12 | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | |



D2

TRBUŠASTI LONCI II



| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEĆENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|--------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 32 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 10 | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 2 | 73 | OG | X | 0,20-0,40 | b-K | X | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | 105 | OG | B-C/6 | 0,7 | X-K | 18 | 8 | M1245 | M1245 | 4 | 2 | 3 | 2-O | 4 |
| 4 | 271 | OG | X | 0-0,30 | X-K | 13,5 | 7 | 41 | 5 | 43 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 5 | 321 | OG | X | 0-0,30 | X-K | 13 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 6 | 323 | OG | AB910 | 1,00-1,20 | X-K | 12,5 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 7 | 335 | OG | D/6 | 0,40-0,60 | X-K | 12 | 10 | 5 | 4 | 45 | 2 | 3 | 2-O | 4 |
| 8 | 404 | OG | LG 105 | LG 105 | f-K | 13 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 9 | 439 | OG | I LO II | I LO II | X-K | X | 11 | 34 | 34 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 10 | 503 | OG | LG 108 | LG 108 | X-K-P | X | 8-12,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 11 | 504 | OG | LG 108 | LG 108 | f-K | X | 7-9,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 4 | 2 | 4 |
| 12 | 588 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 18 | 10 | 5 | 5 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| 13 | 611 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 13 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 14 | 722 | PG 79 | A/15 | 0,9 | X-K | 12 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 15 | 727 | PG 79 | A-B/16 | 0,95 | X-K | 13 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 16 | 756 | PG 79 | B/1920 | 1,15 | X-K | 15 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 17 | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | | | | | |

D2



TRBUŠASTI LONCI III

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEĆENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|-----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 17 | OG | X | 0-0,20 | g-K | 7,5 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 2 | 18 | OG | X | 0-0,20 | g-K | 12 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | 229 | OG | B/1 | 1 | X-K | 11 | 4,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 4 | 274 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 14 | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 5 | 292 | OG | LG 130 | LG 130 | X-K | 10 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 6 | 587 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 16 | 19 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 7 | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | | |



D3 TRBUŠASTI LONCI IV

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 106/203 | OG | B-C/5 | 0,70 NPK | 2-p | 9 | 6 | 352 | 352 | 52 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 2 | 297 | OG | X | 0-0,30 | X-K | 15 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | |



D3 TRBUŠASTI LONCI V

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 38/329 | OG | X | 0,20-0,40 | 2-X-K | 15 | 8 | 4 | 1 | 5 | 2 | 3 | 2-O | 4 |
| 2 | 74 | OG | CE910 | 0,4 | f-K-P | 11,5 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | 252 | OG | X | 0-0,30 | X-K | 15 | 11 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 4 | 255 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 13 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 5 | 286 | OG | D/9-10 | 0,60-0,80 | X-K | 17 | 11 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 6 | 336 | OG | D/9-10 | 0,60-0,80 | X-K | 14 | 7 | M15 | M15 | 4 | 2 | 3 | 2-O | 4 |
| 7 | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | | |

D4 TRBUŠASTI LONCI VI



| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|-----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 257 | OG | A/10 | 0,8 | X-K | 13 | 9 | 31 | 5 | 34 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 2 | 554 | PG 81 | X | POVRŠ. | X-K | 5 | 4,5 | 43 | 43 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | 595 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 12 | 9 | 21 | 21 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | |

D4 TRBUŠASTI LONCI VII

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|-------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 254 | OG | X | 0,20-0,50 | X-K | 15 | 11 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 2 | 275 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 13 | 5 | 14 | 14 | 14 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 3 | 295 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 11,5 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 4 | 316 | OG | D/9-10 | 0,60-0,80 | X-K | 13,5 | 6-8,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | |



D4

TRBUŠASTI LONCI VIII

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|-------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 598 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 9 | 4-9,5 | 2 | 2 | 2 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 2 | 728 | PG 79 | A/19 | 0,95 | X | 5,5 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 3 |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | |



E1

PITHOSI I

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|-----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 256 | OG | D/6 | 0,40-0,60 | X | 18 | 15 | 454 | 345 | 54 | 2 | 1P | 1P-O | 4 |
| 2 | 280 | OG | X | 0,40-0,60 | a-K | 6 | 3,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 3 | 331 | OG | X | 0-0,19 | X-K | 9,5 | 4 | 4 | 41 | 21 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | |



E1

PITHOSI II

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 278 | OG | X | 0,20-0,50 | X-K | 9,5 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2-O | 3 |
| 2 | 583 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 13,5 | 9 | 4 | 4 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | 596 | PG 79 | X | 0-0,50 | j-K | X | 19 | 2 | 2 | 2 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | |



E2

PITHOSI III

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|-------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 281 | OG | E/1 | 0,40-0,60 | X-K | X | 16/25 | 4 | 4152 | 4 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 2 | 489 | OG | LG 108 | LG 108 | X-K | 11 | 8 | 41 | 41 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | 590 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 19 | 19/26 | 214 | 214 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 4 | 597 | PG 78 | X | 0-0,49 | X-K | 13 | 15/22 | 2 | 2 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | | | |



E2

PITHOSI IV

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|---------|-----------|-------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 543 | OG | BC910 | 1,10-1,30 | X-K-P/M | >8 | 15/28 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2-M | 2-M | 4 |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | |



E2

PITHOSI V

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|-------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 573 | PG 79 | X | 0-0,50 | j-K | X | 13/27 | 21 | 21 | 5 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | |



E3

PITHOSI VI

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 717 | PG 79 | A/9 | 0,95 | o | 20 | 17 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1P | 1P | 4 |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | |



E4

PITHOSI VII

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 326 | OG | CE910 | 0,4 | X-K | 12 | 9 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | |



F1

DNO I

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|--------|-----------|----|-----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | dd | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 52 | OG | X | 0,20-0,40 | GR-m-K | 4 | 10 | 7 | 5 | 5 | 5 | 3 | 1 | 1 | 4 |
| 2 | 53 | OG | X | 0,20-0,40 | X | 9 | 18 | 5 | 1 | 1 | 4 | 2 | 2 | 1 | 4 |
| 3 | 55 | OG | X | 0,20-0,40 | GR-m-K | 7 | 10 | 3 | 5 | 5 | 5 | 3 | 1 | 2 | 4 |
| 4 | 100 | OG | X | 0,40-0,60 | X-K | 6 | 7 | 4 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| 5 | 101 | OG | D/6 | 0,40-0,60 | GR-m-K | 6,5 | 11 | 4 | 5 | 5 | 5 | 3 | 1 | 2 | 4 |
| 6 | 107 | OG | A/10 | 0,6 | GR-m-K | 8 | 8 | 10 | 5 | 5 | 5 | 3 | 1 | 2 | 4 |
| 7 | 124 | OG | A/8-10 | 0,65 | X | 7 | 8 | 10 | 41 | 5 | 45 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| 8 | 127 | OG | A/10 | 0,8 | X-K-P | 3,5 | 4 | 2 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 9 | 159 | OG | D/9 | 0,80-1,50 | m | 8 | 7 | 10 | 2 | 5 | 52 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 10 | 207 | OG | B-C/5 | 0,70NPK | X | 8,5 | 8 | 12 | 3 | 31 | 5 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| 11 | 225 | OG | A/4 | 0,87TPO | X | 7,5 | X | 7 | M213 | 2 | 52 | 2 | 1P | 1P | 4 |
| 12 | 247 | OG | D/7-8 | 1,30-1,50 | X | 5,5 | 3 | 4,5 | 21 | 21 | 5 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 13 | 250 | OG | AB910 | 1,00-1,20 | X-K | 1,5 | 6 | 3 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 14 | 349 | OG | LG 95 | LG 95 | m | 6,5 | 8 | 10 | 34 | 34 | 45 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 15 | 407 | OG | X | X | X | 7 | 10 | 4,5 | 31 | 31 | 5 | 2 | 1-O | 1-O | 3 |
| 16 | 410 | OG | I LO II | I LO II | X | 3,5 | 7 | 2 | 3 | 31 | 5 | 2 | 1P | 2 | 3 |
| 17 | 454 | OG | I LO II | I LO II | X-K | 4,5 | X | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 18 | 455 | OG | I LO II | I LO II | X-K | 5 | 10 | 11 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 19 | 457 | OG | I LO II | I LO II | X-K | 6 | 7 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 20 | 458 | OG | I LO II | I LO II | X-K | 6 | 8 | 8 | 4 | 4 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 21 | 459 | OG | LGH 98 | LGH 98 | X | 5,5 | 8 | 8 | 5 | 1 | 4 | 2 | 1P | 1P | 4 |
| 22 | 509 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | 3 | 5 | 3 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 4 | 4 |
| 23 | 622 | PG 79 | X | 0-0,50 | GR-X | 7 | 8 | 10 | 5 | 5 | 5 | 3 | 2 | 3 | 4 |
| 24 | 740 | PG 79 | C/15 | 0,92 | GR-X | X | 8 | 11 | 5 | 5 | 5 | 3 | 1 | 2 | 4 |



F2

DNO II

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|-------|----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | dd | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 8 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 2 | X | 7 | 24 | 24 | 24 | 1 | 2 | 2 | 3 |
| 2 | 50 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 4,5 | 5 | 3 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 3 | 161 | OG | C/9 | 0,80-1,50 | X-K | 3,5 | X | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 4 | 462 | OG | A-B/5-6 | 1,65 | X-K | X | 5-7,5 | X | 53 | 43 | 45 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 5 | 616 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 3 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 6 | 742 | PG 79 | D/6 | 0,9 | X-K | 3,5 | 9 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 7 | 764 | PG 79 | D/20 | 1,15 | X-K | X | 5-7,5 | 19 | 21 | 21 | 4 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| 8 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | | | | |



F3

DNO III

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|--------|-----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | dd | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 2 | OG | X | 0-0,20 | X | 8 | 8-19,5 | X | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 4 |
| 2 | 7 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 2,8 | 6-11,5 | X | 5 | 5 | 5 | 3 | 2 | 2 | 4 |
| 3 | 19 | OG | X | 0-0,30 | X | 10 | 15 | 2 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 4 | 51 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 5 | 7 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 5 | 58 | OG | X | 0,20-0,50 | X-K | 3 | 4 | 2 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 6 | 60 | OG | X | 0,20-0,40 | X | 4 | 7 | 3 | 5 | 4 | 4 | 2 | 2P | 2P | 3 |
| 7 | 61 | OG | CE/910 | 0,4 | X-K | 4,5 | 6 | X | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 8 | 63 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 3,5 | 5 | 1 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 9 | 67 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 2,5 | 6 | X | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 10 | 68 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 3 | 6 | X | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 1 | 4 |
| 11 | 71 | OG | X | 0,20-0,50 | X-K | 3,5 | 5 | 3 | 21 | 21 | 21 | 1 | 2 | 1 | 4 |
| 12 | 98 | OG | E/7 | 0,40-0,60 | X-K | 2,5 | 8 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 13 | 102 | OG | X | 0,40-0,60 | X-K | 2,2 | 4,5 | 4,5 | 5 | 4 | 1 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 14 | 115 | OG | E/4 | 0,60-0,80 | X | 4 | 7 | 9 | 14 | 14 | 4 | 2 | 1 | 2 | 3 |
| 15 | 125 | OG | E/1 | 0,80-1,10 | X-K | 3 | 5 | 3 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 16 | 456 | OG | I LO II | I LO II | X-K | 3,5 | 6,5 | X | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 17 | 460 | OG | I LO II | I LO II | X-K | 6 | 7 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 18 | 548 | OG | LG 105 | LG 105 | m | 6 | 5 | 5 | M1435 | M1435 | 43 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 19 | 644 | PG 81 | CD11/2 | 0,90-1,10 | X-K | 5 | 8 | 7,5 | M14 | M14 | 43 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 20 | 647 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K-P | 6 | 5 | 6 | 45 | 45 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 21 | 716 | PG 79 | A 13 | 0,60/J A1 | X-K | 4,5 | 6 | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |



F3

DNO IV

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|-----|-----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | dd | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 20 | OG | X | 0-0,30 | X-K | 4,5 | 7 | 1,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 2 | 21 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 3 | 5 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | 22 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 4 | 5 | 2 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 4 | 49 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 4 | 6 | 3 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 5 | 54 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 6,5 | 6 | 1 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 6 | 56 | OG | X | 0,20-0,40 | X | 5 | 7 | 7 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 4 |
| 7 | 57 | OG | X | 0,20-0,40 | X | 4 | 8 | 3 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2P | 2P | 3 |
| 8 | 59 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 4,5 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2P | 2P | 3 |
| 9 | 62 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 6 | 7 | 12 | 4 | 4 | 45 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 10 | 64 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 4,5 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 11 | 65 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 4 | 7 | X | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 12 | 66 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 5 | 7 | X | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 13 | 69 | OG | CE/910 | 0,4 | X-K | 4 | 6 | 3 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 14 | 70 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 3,5 | 5 | 4 | 1 | 2 | 42 | 2 | 2 | 1 | 4 |
| 15 | 99 | OG | X | 0,40-0,60 | X-K | 3,5 | 8 | 10 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 16 | 158 | OG | C/9 | 0,80-1,50 | X-K | 5,5 | 7 | 2,5 | 21 | 4 | 124 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 17 | 160 | OG | C-D/4-5 | 0,80-1,00 | X-K | 6 | 6 | 3 | 41 | 41 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 18 | 162/137 | OG | C/9 | 0,80-1,50 | X-K | 2,5 | 4 | 2 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 3 |
| 19 | 163 | OG | D/9 | 0,80-1,50 | X-K | 5,5 | 4 | 3 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 20 | 205 | OG | A/4 | 0,85-0,90 | X-K | 4 | 9 | X | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 21 | 206 | OG | B-C/6 | 0,7 | X-K | 2,5 | 3 | 7 | 34 | 34 | 5 | 2SG | 3 | 2 | 4 |
| 22 | 231 | OG | E/7-8 | 1,00-1,20 | X-K | 5 | 7 | 10 | M241 | M241 | 42 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 23 | 232 | OG | E/9-10 | 1,00-1,20 | X-K | 3 | 8 | 9 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 24 | 372/507 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | 5 | 6,5 | 3 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 25 | 461 | OG | I LO II | I LO II | 2-X-K | 4,5 | 9 | 3 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 26 | 506 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | 5 | 6 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2-O | 2 | 4 |
| 27 | 508 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K | 3 | 4 | 3 | M45 | 4 | 4 | 1SG | 3P | 2P | 4 |
| 28 | 510 | OG | LG 108 | LG 108 | X-K | 5 | 6 | 7 | 4 | 43P | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 29 | 560 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 5 | 6,5 | 9 | 45 | 45 | 5 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 30 | 615 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 5 | 10 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 31 | 617 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 4,5 | 10 | 3 | M34 | M34 | 45 | 2 | 2-O | 2-O | 3 |
| 32 | 639 | PG 81 | CD11/2 | 0,90-1,10 | X-K | 5,5 | 11 | 10 | 42 | 1 | 14 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 33 | 641 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K | 4 | 8 | 3 | 5 | 3 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 34 | 643 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K | 6 | 9 | 13 | 4 | 24 | 34 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 35 | 645 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K | 5 | 7 | 3 | M41 | M41 | 43 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 36 | 646 | PG 81 | CD10/2 | 0,90-1,10 | X-K | 4 | 5 | X | 5 | 5 | 5 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 37 | 700 | PG 81 | AB10/2 | 0,50-0,70 | X-K | 6 | 8 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2P | 2P | 3 |
| 38 | 741 | PG 79 | A/13 | 0,9 | X-K | 4 | 5 | 7 | 4 | 13 | 43 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 39 | 759 | PG 79 | B/1920 | 1,15 | X-K | 6 | 5 | 3 | 13 | 13 | 5 | 2 | 3 | 2 | 3 |



G



RUČKE I

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|--------|----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | dd | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 1 | 80 | OG | X | 0,20-0,40 | X | 2,5 | 11 | X | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 2 | 81 | OG | X | 0-0,30 | X | 2,7 | 5 | X | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | 82 | OG | X | 0,20-0,40 | ae | 2,6 | 7 | X | M12 | M12 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 4 | 89 | OG | D/6 | 0,40-0,60 | X | 23 | 8-10,5 | X | M42 | M42 | 43 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 5 | 116 | OG | A/3 | 0,60-0,80 | X | 18 | 7 | X | 21 | 21 | 4 | 2 | 2 | 1 | 3 |
| 6 | 121 | OG | D/9-10 | 0,60-0,80 | X | 12 | 6 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 7 | 122 | OG | A/10 | 0,8 | X | 20 | 10 | X | 5 | 5 | 5 | 3 | 2 | 2 | 4 |
| 8 | 164 | OG | A/4 | 0,87 | X | X | 17 | 34 | 12 | 12 | 5 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| 9 | 166 | OG | E/1 | 0,80-1,00 | ae | 25 | 4 | 10 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 10 | 167 | OG | C/9 | 0,80-1,50 | a | 25 | 4 | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 11 | 168 | OG | X | X | f | 21 | X | 9 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 12 | 199 | OG | C/5 | 0,70 NPK | X | X | 6 | X | M41 | M41 | 5 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 13 | 204 | OG | A/4 | 0,85 NPK | X | 27 | X | 9 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 14 | 234 | OG | BC910 | 1,10-1,30 | X | 23 | X | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 15 | 249 | OG | A-B/4 | 1,20-1,40 | X | 29 | 8 | 12 | 1 | 1 | 4 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| 16 | 411 | OG | A/4-5 | I LO II | X | 25 | 7 | 15 | 5 | 1 | 21 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| 17 | 499 | OG | LG 108 | LG 108 | X | 20 | X | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 18 | 500 | OG | GL 105 | LG 105 | X-2P | 27 | X | 6 | 5 | 5 | 5 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 19 | 501 | OG | LG 95 | LG 95 | a | 22 | X | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 20 | 502 | OG | LG 108 | LG 108 | X | 22 | X | 10 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 21 | 648 | PG 81 | CD10/2 | 0,90-1,10 | X | 20 | X | X | 21 | 21 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 22 | 743 | PG | B-C/9 | 0,95 | ad | 23 | X | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 23 | 744 | PG 79 | A/11 | 0,95 | d | 21 | X | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 24 | 745 | PG 79 | A-B/5 | 0,96 | X | 30 | X | 10 | 43 | 43 | 43 | 1 | 1P | 1P | 3 |
| 25 | 746 | PG 79 | D/6 | 0,9 | X | 10 | X | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |



H

TANJURI

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|-----|---------|----------|---------|---------|--------------|----------|---|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | vanjska | | unutraš. | | |
| 1 | 493 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | 9 | 6 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 4 | 4 |
| 2 | 581 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 10 | 5 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | 582 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 10 | 6 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 4 | 600 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 13,5 | 5 | 21 | 21 | 4 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 5 | 610 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 9 | 4,5 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 7 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | | | |



| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|----------|-----------|--------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 4 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 12,5 | 5 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 2 | 5 | OG | X | 0-0,20 | X-K | X | 9 | 5 | 21 | 52 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 3 | 6 | OG | X | 0-0,20 | X-K | X | 6 | 14 | 14 | 14 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 4 | 9 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 13,5 | 4-6,5 | 25P | 25P | 2 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 5 | 10 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 10 | 4 | 1 | 52 | 51 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 6 | 11 | OG | X | 0-0,20 | af-K | X | 9 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 1 | 4 |
| 7 | 12 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 14 | 6 | 51 | 51 | 5 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| 8 | 13 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 12,5 | 8 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 |
| 9 | 14 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 10 | 4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 10 | 15 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 12,5 | 6 | 41 | 41 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 11 | 16 | OG | X | 0-0,20 | X | X | 14 | 1 | 4 | 4 | 2 | 1 | 1 | 4 |
| 12 | 22 | OG | X | 0-0,30 | X | 22 | 11 | 5 | 5 | 5 | 3 | 1 | 2 | 4 |
| 13 | 27 | OG | X | 0,20-0,40 | a-K | 15 | 1 | 5 | M152 | 52 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 14 | 28 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K-P | 14 | 8 | 21 | 21 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 15 | 31 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 12 | 9 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 16 | 33 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 14 | 11 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 17 | 34 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 12 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 18 | 35 | OG | X | 0,20-0,40 | 2-GR-m-K | X | 9 | 5 | 5 | 5 | 3 | 1 | 2 | 4 |
| 19 | 36 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 8 | 5-7,5 | 14 | 14 | 14 | 1 | 2P | 2P | 3 |
| 20 | 37 | OG | X | 0,4 | X-K | 14 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 21 | 39 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 13 | 5 | 41 | 41 | 41 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 22 | 40 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 13 | 5 | 2 | 2 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 23 | 41 | OG | CE/910 | 0,4 | X-K | X | 11 | 52 | 2 | 42 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 24 | 42 | OG | CE/910 | 0,4 | X-K | X | 13 | 4 | 1 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 25 | 43 | OG | CE/910 | 0,4 | k | X | 5 | 5 | 5 | 5 | 3 | 1P | 1P | 3 |
| 26 | 44 | OG | X | 0,20-0,40 | GR-X-K | X | 14 | 5 | 5 | 5 | 3 | 1 | 2 | 4 |
| 27 | 45 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 11,5 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 28 | 46 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | X | 5 | 41 | 41 | 41 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 29 | 47 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 10 | 5 | 4 | 4 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 30 | 48 | OG | X | 0,20-0,4 | X-K | 12 | 11 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 31 | 77 | OG | X | 0,20-0,40 | hi-K | 11 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 32 | 78 | OG | X | 0,20-0,40 | i-K | 10,5 | 10 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 33 | 79 | OG | X | 0,20-0,40 | h-K-R | X | 7-10,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 34 | 83 | OG | X | 0,20-0,40 | a-K | 7,5 | 4 | M12 | M12 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 35 | 84 | OG | X | 0,20-0,50 | X-K | 9,5 | 8 | 45 | 4 | 4 | 1SG | 2P | 2P | 4 |
| 36 | 85 | OG | X | 0,20-0,50 | X-K | X | 19 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 37 | 86 | OG | X | 0,20-0,50 | X-K | 10,5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 38 | 87 | OG | X | 0,20-0,50 | X-K | 16 | 15 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 39 | 88 | OG | X | 0,20-0,50 | GR-m-K | X | 9 | 5 | 5 | 5 | 3 | 1 | 2 | 4 |
| 40 | 90 | OG | X | 0,40-0,60 | X-K | X | 9 | 4 | 4 | 42 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 41 | 91 | OG | X | 0,40-0,60 | X-K | X | 11 | 21 | 4 | 24 | 2 | 2 | 1 | 4 |
| 42 | 92 | OG | X | 0,40-0,60 | X-K | X | 11 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 43 | 93 | OG | X | 0,40-0,60 | X-K | X | 12 | 5 | 4 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 44 | 94 | OG | X | 0,40-0,60 | X-K | 12,5 | 12 | 5 | 4 | 4 | 2 | 4 | 3 | 4 |
| 45 | 95 | OG | X | 0,40-0,60 | X-K | X | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |



I

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|--------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 46 | 96 | OG | X | 0,40-0,60 | X-K | 14 | 5-7,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2P | 2P | 4 |
| 47 | 97 | OG | X | 0,40-0,60 | X-K | 22 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 48 | 104 | OG | CE/9-10 | 0,4 | hi-K | 13 | 9-12,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 49 | 108 | OG | D/8-10 | 0,65 | m | X | 5 | 134 | 134 | 134 | 1 | 1-O | 1 | 3 |
| 50 | 109 | OG | A/8-10 | 0,65 | X-K | X | 5 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2P | 2P | 4 |
| 51 | 110 | OG | E/4 | 0,60-0,80 | j | 12 | 5 | 1 | 5 | 4 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 52 | 111 | OG | E/4 | 0,60-0,80 | j | 12 | 5 | 1 | 5 | 5 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 53 | 112 | OG | D/9-10 | 0,60-0,80 | m | 17 | 8 | 12 | 4 | 4 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 54 | 113 | OG | X | X | X | 7 | 5 | M41 | M41 | 5 | 2 | 2 | 1 | 3 |
| 55 | 126 | OG | E/1-2 | 0,80-1,00 | X-K | 15 | 5 | 241 | 4 | 24 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 56 | 128 | OG | E/1-2 | 0,80-1,00 | X-K-P | X | 7 | M42 | M42 | 34 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 57 | 131 | OG | E/1-2 | 0,85 | X-K | 20 | 8 | 5 | 4 | 454 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 58 | 132 | OG | E/1-2 | 0,85 | X-K | 11 | 8 | 4 | 4 | 5 | 2 | 3-O | 2 | 4 |
| 59 | 133 | OG | E/1 | 0,85 | X-K | 19 | 11 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 60 | 134 | OG | E/1 | 0,80-1,00 | X-K | 19 | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 61 | 135 | OG | E/1 | 0,85 | X-K | X | 10 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 62 | 136 | OG | C/9 | 0,80-1,50 | X-K | 19 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 63 | 138 | OG | E/1 | 0,80-1,00 | X-K | 5,5 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 64 | 139 | OG | E/1 | 0,85 | X-K | 9 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 65 | 140 | OG | E/1 | 0,85 | X-K | X | 9 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2-O | 4 |
| 66 | 141 | OG | E/1 | 0,80-1,00 | X-K | X | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 67 | 142 | OG | E/1 | 0,80-1,00 | X-K | X | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 68 | 143 | OG | E/1 | 0,80-1,00 | X-K | 7,5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 69 | 144 | OG | E/1 | 0,80-1,00 | X-K | 5,5 | 4 | M41 | M41 | 43 | 2 | 3-O | 2 | 4 |
| 70 | 145 | OG | E/1 | 0,85 | X-K | 13,5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 71 | 146 | OG | E/1 | 0,85 | X-K | 20 | 9 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 72 | 147 | OG | C-D/4-5 | 0,80-1,00 | X-K | 7 | 6 | 4 | 21 | 24 | 2 | 1 | 2 | 3 |
| 73 | 148 | OG | A/7-8 | 0,80-1,50 | SL-K | X | 7 | 1SL2 | 1 | 1 | 1 | 3SL | 3 | 3 |
| 74 | 149 | OG | E/1-2 | 0,80-1,00 | X | 6 | 6 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 75 | 151 | OG | D/9-10 | 0,80-1,50 | GR-m | 14 | 8 | 53 | 53 | 53 | 3 | 1 | 2 | 4 |
| 76 | 152 | OG | D/9-10 | 0,80-1,50 | GR-m | 13 | 8 | 5 | 5 | 5 | 3 | 1 | 1 | 4 |
| 78 | 153 | OG | D/9-10 | 0,80-1,50 | GR-m | X | 8 | 41 | 41 | 43 | 2 | 1 | 1 | 4 |
| 79 | 154 | OG | A/4 | 0,85-0,90 | m | X | 8 | 1 | 35 | 3 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| 80 | 155 | OG | E/1 | 0,8 | m | 8 | 8 | 41 | 5 | 45 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 81 | 156 | OG | E/1 | 0,8 | m | X | 6 | 41 | 5 | 45 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 82 | 157 | OG | E/1 | 0,8 | m | X | 7 | 41 | 5 | 45 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 83 | 165 | OG | E/1 | 0,85 | X-K-R | 6 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 84 | 171 | OG | A/4 | 0,87 | l | 10 | 8 | 5 | 5 | 425 | 3SG | 1 | 1 | 3 |
| 85 | 172 | OG | A/4 | 0,85-0,90 | m | 11 | 8 | 5 | 5 | 425 | 3SG | 1 | 1 | 3 |
| 86 | 173 | OG | A/4 | 0,87 TPO | l | 10 | 8 | 5 | 5 | 425 | 3SG | 1 | 1 | 3 |
| 87 | 174 | OG | X | X | X-K | 4 | 6 | 2 | 1 | 4 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| 88 | 175 | OG | A/9-10 | 0,80-1,50 | X | X | 6 | 1 | 31 | 5 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| 89 | 176 | OG | A/4 | 0,87 | l | 13 | 6 | 31 | 5 | 4 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| 90 | 177 | OG | A/4 | 0,87 | l | X | 6 | 31 | 5 | 4 | 2 | 1 | 1 | 3 |

I



ULOMCI

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|--------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 91 | 178 | OG | A/4 | 0,87 | I | 13 | 6 | 31 | 5 | 4 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| 92 | 179 | OG | A/4 | 0,87 | I | X | 6 | 31 | 5 | 4 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| 93 | 180 | OG | A/4 | 0,87 | I | X | 6 | 31 | 5 | 4 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| 94 | 181 | OG | A/4 | 0,87 | I | X | 6 | 31 | 5 | 4 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| 95 | 182 | OG | A/4 | 0,87 | I | X | 6 | 31 | 5 | 4 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| 96 | 183 | OG | E/1 | 0,87 | I | 11 | 6 | 24P | 55 | 25 | 2 | 1 | 1 | 4 |
| 97 | 184 | OG | A/4 | 0,87 TPO | X | 16 | 7 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | 3 |
| 98 | 185 | OG | A/4 | 0,87 TPO | X-K | X | 10 | 1 | 4 | 45 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 99 | 186 | OG | A/4 | 0,87 | X-K | 20 | 17 | 41 | 41 | 5 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 100 | 187 | OG | A/4 | 0,87 TPO | X-K | X | 17 | 41 | 41 | 5 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 101 | 188 | OG | A/4 | 0,87 TPO | 2-X-K | 20 | 10 | 4 | 4 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 102 | 189 | OG | A/4 | 0,87 TPO | X-K | 20 | 10 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 103 | 190 | OG | A/4 | 0,87 TPO | X-K | 22 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 104 | 191 | OG | A/4 | 0,87 TPO | X-K | X | 9 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 105 | 192 | OG | A/4 | 0,87 TPO | X-K | 15 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3-O | 2 | 4 |
| 106 | 193 | OG | A/4 | 0,87 TPO | X-K | 19 | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 107 | 194 | OG | A/4 | 0,87 | X-K | 15 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3-O | 2 | 4 |
| 108 | 202 | OG | B/5 | 0,70 NPK | X | 5 | 7 | 142 | 142 | 43 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| 109 | 210 | OG | B-C/5 | 0,70 NPK | X | 8,5 | 8 | M35 | M35 | 34 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 110 | 211 | OG | B-C/5 | 0,70 NPK | X | X | 6 | M35 | 4 | 43 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 111 | 212 | OG | B/5 | 0,70 NPK | X | X | 8-10,5 | 345 | 345 | 43 | 2 | 1 | 1 | 2 |
| 112 | 213 | OG | B-C/5 | 0,70 NPK | X | X | 6 | M41 | M41 | 43 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| 113 | 214 | OG | B-C/5 | 0,70 NPK | X | X | 6 | M41 | M41 | 43 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| 114 | 215 | OG | B/5 | 0,70 NPK | X | X | 7 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 115 | 216 | OG | B/5 | 0,70 NPK | X | X | 5 | 5 | 5 | 3 | 2 | 2-O | 2 | 4 |
| 116 | 217 | OG | B/5 | 0,70 NPK | j | X | 7 | 3 | 3 | 151 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 117 | 218 | OG | B/5 | 0,70 NPK | X-K | X | 5 | 4 | 1 | 5 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 118 | 219 | OG | B/5 | 0,70 NPK | X-K | X | 4 | M14 | 4 | 5 | 2 | 1 | 2 | 4 |
| 119 | 220 | OG | B-C/5 | 0,70 NPK | k | X | 6 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 |
| 120 | 221 | OG | A/4 | 0,85-0,90 | X-K | 10 | 5 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| 121 | 222 | OG | B/5 | 0,70 NPK | X-K | 11 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3P | 2P | 4 |
| 122 | 223 | OG | B/5 | 0,70 NPK | X-K | X | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 123 | 224 | OG | B/5 | 0,70 NPK | X-K | 13 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1SG | 2 | 2 | 4 |
| 124 | 226 | OG | A/4 | 0,87 TPO | I | X | 7 | 3 | 5 | 45 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 125 | 227 | OG | A/4 | 0,87 TPO | I | X | 8 | 3 | 5 | 45 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 126 | 228 | OG | A/4 | 0,87 TPO | I | X | 8 | 14 | 5 | 45 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 127 | 230 | OG | AB/910 | 1,00-1,20 | f-K | 16 | 9 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 128 | 233 | OG | AB/910 | 1,00-1,20 | X-K-R | 22 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 129 | 235 | OG | A/6 | 1,30-1,50 | I | X | 8 | 3 | 5 | 235 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 130 | 236 | OG | A/6 | 1,30-1,50 | I | X | 8 | 3 | 5 | 235 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 130 | 237 | OG | A/6 | 1,30-1,50 | X-K | 20 | 13 | 1 | 4 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 132 | 238 | OG | A/6 | 1,30-1,50 | X-K | 20 | 15 | 1 | 4 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 133 | 239 | OG | A/6 | 1,30-1,50 | X-K | X | 13 | 1 | 4 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 134 | 240 | OG | A/6 | 1,30-1,50 | X-K | X | 10 | 1 | 4 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 135 | 241 | OG | A/6 | 1,30-1,50 | X-K | 18 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2-O | 4 |



| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|-----|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 136 | 242 | OG | A/6 | 1,30-1,50 | X-K | X | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2-O | 4 |
| 137 | 243 | OG | A/6 | 1,30-1,50 | X-K | X | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 138 | 244 | OG | A/6 | 1,30-1,50 | X-K | 18 | 9 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 139 | 245 | OG | A/6 | 1,30-1,50 | X-K | X | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 140 | 246 | OG | A/6 | 1,30-1,50 | X-K | 18 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 141 | 248 | OG | D-E/8 | 1,20-1,40 | GR-m | X | 13 | 5 | 5 | 5 | 3 | 1-O-OM | 1 | 4 |
| 142 | 259 | OG | E/1 | 0,85 | X-K | 12,5 | 9 | 5 | 5 | 5 | 3 | 2 | 2 | 4 |
| 143 | 260 | OG | A/4 | 0,80-0,90 | X-K | 20 | 10 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2-O | 2 | 4 |
| 144 | 268 | OG | X | 0-0,20 | X-K | 9,5 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 145 | 285 | OG | E/1 | 0,85 | X-K | X | 9 | 5 | 5 | 242 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 146 | 287 | OG | E/1 | 0,80-1,00 | X-K | 10 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 147 | 291 | OG | A-B/10 | 1,30-1,50 | X-K | 10 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 148 | 298 | OG | X | 0,20-0,50 | X-K | 9 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 149 | 303 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 10 | 5 | 43P | 43P | 343 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| 150 | 309 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 16 | 9 | 41 | M415 | 43 | 2SG | 2 | 2 | 4 |
| 151 | 310 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 9 | 4,5 | M514 | M514 | 43 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 152 | 311 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 16 | 4 | 1 | 41 | 43 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 153 | 314 | OG | E/1 | 0,40-0,60 | X-K | 8 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3-O | 2 | 4 |
| 154 | 339 | OG | X | 0-0,30 | X-K | 13 | 5,5 | 4 | 4 | 242 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 155 | 341 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | X | 7 | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 156 | 342 | OG | X | 0,20-0,40 | X-K | 16 | 7 | M41 | M41 | 43 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 157 | 344 | OG | X | 0,40-0,60 | X-K | 8,5 | 6 | M41 | M41 | 43 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 158 | 345 | OG | AB/910 | 1,00-1,20 | X-K | 12 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 159 | 346 | OG | E/9-10 | 1,00-1,20 | X-K | 11 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 160 | 348 | OG | D-E/5-6 | 1,65 | X | X | 7 | 5 | 5 | 424 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| 161 | 350 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | 14 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2-O | 4 |
| 162 | 351 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | 14 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2-O | 4 |
| 163 | 352 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | 14 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2-O | 4 |
| 164 | 353 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | 14 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2-O | 4 |
| 165 | 354 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | 14 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2-O | 4 |
| 166 | 355 | OG | LG 95 | LG 95 | f-K | X | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 167 | 356 | OG | LG 95 | LG 95 | m | 11 | 8 | 53 | 1 | 4 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 168 | 357 | OG | LG 95 | LG 95 | m | X | 7 | 532 | 1 | 4 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 169 | 358 | OG | LG 95 | LG 95 | m | 11 | 8 | 53 | 1 | 4 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| 170 | 359 | OG | LG 95 | LG 95 | m | X | 8 | 53 | 1 | 4 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 171 | 360 | OG | LG 95 | LG 95 | m | X | 8 | 53 | 13 | 41 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 172 | 361 | OG | LG 95 | LG 95 | m | 11 | 7 | 53 | 1 | 4 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 173 | 362/363 | OG | LG 95 | LG 95 | m | 11 | 6 | 53 | 1 | 4 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 174 | 364 | OG | LG 95 | LG 95 | m | 11 | 8 | 53 | 1 | 4 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 175 | 365 | OG | LG 95 | LG 95 | m | X | 8 | 53 | 3 | 3 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 176 | 366 | OG | LG 95 | LG 95 | m | 11 | 8 | 53 | 1 | 4 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 177 | 367 | OG | LG 95 | LG 95 | m | X | 7 | 532 | 1 | 4 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 178 | 368 | OG | LG 95 | LG 95 | m | X | 7 | 53 | 3 | 4 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 179 | 369 | OG | LG 95 | LG 95 | m | 11 | 8 | 53 | 1 | 4 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 180 | 370 | OG | LG 95 | LG 95 | m | 11 | 8 | 53 | 1 | 4 | 2 | 1P | 1P | 3 |

I

ULOMCI



| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|--------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 181 | 371 | OG | LG 95 | LG 95 | 2-m | X | 5 | M31 | M31 | 34 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| 182 | 373 | OG | LG 95 | LG 97 | g-K | X | 6 | 5 | 5 | 242 | 2 | 3 | 3 | 4 |
| 183 | 374 | OG | LG 95 | LG 97 | g-K | X | 6 | 5 | 5 | 242 | 2 | 3 | 3 | 4 |
| 184 | 375 | OG | LG 95 | LG 97 | g-K | X | 6 | 5 | 5 | 242 | 2 | 3 | 3 | 4 |
| 185 | 376 | OG | LG 95 | LG 97 | g-K | X | 7,5 | 5 | 5 | 4 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| 186 | 377 | OG | LG 95 | LG 97 | g-K | X | 6 | 5 | 5 | 242 | 2 | 3 | 3 | 4 |
| 187 | 378 | OG | LG 95 | LG 97 | g-K | X | 6 | 5 | 5 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 188 | 379 | OG | LG 95 | LG 97 | g-K | X | 3,5 | 5 | 5 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 189 | 380 | OG | LG 95 | LG 97 | X-K | X | 4,5 | M5321 | M5321 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 190 | 381 | OG | LGH 98 | LGH 98 | a-K | X | 8 | 4 | 1 | 3 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 191 | 382 | OG | LGH 98 | LGH 98 | X-K | X | 1,5 | M41 | M41 | 43 | 2 | 2 | 2-O | 4 |
| 192 | 383 | OG | LGH 98 | LGH 98 | X | 10,5 | 5 | 32 | 3 | 1 | 2 | 4 | 4 | 3 |
| 193 | 384 | OG | LGH 98 | LGH 98 | X-K | X | 5 | 43 | 13 | 3 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| 194 | 385 | OG | LGH 98 | LGH 98 | X | X | 5,5 | M41 | M41 | 3 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| 495 | 386 | OG | LGH 98 | LGH 98 | X | X | 6 | 1 | M143 | 3 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| 196 | 387 | OG | LGH 98 | LGH 98 | X | X | 12 | 32 | 32 | 24 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 197 | 388 | OG | LGH 98 | LGH 98 | X | X | 10 | 5 | 3 | 43 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 198 | 389 | OG | LGH 98 | LGH 98 | X | X | 9 | M23 | M23 | 3 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 199 | 390 | OG | LGH 98 | LGH 98 | X | X | 10 | 21 | 4 | 3 | 2 | 2 | 1 | 3 |
| 200 | 391 | OG | LGH 98 | LGH 98 | k | X | 10 | 5 | 5 | 2 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| 201 | 392 | OG | LG 130 | LG 130 | X-K | 10 | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 202 | 393 | OG | LG 105 | LG 105 | X | X | 8 | 4 | 14 | 43 | 2 | 1P-O | 1P-O | 4 |
| 203 | 394 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K | X | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 204 | 395 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K | X | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 205 | 396 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K | X | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3-O | 2 | 4 |
| 206 | 397 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K | X | 6,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 207 | 398 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K | X | 4-7,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 208 | 399 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K | X | 9-15,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 209 | 408 | OG | I LO II | I LO II | X | X | 8 | 21 | 23 | 5 | 2 | 2 | 3 | 3 |
| 210 | 409 | OG | I LO II | I LO II | X | X | 5 | 5 | 5 | 252 | 2 | 2 | 1 | 3 |
| 211 | 413 | OG | I LO II | I LO II | X | X | 4 | 5 | 5 | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| 212 | 414 | OG | I LO II | I LO II | X-K | X | 5,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 213 | 415 | OG | I LO II | I LO II | X-K | X | 5,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 214 | 416 | OG | I LO II | I LO II | X-K | 8 | 5 | 41 | 41 | 41 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 215 | 417 | OG | I LO II | I LO II | X-K | X | 5,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 216 | 420 | OG | I LO II | I LO II | h-K | X | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 217 | 421 | OG | I LO II | I LO II | f-K | X | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 218 | 422/436 | OG | I LO II | I LO II | 2-f-K | X | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 219 | 423 | OG | I LO II | I LO II | f-K | X | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 220 | 424 | OG | I LO II | I LO II | X-K | X | 7-13,5 | 4 | M45 | 4 | 1SG | 3 | 2 | 4 |
| 221 | 425/435 | OG | I LO II | I LO II | 2-X-K | X | 7 | 4 | 4 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 222 | 426 | OG | I LO II | I LO II | X-K | X | 6-8,5 | 4 | 4 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 223 | 427 | OG | I LO II | I LO II | X-K | 10 | 9 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 224 | 428 | OG | I LO II | I LO II | X-K | X | 6-8,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 225 | 429 | OG | I LO II | I LO II | X-K | X | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |



1

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA | |
|-----------|-----------|-----------|---|---|-------|-----------|--------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|---|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 226 | 430 | OG | I LO II | I LO II | X-K | X | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 | |
| 227 | 431 | OG | I LO II | I LO II | X-K | X | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 | |
| 228 | 432 | OG | I LO II | I LO II | X-K | X | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 | |
| 229 | 433 | OG | I LO II | I LO II | 2-X-K | X | 6-11,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 | |
| 230 | 434 | OG | I LO II | I LO II | 2-X-K | X | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 | |
| 231 | 437 | OG | I LO II | I LO II | 2-X-K | X | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 | |
| 232 | 438 | OG | I LO II | I LO II | 2-X-K | X | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 | |
| 233 | 445 | OG | I LO II | I LO II | cg-K | X | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 | |
| 234 | 446 | OG | I LO II | I LO II | g-K | X | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 | |
| 235 | 448 | OG | I LO II | I LO II | f-K | X | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 | |
| 236 | 491 | OG | LG 108 | LG 108 | X-K | X | 6,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 | |
| 237 | 496 | OG | LG 95 | LG 95 | fe-K | X | 6,5 | 5 | 4 | 4 | 1 | 4 | 4 | 4 | |
| 238 | 497 | OG | X | X | f-K | X | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 4 | 4 | 4 | |
| 239 | 498 | OG | X | X | fh-K | X | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 4 | 4 | 4 | |
| 240 | 505 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K | X | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 4 | 4 | 4 | |
| 241 | 511 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | X | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2-O | 2 | 4 | |
| 242 | 512 | OG | LG 108 | LG 108 | X-K | X | 5-6,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 | |
| 243 | 514 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | X | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2-O | 2 | 4 | |
| 244 | 515 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | X | 2,5 | 7 | 5 | 5 | 4 | 2 | 3 | 4 | |
| 245 | 516 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K | X | 3 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2 | 2-O | 4 | |
| 246 | 517 | OG | LG 108 | LG 108 | e-K-R | X | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 | |
| 247 | 518 | OG | LG 108 | LG 108 | X-K | X | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 | |
| 248 | 519 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | X | 15 | 6-8,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 249 | 520 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | X | 4-7,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 | |
| 250 | 521 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | X | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 | |
| 251 | 522 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | X | 5,5 | M45 | 4 | 52 | 2 | 3 | 2 | 4 | |
| 252 | 523 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | X | 5,5 | M45 | 4 | 52 | 2 | 3 | 2 | 4 | |
| 253 | 524 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | X | 6-11,5 | M45 | 4 | 52 | 2 | 3-OS | 2 | 4 | |
| 254 | 525 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | X | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3-O | 2 | 4 | |
| 255 | 526 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | X | 11,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 4 | 3 | 4 | |
| 256 | 527 | OG | LG 95 | LG 95 | X-K | X | 23 | 12 | 4 | 4 | 4 | 1 | 4-OS | 3 | 4 |
| 257 | 528 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K | X | 9 | 4 | 4 | 4 | 1 | 4 | 4 | 4 | |
| 258 | 529 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K | X | 8 | 4-6,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 4 | 4 | 4 |
| 259 | 530 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K | X | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3-O | 3 | 4 | |
| 260 | 531 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K | X | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3-O | 4 | 4 | |
| 261 | 532 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K | X | 13 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 | |
| 262 | 533 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K | X | 5,5 | M41 | M41 | 43 | 2 | 4 | 3 | 4 | |
| 263 | 534 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K | X | 5 | 4 | 5 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 | |
| 264 | 535 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K | X | 9 | 4 | 4 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 | |
| 265 | 536 | OG | LG 105 | LG 105 | X-K | X | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 | |
| 266 | 537 | OG | LG 108 | LG 108 | X-K | X | 8 | 41 | 41 | 41 | 1 | 3 | 2 | 4 | |
| 267 | 538 | OG | LG 108 | LG 108 | X-K | X | 7 | M35 | 4 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 | |
| 268 | 539 | OG | LG 108 | LG 108 | X-K | X | 6 | 543 | 543 | 34 | 2 | 2-O | 2 | 4 | |
| 269 | 540 | OG | LG 108 | LG 108 | X-K | X | 6 | M54 | M54 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 | |
| 270 | 541 | OG | X | X | X-K | X | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 | |

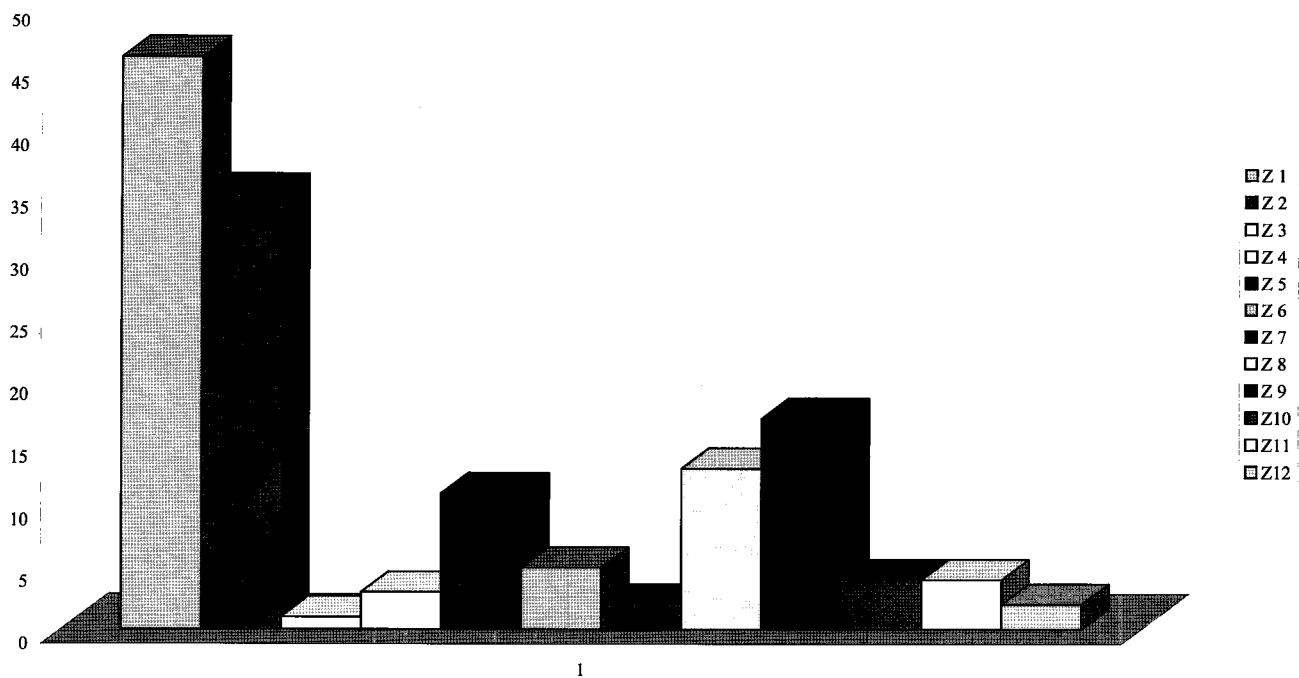
I

ULOMCI

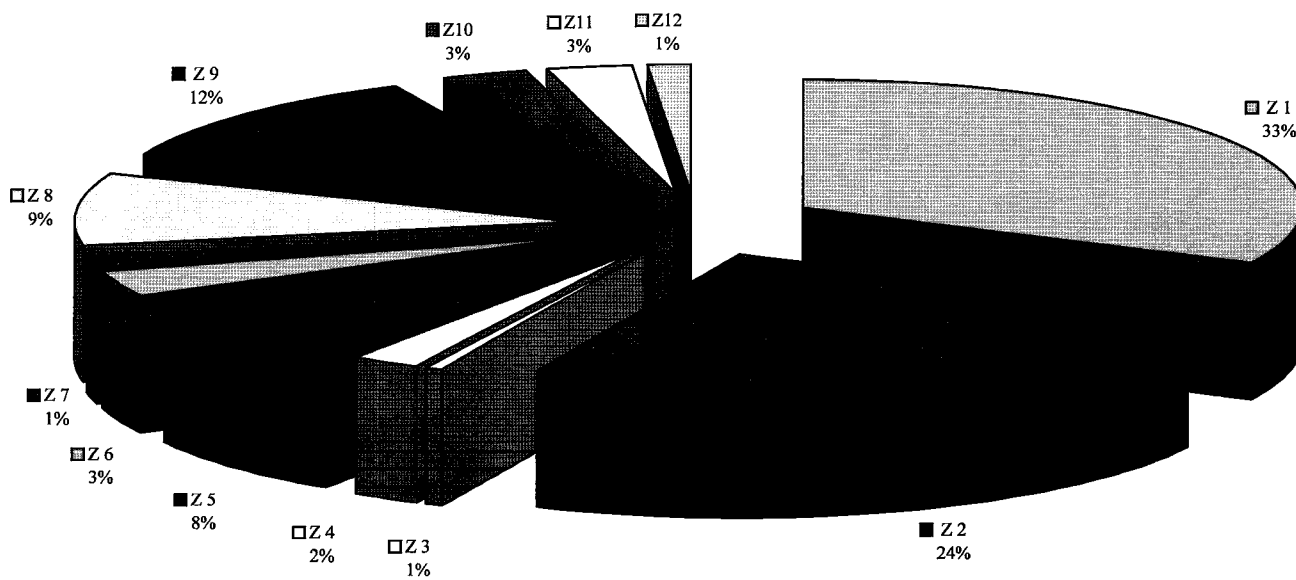
| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|--------|-----------|--------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| 271 | 542 | OG | X | X | X-K | X | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 272 | 549 | OG | LG 95 | LG 95 | m | X | 5,5 | M15 | M41 | 4 | 2 | 1P | 1P | 3 |
| 273 | 550 | OG | LG 95 | LG 95 | m | X | 7 | M31 | 54 | 43 | 2 | 1-O | 2 | 3 |
| 274 | 551 | OG | LG 95 | LG 95 | m | X | 6 | 3 | 5 | 43 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| 275 | 552 | OG | LG 95 | LG 95 | n | X | 7,5 | 135 | 55 | 53 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| 276 | 553 | OG | LG 95 | LG 95 | GR-X | X | 11,5 | 5 | 5 | 5 | 3 | 1 | 1 | 4 |
| 277 | 557 | PG 79 | X | 0-0,50 | SL-K | X | 7 | 21 | 21 | 21 | 1 | 3-SL | 2 | 4 |
| 278 | 558 | PG 79 | C/10 | 0-0,25 | SL-K | X | 8 | 2 | 2 | 24 | 2 | 3-SL | 2 | 4 |
| 279 | 559 | PG 79 | X | 0-0,50 | SL-K | X | 7 | M2145 | M2145 | 242 | 2 | 3-SL | 2 | 4 |
| 280 | 561 | PG 79 | X | 0-0,52 | X-K | X | 6,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 281 | 568 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 17 | 5 | 4 | 4 | 5 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 282 | 575 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 12,5 | 4 | 43 | 43 | 54 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 283 | 612 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K-P | X | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 284 | 621 | PG 79 | X | 0-0,50 | X-K | 10 | 6 | 5 | 5 | 5 | 3 | 3 | 2 | 4 |
| 285 | 624 | PG 79 | X | 0-0,50 | GR-k | X | 8 | 5 | 5 | 5 | 3 | 2 | 2 | 4 |
| 286 | 625 | PG 79 | X | 0-0,50 | GR-k | X | 7 | 5 | 5 | 5 | 3 | 2 | 3 | 4 |
| 287 | 626 | PG 79 | X | 0-0,50 | GR-k | X | 5 | 5 | 5 | 5 | 3 | 2 | 2 | 4 |
| 288 | 627 | PG 79 | X | 0-0,50 | GR-k | X | 7 | M543 | M543 | 5 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 289 | 628 | PG 79 | X | 0-0,50 | j | X | 8-12,5 | 314 | 314 | 5 | 2 | 1 | 1 | 4 |
| 290 | 629 | PG 79 | X | 0-0,50 | j | X | 10 | 3 | 3 | 5 | 2 | 1 | 1 | 3 |
| 291 | 633 | PG 81 | CD10/2 | 0,70-1,10 | 3-a-K | 13 | 5 | 45 | 45 | 424 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 292 | 635 | PG 81 | EF10/2 | 0,70-0,90 | X-K | X | 5 | 23 | 23 | 4 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| 293 | 651 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K | 12 | 2,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 294 | 656 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K | 12 | 3 | 5 | 5 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 295 | 659 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K | 12 | 3 | 5 | 5 | 242 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 296 | 660 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K-P | 15 | 5 | 5 | 5 | 5 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 297 | 661 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K | 13 | 4 | 5 | 5 | 5 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 298 | 662 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K | X | 4,5 | 5 | 5 | 21 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 299 | 663 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K | 15 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 300 | 666 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K | 16 | 4 | 5 | 5 | 21 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 301 | 667 | PG 81 | CD10/2 | 0,90-1,10 | X-K | 8,5 | 5 | 21 | 21 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 302 | 670 | PG 81 | CD10/2 | 0,90-1,10 | X-K | X | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 303 | 671 | PG 81 | CD10/2 | 0,90-1,10 | X-K | X | 4-7,5 | 35 | 12 | 43 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 304 | 672 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K | X | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 305 | 673 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K | X | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 306 | 674 | PG 81 | EF10/2 | 0,90-1,10 | X-K | X | 4-7,5 | 34 | M341 | 34 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 307 | 675 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K-P | X | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 308 | 676 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K | X | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 309 | 677 | PG 81 | CD11/2 | 0,90-1,10 | X-K | X | 3-6,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 310 | 678 | PG 81 | CD11/2 | 0,90-1,10 | X-K | X | 3 | 4 | 4 | 3 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 311 | 679 | PG 81 | CD10/2 | 0,90-1,10 | a-K | X | 5 | 4 | 4 | 1 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 312 | 680 | PG 81 | CD10/2 | 0,90-1,10 | a-K | X | 4 | 21 | 21 | 21 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 313 | 681 | PG 81 | CD11/2 | 0,90-1,10 | X-K | X | 4-6,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 314 | 682 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K-2P | X | 5 | M134 | M134 | 34 | 1SG | 2 | 2 | 3 |
| 315 | 683 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | 2-X-K | 14 | 8 | 4 | 4 | 1 | 2 | 3-O | 2 | 3 |

| RED. BROJ | INV. BROJ | NALAZIŠTE |  |  | UKRAS | DIMENZIJA | | BOJA | | | ATM. PEČENJA | POVRŠINA | | TVRDOĆA |
|-----------|-----------|-----------|---|---|--------|-----------|--------|---------|----------|---------|--------------|----------|----------|---------|
| | | | | | | pr | ds | vanjska | unutraš. | presjek | | vanjska | unutraš. | |
| 316 | 684 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K | X | 5 | 4 | 4 | 2 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 317 | 685 | PG 81 | CD10/2 | 0,90-1,10 | X-K | X | 7 | 21 | 21 | 21 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 318 | 686 | PG 81 | CD10/2 | 0,90-1,10 | X-K-P | X | 5 | 21 | 21 | 21 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 319 | 687 | PG 81 | AB/910 | 0,90-1,10 | X-K | X | 6 | 5 | 5 | 454 | 2 | 3-O | 2 | 3 |
| 320 | 688 | PG 81 | AB/910 | 0,90-1,10 | a-K | X | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 321 | 689 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K | X | 4 | 4 | 4 | 2 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 322 | 690 | PG 81 | F/9-10 | 1,00-1,20 | a-K | X | 4-6,5 | 43 | 43 | 43 | 1 | 2-O | 2N | 3 |
| 323 | 692 | PG 81 | H/9-10 | 1,00-1,20 | 2-a-K | X | 7 | 5 | 5 | 5 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 324 | 693 | PG 81 | H/9-10 | 1,00-1,20 | X-K | X | 4 | 31 | 31 | 31 | 1 | 2 | 2 | 3 |
| 325 | 696 | PG 81 | CD10/2 | 0,70-0,90 | X-K | 9 | 5 | 5 | 5 | 5 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 326 | 697 | PG 81 | X | X | X-K | X | 4 | 5 | 5 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 327 | 698 | PG 81 | X | X | X-K | X | 5 | M3124 | 5 | 43 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 328 | 699 | PG 81 | X | X | X-K | X | 4-5,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3N | 3 | 4 |
| 329 | 702 | PG 81 | CD10/2 | 0,70-0,90 | X-K | X | 5 | 5 | 5 | 2 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 330 | 703 | PG 79 | A/12 | 0,76/J | 3-SL-K | 14 | 10 | 4 | 2 | 42 | 2 | 3-SL | 2 | 4 |
| 331 | 705 | PG 79 | E/1011 | 0,95 | SL-K-P | 4 | 3 | 2 | 2 | 2 | 1 | 3-SL | 2 | 4 |
| 332 | 706 | PG 79 | X | 0-0,50 | 2-X-K | 20 | 19 | 2 | 2 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 333 | 707 | PG 79 | A/14 | 0,76 | SL-K | X | 7-9,5 | 45 | M45 | 2 | 2 | 3-O | 2 | 4 |
| 334 | 711 | PG 79 | A/14 | 0,76 | X-K | X | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 335 | 713 | PG 79 | A/13 | 0,60/J A1 | j-K | X | 10 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 336 | 714 | PG | A/13 | 0,60/J A1 | X-K | X | 6,5 | 4 | 5 | 424 | 2 | 3 | 3N | 4 |
| 337 | 718 | PG 79 | A/13 | 0,9 | 2-X-K | X | 4-7,5 | 2 | 2 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 338 | 719 | PG 79 | A/11 | 0,95 | X-K-3P | 19 | 6-10,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 339 | 724 | PG 79 | A/15 | 0,9 | c-K | X | 7-10,5 | 3 | 3 | 3 | 1 | 3 | 2 | 3 |
| 340 | 725 | PG 79 | A/15 | 0,9 | X-K | X | 14 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 341 | 729 | PG 79 | AB/16 | 0,95 | X-K | X | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 2-O | 2 | 3 |
| 342 | 730 | PG 79 | D/6 | 0,9 | X-K | 12 | 5,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 343 | 735 | PG 79 | AB/16 | 0,95 | X-K | 10 | 5 | 5 | 4 | 545 | 2 | 3-O | 2 | 4 |
| 344 | 736 | PG 79 | AB/16 | 0,95 | X-K | 7 | 3 | 14 | 14 | 4 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| 345 | 747 | PG 79 | A/19 | 0,95 | X-K | X | 8-10,5 | 4 | 3 | 43 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| 346 | 748 | PG | A/1314 | 0,9 | X-K | X | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 347 | 749 | PG | A/1314 | 0,9 | X-K | 9,5 | 6 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 348 | 752 | PG 79 | B/1920 | 1,15 | X-K | X | 11 | 1 | 1 | 4 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| 349 | 755 | PG 79 | B/1920 | 1,15 | X-K | 16 | 8 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 350 | 757 | PG 79 | A/11 | 1,10/J A2 | X-K | 14 | 7 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 351 | 758 | PG 79 | A/11 | 1,10/J A2 | X-K | 14 | 5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 352 | 760 | PG 79 | A/11 | 1,10/J A2 | X-K | X | 4 | 3 | 3 | 3 | 1 | 3N | 2 | 3 |
| 353 | 761 | PG 79 | B/1920 | 1,15 | o | X | 9 | 31 | 31 | 4 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| 354 | 762 | PG 79 | E/20 | 1,15 | X-K | X | 11 | M43 | 45 | 242 | 2 | 2 | 3 | 3 |
| 355 | 763 | PG 79 | D/20 | 1,13 | i-K | 13 | 6 | 45 | 4 | 43 | 2 | 3P | 2P | 3 |
| 356 | 765 | PG 79 | A/11 | 1,10/J A2 | SL-K-P | X | 6 | 2 | 2 | 2 | 1 | 3-SL | 3 | 4 |
| 312 | 680 | PG 81 | CD10/2 | 0,90-1,10 | a-K | X | 4 | 21 | 21 | 21 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 313 | 681 | PG 81 | CD11/2 | 0,90-1,10 | X-K | X | 4-6,5 | 4 | 4 | 4 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 314 | 682 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | X-K-2P | X | 5 | M134 | M134 | 34 | 1SG | 2 | 2 | 3 |
| 315 | 683 | PG 81 | AB10/2 | 0,90-1,10 | 2-X-K | 14 | 8 | 4 | 4 | 1 | 2 | 3-O | 2 | 3 |

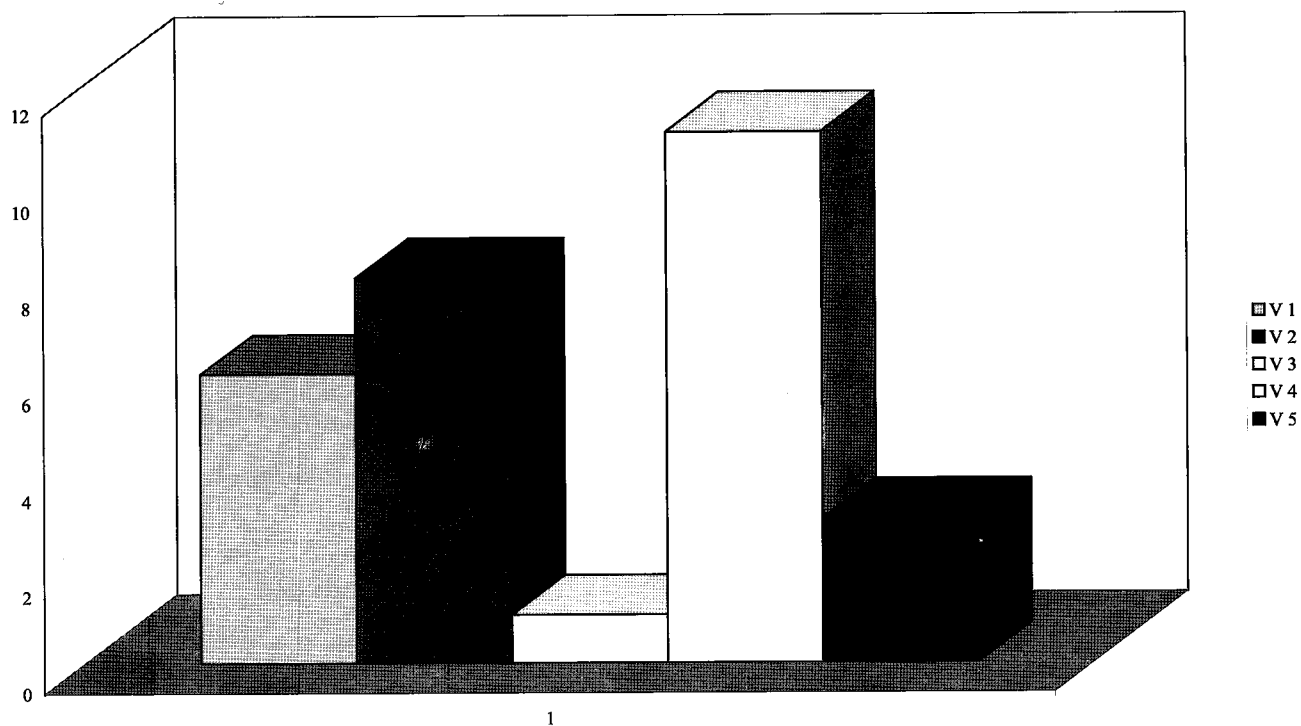
UČESTALOST TIPOVA ZDJELA



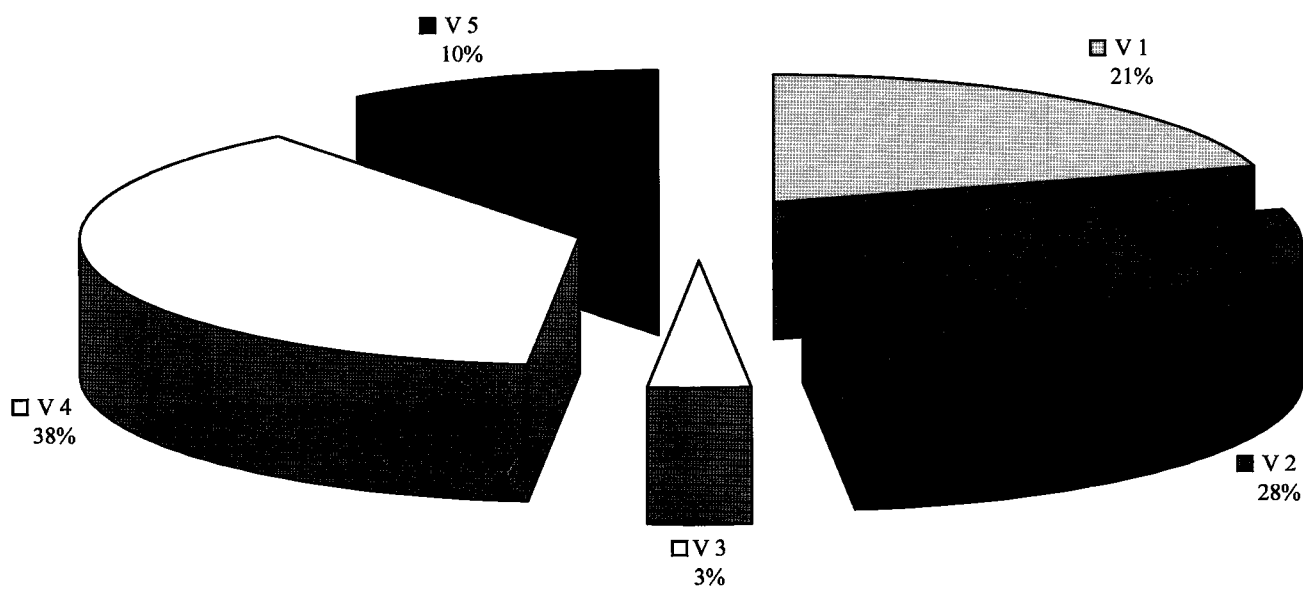
UČESTALOST TIPOVA ZDJELA



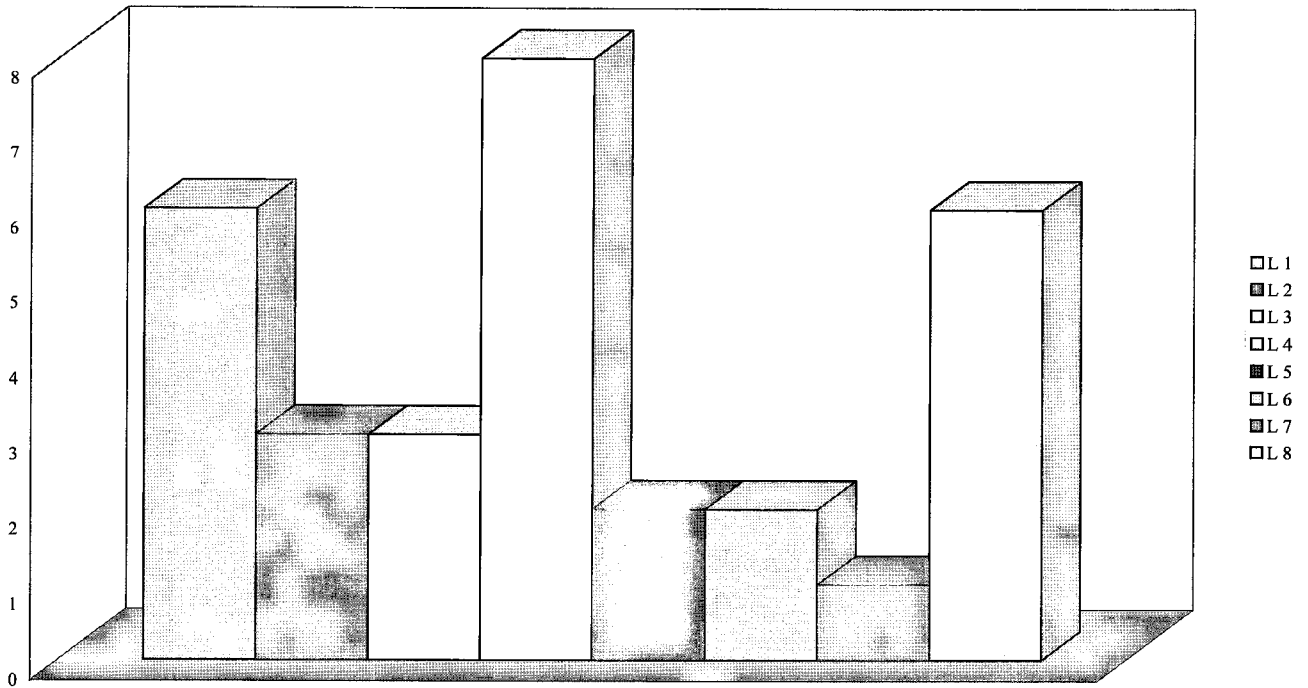
UČESTALOST TIPOVA VRČEVA



UČESTALOST TIPOVA VRČEVA

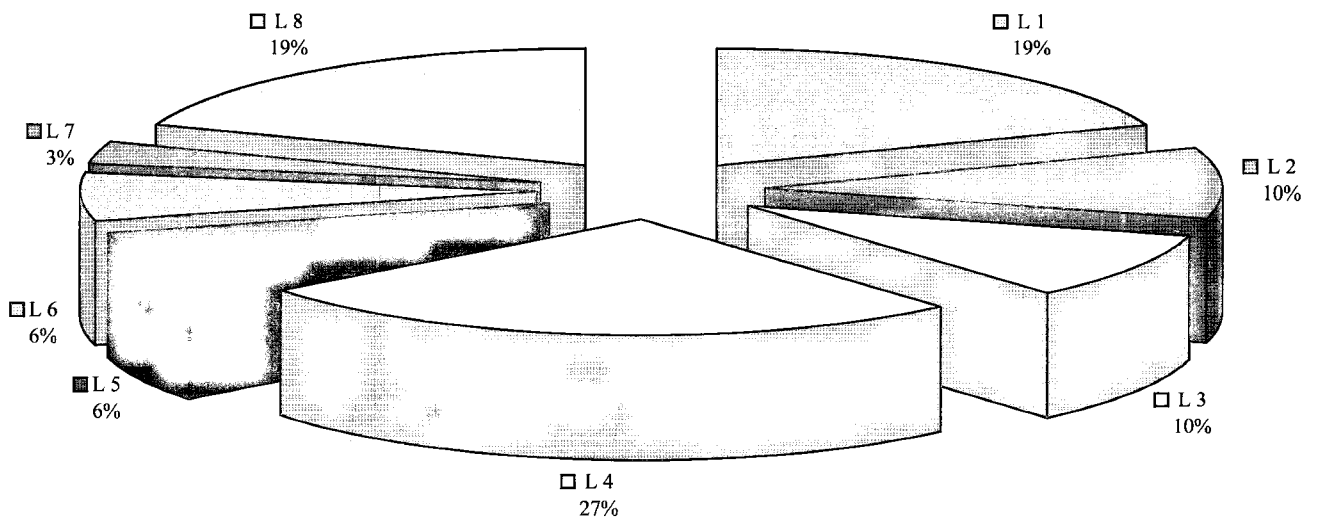


UČESTALOST TIPOVA LONACA

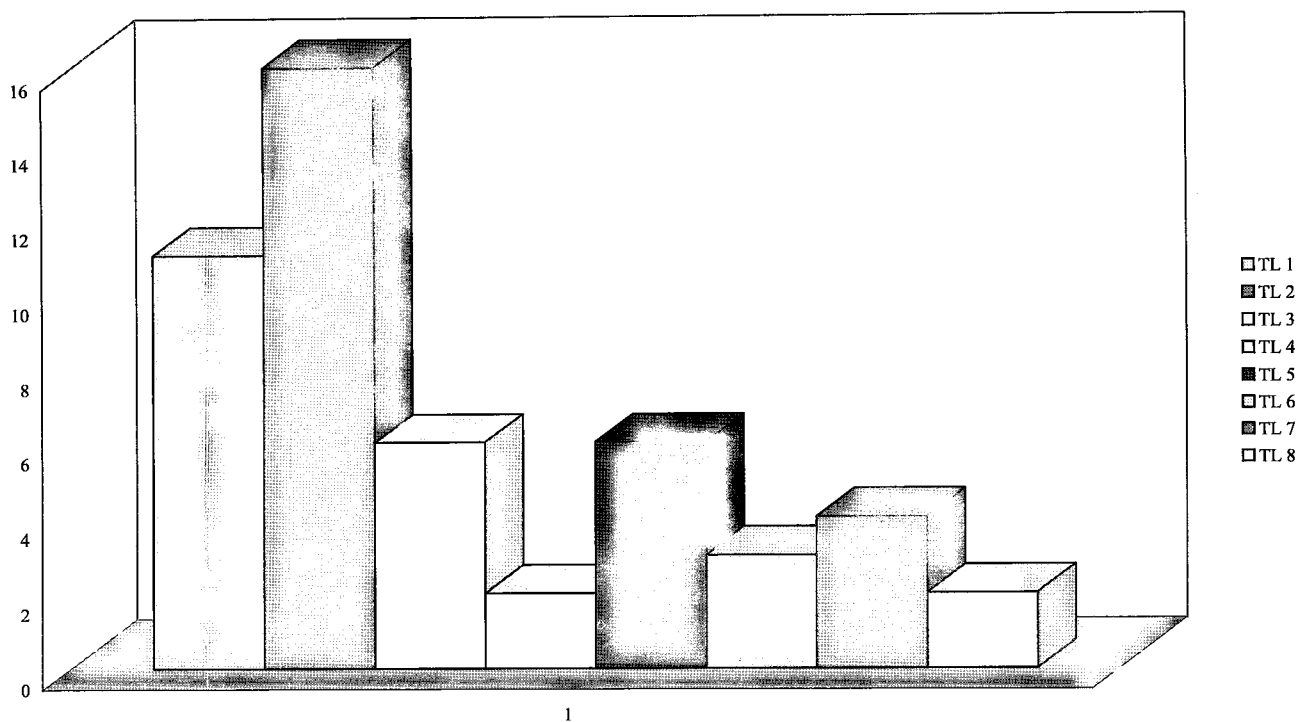


1

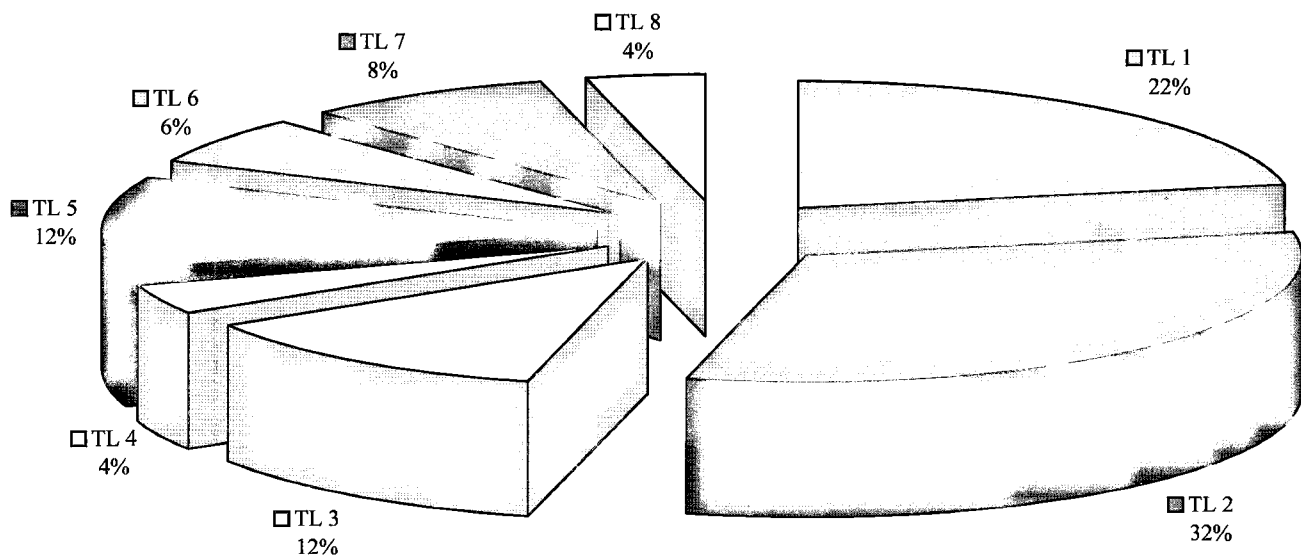
UČESTALOST TIPOVA LONACA



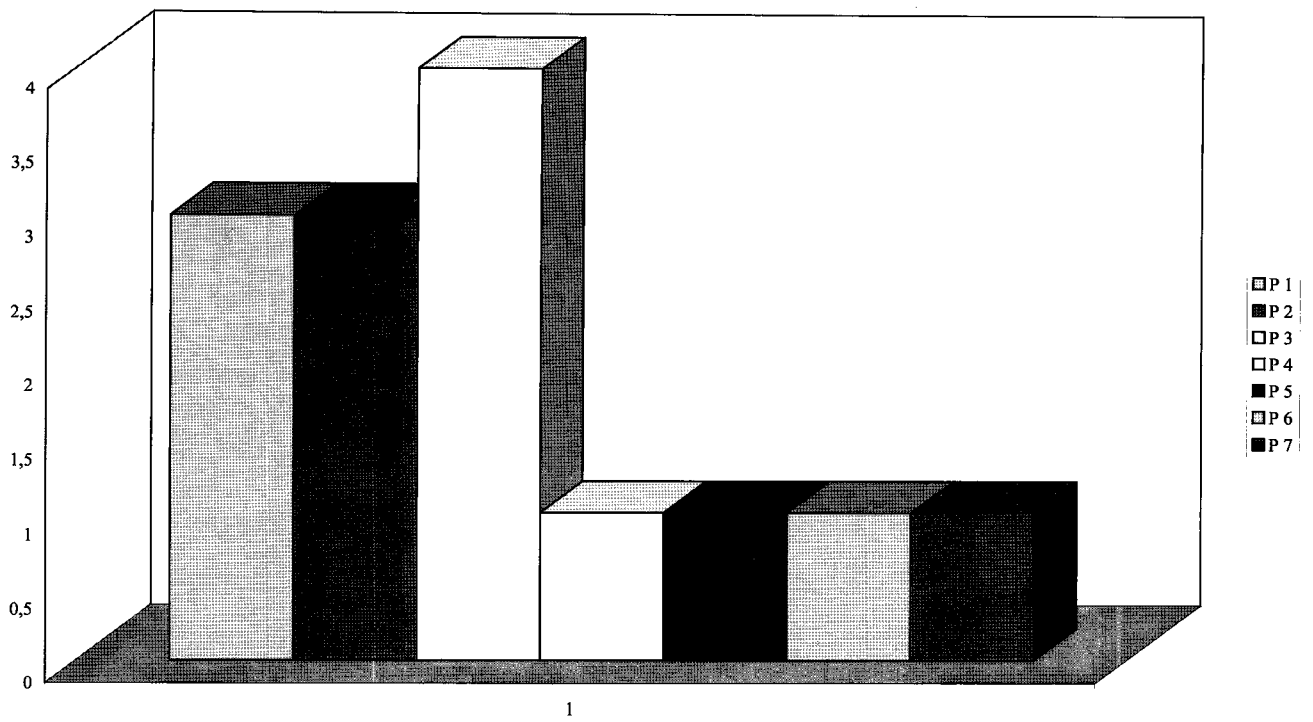
UČESTALOST TIPOVA TRBUŠASTIH LONACA



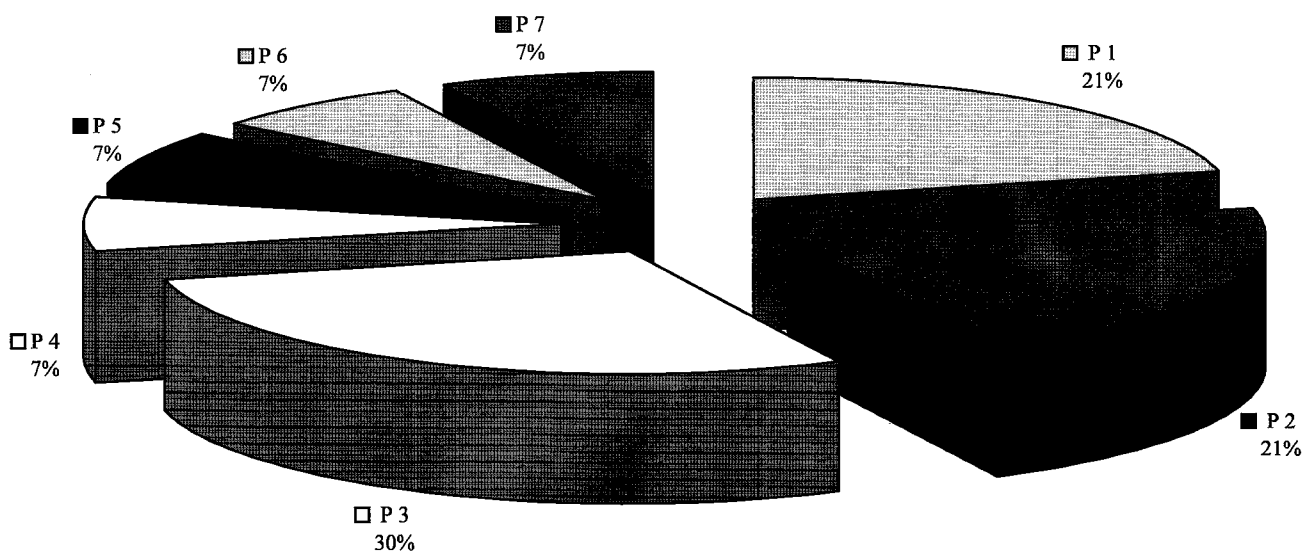
UČESTALOST TIPOVA TRBUŠASTIH LONACA



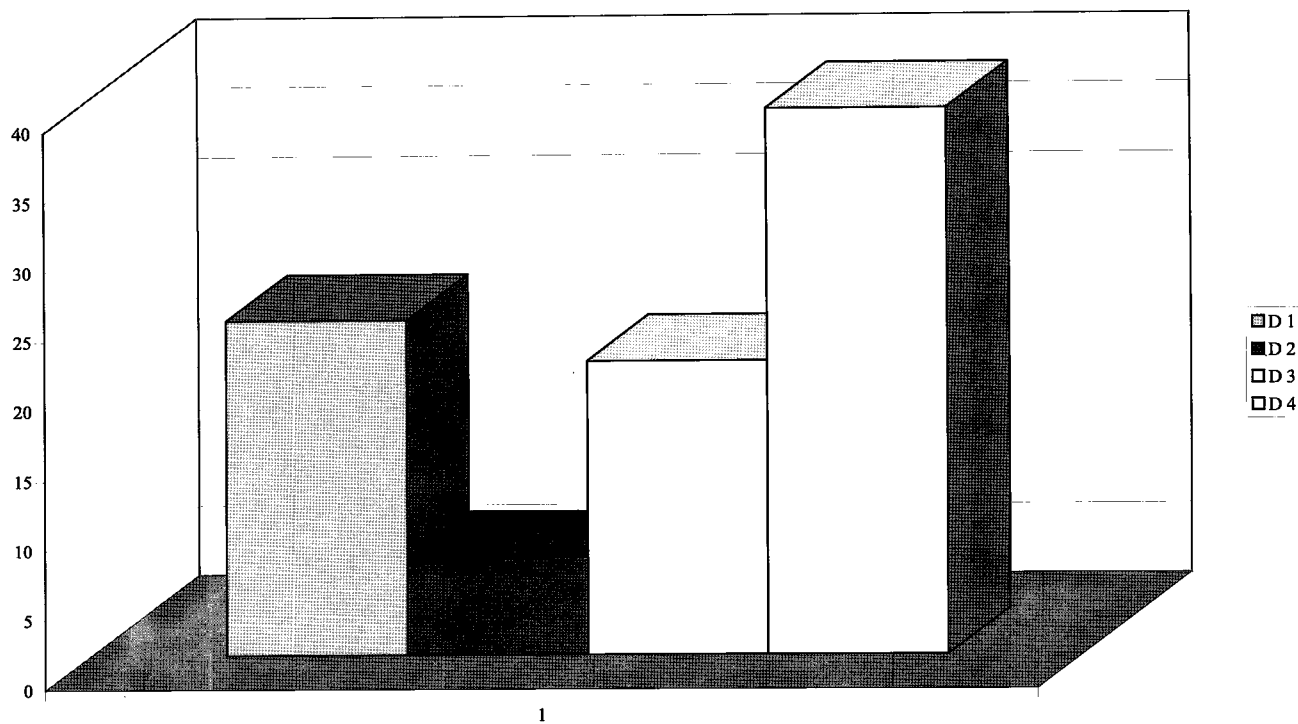
UČESTALOST TIPOVA PITHOSA



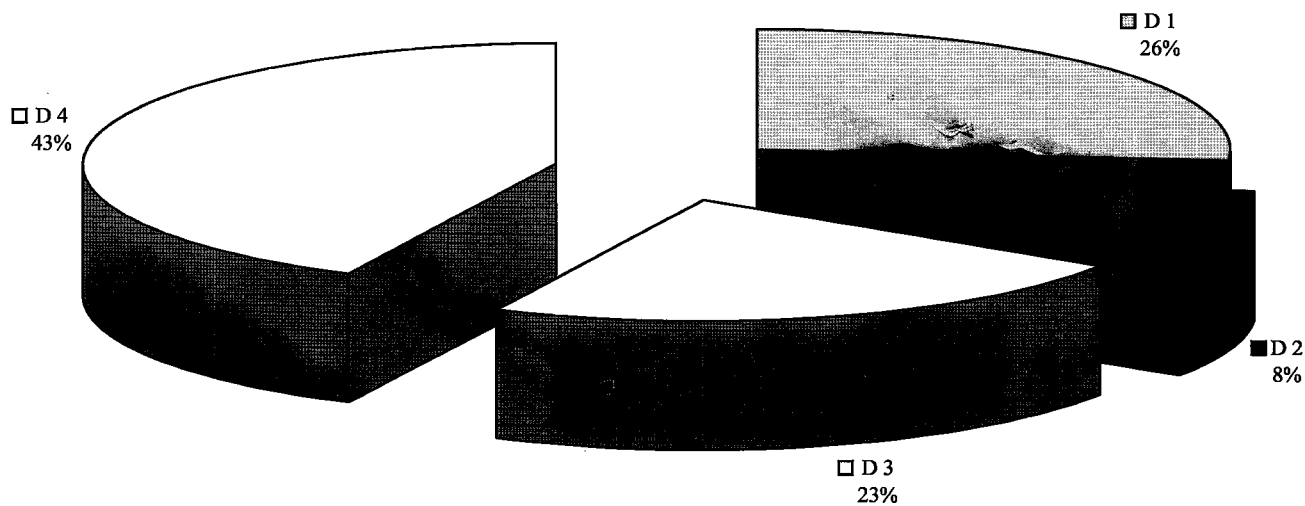
UČESTALOST TIPOVA PITHOSA



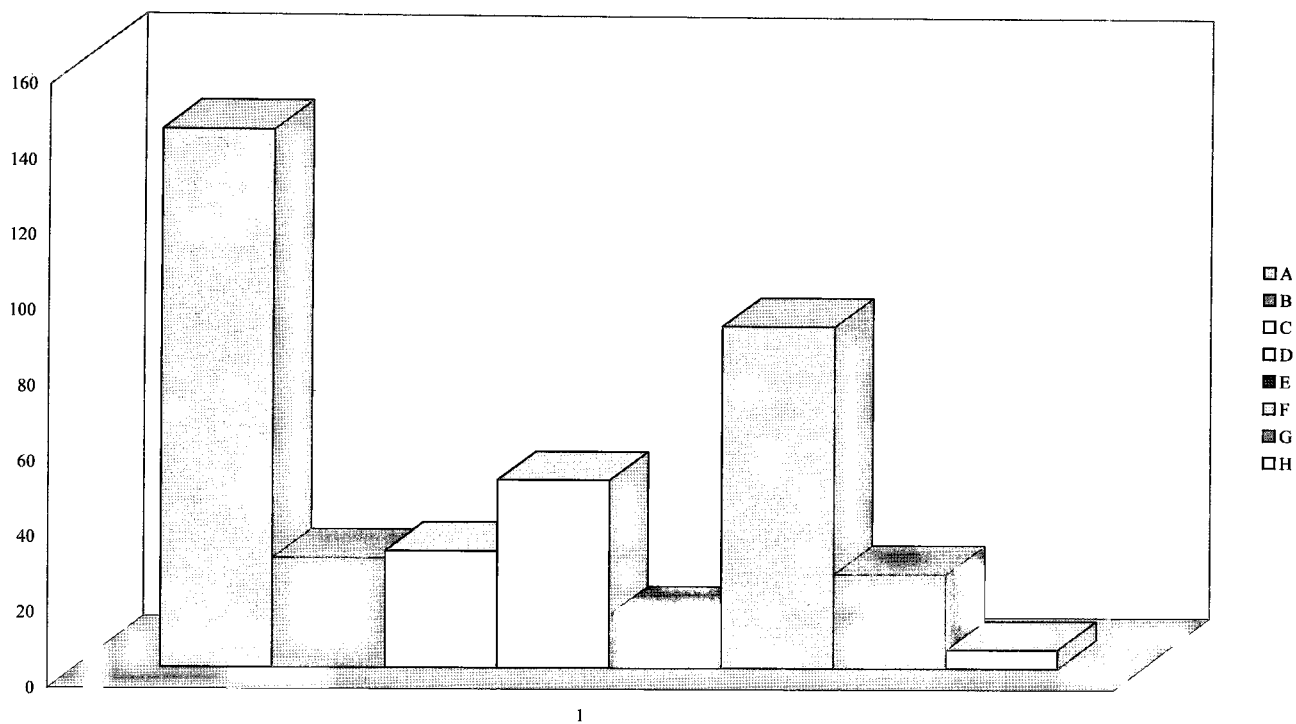
UČESTALOST TIPOVA DNA



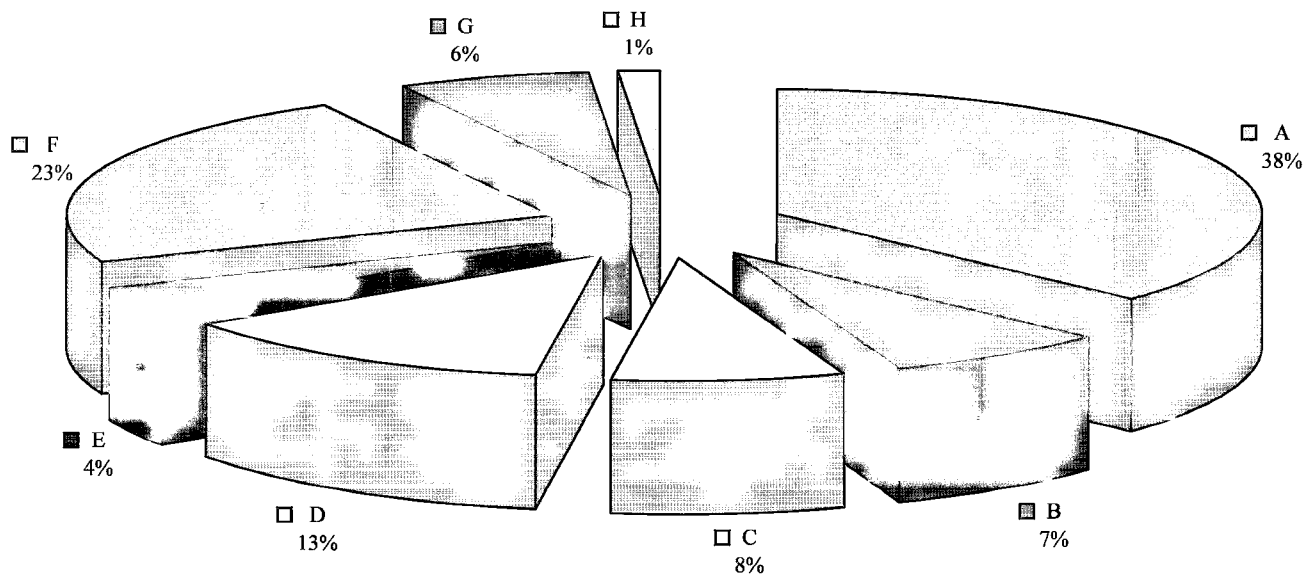
UČESTALOST TIPOVA DNA



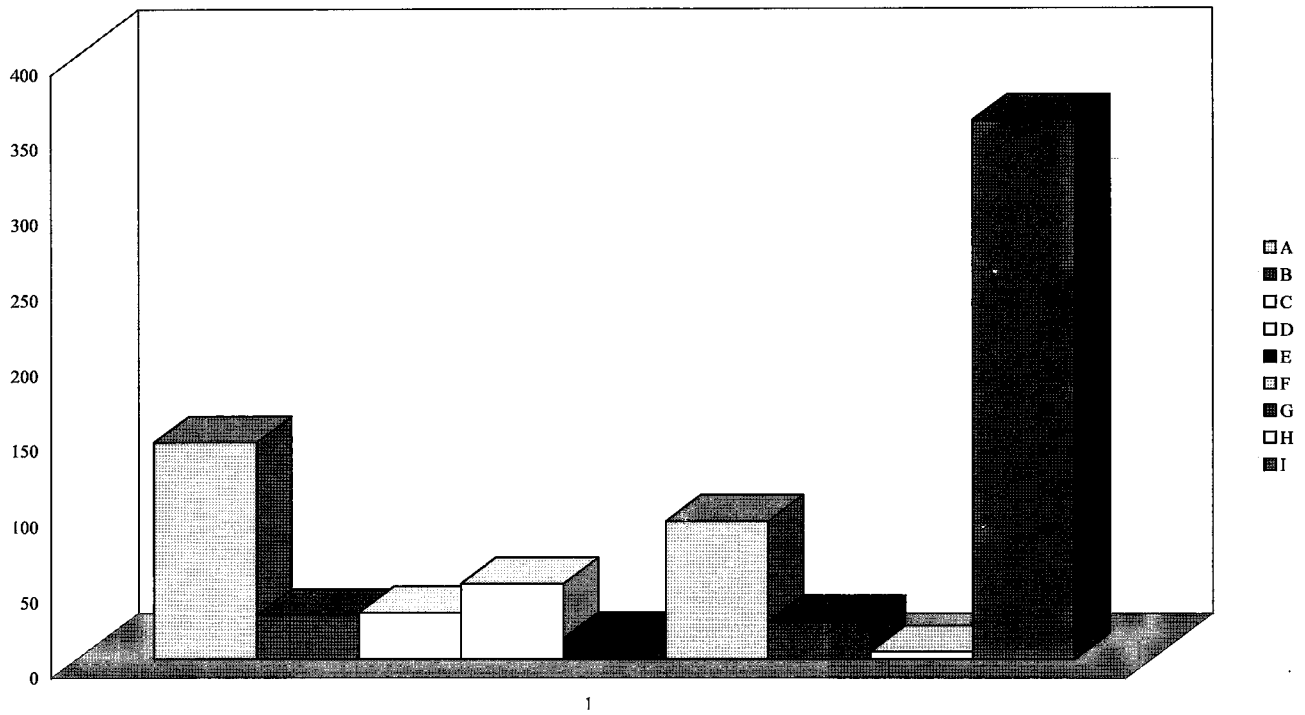
UČESTALOST TIPOLOŠKI ODREDIVIH OBLIKA



UČESTALOST TIPOLOŠKI ODREDIVIH OBLIKA

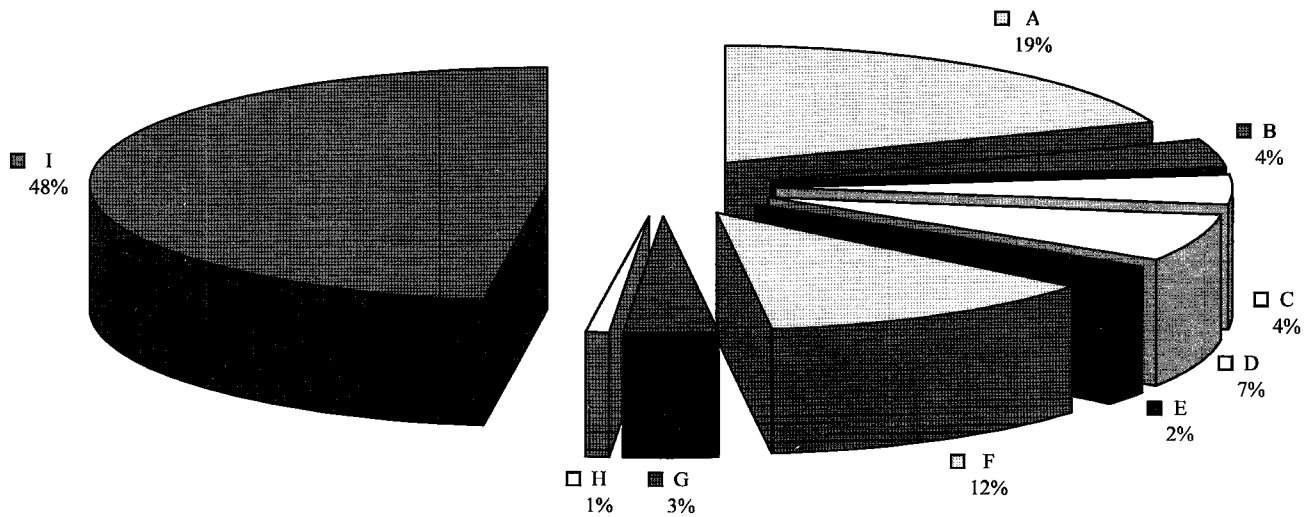


UČESTALOST OBLIKA I ULOMAKA

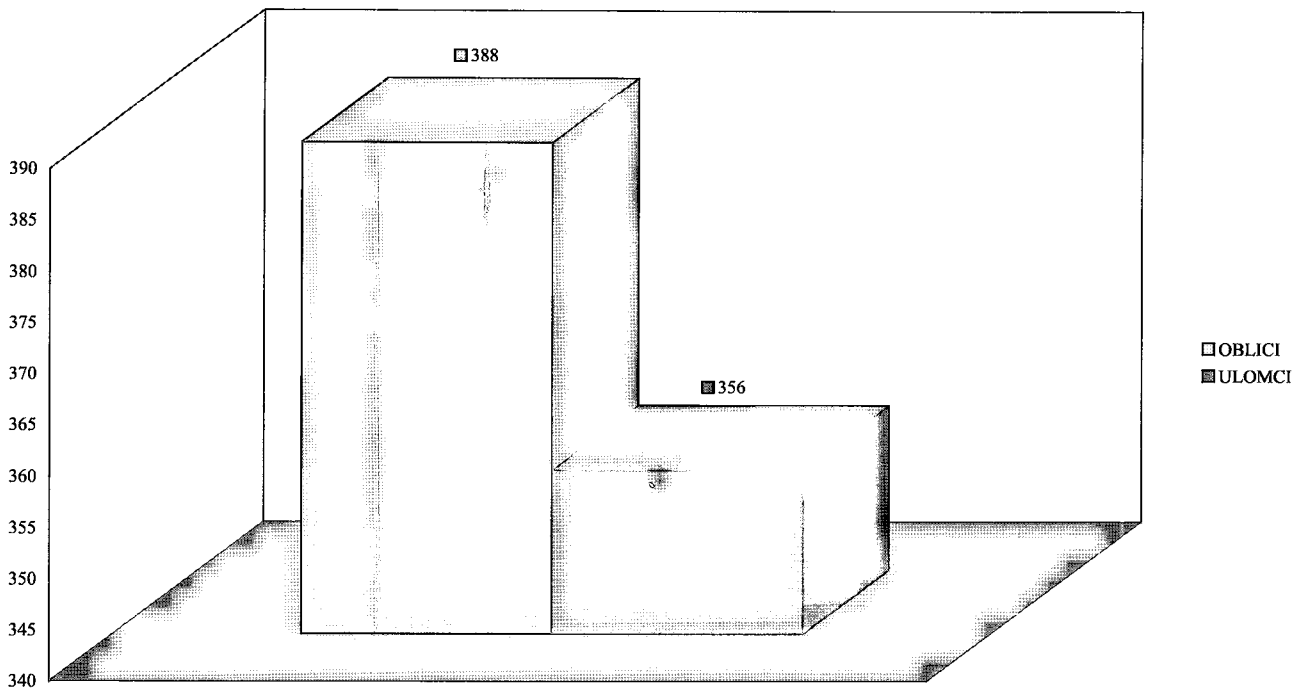


1

UČESTALOST OBLIKA I ULOMAKA



OMJER OBLIKA I ULOMAKA



1

OMJER OBLIKA I ULOMAKA

